

公司经营宗旨

产品代表人品，先做人、后做事；
廉洁、正直，为需足力、为义足智。
争取不无仁让，经营不无道义；
平等互利、共同发展。

特种设备制造许可证编号：TS2410C23-2011
ISO9001:2000质量管理体系认证：01408Q10328R0W

全电液驱动型机械

QLYD12HZ型

电动液压轮胎式抓斗起重机（堆垛机）

（可根据用户需要设计制造为单电动式、单内燃机动力式或机电商用的“双动力”式，以满足不同料场的作业需求。）

双动力：

“没什么拿不起，放不下的！”

“双动力”发明专利·仿冒必究 专利号：ZL03150958.4



该起重机是在本公司独自开发的QYDS系列双动力液压汽车（抓斗）起重机专利产品基础上，根据用户的实际作业需要而开发研制的非标场内专用设备。该机采用先进的电动液压驱动，具有起重装卸和配抓斗后进行堆垛、拆垛作业的双重功能。与老式机械吊相比，具有如下优越的特性：

■全液压驱动实现了无级变速，克服了操作冲击，使作业过程更加平稳、安全、方便、可靠；

■采用方向盘式液压助力转向机构，使设备的自行和拖行均更加轻便、安全，有利于流动作业；

■采用双泵分、合流设计，实现了升、降作业时的高、低速功能，大大提高了作业效率；

■滑道式液压自动卷管专利装置，解决了动力输出软管随抓斗升、降作业中的自动收、放问题，避免了打绞、磨擦和挤压等现像所造成的损坏；

■采用防爆电机和全封闭电器、电路，作业中安全防火，满足了各类重点消防安全区域的防火防爆要求；

■电气系统的控制部分全部采用24V低压操作，驱动部分设计安装有过流、过载、过热和漏电等保护功能，并采用相序识别和“Y”-“△”降压启动，确保了电气系统工作的安全可靠；

■更换不同的液压抓斗后，可分别对草、苇、棉、麻、竹、木、废纸、成品纸以及沙、石、煤炭等各种泡、松、软、散类货物进行装卸、堆垛和拆垛作业，实现了一机多用功能；

■H型液压支腿，稳定性高，伸缩便捷，提高了作业效率；

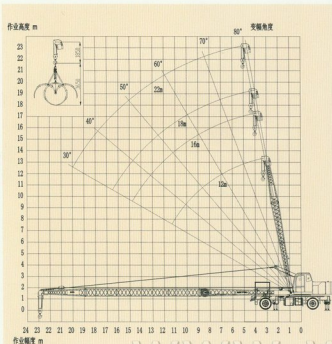
■降低作业成本，在定点大批量作业时，采用电动机作业比采用内燃机作业降低成本60%左右；同时，电动机免于维护保养，维修成本低廉；

■保护环境，采用电动机作业，减少了内燃机作业时排废所造成的环境污染，并降低了工作噪音。

综上所述，该起重机是车站、港口、储运仓库和集装箱码头等固定场所的最佳起重装卸作业设备，尤其适用于重点防火的造纸、棉麻、纺织行业和各类危险易燃易爆品仓库对各种轻、泡、散、软原料进行堆垛、拆垛作业，填补了国内、外这一产品的市场空白。

QLYD12HZ型电动液压轮胎式抓斗起重机（堆垛机）

起升高度曲线



主要性能表（包括抓具重量）

工作幅度 m	基本臂12m 额定总起重量t	臂长16m 额定总起重量t	臂长18m 额定总起重量t	臂长22m 额定总起重量t
3.5	12.0	11.7		
4.0	10.2	11.5	6.5	15.4
4.5	9.0	11.3	6.2	15.3
5.0	8.2	11.1	5.6	15.2
6.0	6.8	10.6	4.6	14.9
7.0	5.7	10.2	4.0	14.5
8.0	5.0	9.5	3.5	14.1
9.0	4.1	8.5	3.0	13.5
10.0	3.2	7.4	2.7	12.9
11.0			2.4	12.1
12.0			2.1	11.3
13.0			2.0	10.2
14.0				1.95
15.0				1.8
16.0				1.5
17.0				1.5
18.0				1.5
19.0				1.5
20.0				1.5
21.0				1.5
22.0				1.5
23.0				1.5

注1：表中所列额定总起重量以工作条件满足为前提。表中粗线以上的数值由机械强度所限定，下面的数值以起重机稳定性所限定，不允许超载。
注2：表中起升高度为吊钩起升到上限位置时，钩头上平面高度。
注3：总额定起重量是指吊重量与吊钩及附属重量之和。

参数仅供参考，具体以实物为准

主要技术参数

项 目	单 位	参 数
行 驶 状 态 外 形 尺 寸	整机全长（吊臂拆除状态）	m 7.15
	整机全宽	m 2.60
	整机全高（不包括变幅支架）	m 3.25
轮 距 轴 距	前轮轮距	m 1.81
	后轮轮距	m 1.80
	轴距	m 4.15
质 量 参 数	电动机额定功率	kw 30
	整机质量	kg 14800
	轴 荷	前轴升高 kg 5600
		后轴的伸 kg 9200
行 驶 参 数	最高行驶速度	km/h 5
	最小转弯半径	m 20
	最小离地间隙	m 0.22
主 要 性 能 参 数	最大额定总起重量	t 12
	最大额定总起重量时工作幅度	m 3.5
	最大起重力矩	kN·m 420
	最大起升高度	m 13.3
	(吊臂头轴孔中心至起重机支撑平面)	基本臂 m 13.3
		最长主臂 m 23.2
	支腿间距	纵向 m 4.53
		横向 m 4.85
	最大仰角	° 80
	最小仰角	° 30
工 作 速 度	最大回转速度	r/min 2.3
	变幅时间（最高速度）	全程起臂 s 70
		全程落臂 s 70
	起升速度（单绳）	双泵合流 m/min 84
		水平 同时放 s 20
	支腿收放时间	同时收 s 15
		垂直 同时放 s 22
		同时收 s 17

注：动力功率可选配

整机外形尺寸

