

公司经营宗旨

产品代表人品。先做人、后做事；
廉洁、正直。为需足力、为义足智。
争取不乏仁让，经营不缺道义；
平等互利、共同发展。

特种设备制造许可证编号：TS2410C23-2011
ISO9001:2000质量管理体系认证：01408010328R0M

机·电混合动力机械

QLYS10DZ型

“双动力”液压轮式叠臂抓斗起重机

双动力：

“没什么拿不起，放不下的！”

“双动力”发明专利·仿冒必究 专利号：ZL03150958.4



该产品是一种流动式装卸、堆垛和拆垛专用设备，含有多项专利技术。该产品采用折叠式吊臂，克服了汽车起重机软索起重时抓具易打转和作业时无下压力，而对较积实的物料抓取效果差等不足。是对草苇、木材、毛竹、废纸、土、砂、石等泡松散软原料进行装卸、堆垛和拆垛作业的最佳设备。

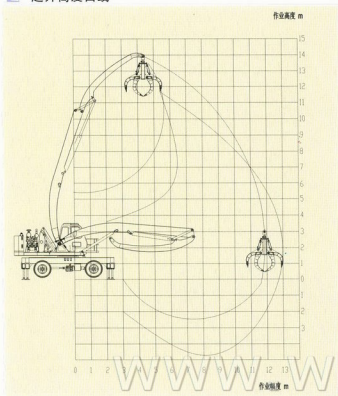
该产品具有内燃机和380V电动交替驱动的“双动力”系统；电动作业可选用防爆电机、全封闭电器，安全防火，并比内燃机作业节省60%的能耗；可快速更换不同的液压抓具，实现了一机多用功能。具有以下特点：

● 设有内燃机和380V电力交替驱动作业的“双动力”系统，液压系统互通、互锁（专利技术）装置；
Grab Crane QLYS10DZ

- 电动作业有过流、过载、过热、漏电保护装置；
- 配备Y/△降压启动装置；
- 相序自动识别防止油泵反转装置；
- 液压系统断电、断油自锁、自止防护装置；
- 作业时有多项复合动作，提高作业效率；
- 液压系统安装风冷散热器；
- 抓具可360度自动回转、转向；
- 司机室可安装为可控升降式；
- 可安装冷暖两用空调；
- 符合人机工程的减震式座椅。

QLYS10DZ型 “双动力” 液压轮式叠臂抓斗起重机

起升高度曲线



主要性能表

主臂与副臂 夹角°	主臂举升		主臂与水平面 夹角°	副臂举升	
	工作幅度m	额定起重量t		工作幅度m	额定起重量t
29	3	10	10	11.8	1.5
50	4.3	6.9	20	11.8	1.6
70	5.9	4.9	30	11.4	1.7
90	7.7	3.7	40	10.6	1.9
110	9.4	3.0	50	9.5	2.3
130	10.9	2.5	60	8.0	3.0
142	11.6	2.3	70	6.3	4.2
			80	4.4	5.0

注1: 表中给出的额定起重量以工作条件满足为前提。
 注2: 表中额定起重量是指此重量由吊钩及附件重量之和。
 注3: 主臂与副臂夹角起重量是指主臂与副臂夹角为90度时，主臂垂直的起重量。

注1: 表中给出的额定起重量以工作条件满足为前提。
 注2: 表中额定起重量是指此重量由吊钩及附件重量之和。
 注3: 副臂垂直额定起重量是指主臂与水平面的夹角为90度时，副臂垂直的起重量。

参数仅供参考，具体以实物为准

主要技术参数

主要作业性能参数	项 目		单位	参数	
	整机全长		m	11.25	
	整机全宽		m	2.66	
	整机全高		m	3.45	
	司机室升降范围（选择项）	升高	m	2.3	
		前伸	m	0.7	
	电动机额定功率		kw	55	
	发动机额定功率		kw	85	
	行驶状态质量		kg	23000	
	轴荷	前轴负荷	kg	7500	
后轴负荷		kg	15500		
行驶参数	最高行驶速度		km/h	15	
	最小转弯直径		m	13	
	最大爬坡度		%	10	
	最小离地间隙		m	0.25	
	接近角		°	15	
	离去角		°	15	
	制动距离(干燥平坦的沥青或砂路面,车速15km/h时)		m	≤6.5	
主要性能参数	最大额定起重量		t	10	
	最大额定起重量时的工作幅度		m	3	
	最大工作幅度		m	11.8	
	最大工作幅度时相应的起重量		t	1.6	
	最大起重力矩		kN.m	300	
	最大起升高度		m	14	
	支腿距离	纵向	m	4.6	
横向		m	4.4		
主要动作时间	主变幅时间 （最高速度）	全程落臂	电动机	s	16
			发动机	s	14
		全程起臂	电动机	s	27
			发动机	s	26
	最大回转速度	电动机		r/min	2.7
		发动机		r/min	2.8
	副变幅时间 （最高速度）	全程起臂	电动机	s	30
			发动机	s	28
全程落臂		电动机	s	20	
		发动机	s	19	

注: 动力功率可适配

整机外形尺寸

