

公司经营宗旨

产品代表人品，先做人、后做事；
廉洁、正直，为善足力、为义足智。
争取不致仁让，经营不缺道义；
平等互利，共同发展。

特种设备制造许可证编号：TS2410C23-2011
ISO9001：2000质量管理体系认证：01408Q10328R0W

机·电混合动力机械

QLYS15DZ型

“双动力”液压轮式叠臂抓斗起重机



双动力：

“没什么拿不起，放不下的！”

“双动力”发明专利·仍留必究 专利号：ZL03150953A



该产品是一种流动式装卸、堆垛和拆垛专用设备，含有多项专利技术。该产品采用折叠式吊臂，克服了汽车起重机软索起重时抓具易打转和作业时无下压力，而对较扎实的物料抓取效果差等不足。是对草苇、木材、毛竹、废纸、土、砂、石等泡松散软原料进行装卸、堆垛和拆垛作业的最佳设备。

该产品具有内燃机和380V电动交替驱动的“双动力”系统；电动作业可选用防爆电机、全封闭电器，安全防护，并比内燃机作业节省60%的能耗；可快速更换不同的液压抓具，实现了一机多用功能。具有以下特点：

● 设有内燃机和380V电力交替驱动作业的“双动力”系统，液压系统互通、互锁（专利技术）装置；

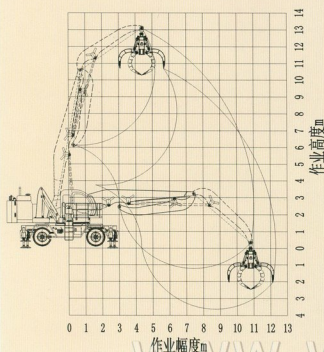
Grab Crane QLYS15DZ

- 电动作业有过流、过载、过热、漏电保护装置；
- 配备Y/△降压启动装置；
- 相序自动识别防止油泵反转装置；
- 液压系统断电、断油自锁、自止保护装置；
- 作业时有多项复合动作，提高作业效率；
- 液压系统安装风冷散热器；
- 抓具可360度自动回转、换向；
- 司机室可安装为可控升降式；
- 可安装冷暖两用空调；
- 符合人机工程的减震式座椅。

www.wme.cn/GrabCrane/

QLYS15DZ型“双动力”液压轮式叠臂抓斗起重机

起升高度曲线



主要性能表

主臂与二节臂 夹角°	主臂单升	
	工作幅度m	总起重量t
23	3.5	15
40	4.3	12.1
60	5.5	9.5
80	7.0	7.3
100	8.6	5.8
120	10.0	4.9
135	10.8	4.5

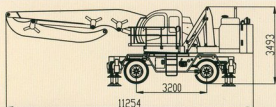
注1：总起重量是指吊重量与吊钩及附属重量之和。
注2：主臂单升总起重量是指二节臂与主臂夹角为定值时，主臂单升的总起重量。

主臂与水平面 夹角°	二节臂单升	
	最大工作幅度m	总起重量t
20	11	3.8
30	10.6	3.1
40	10.0	4.5
50	9.0	5.0
60	7.7	5.5
70	6.1	6.5
80	4.4	7.5

注1：总起重量是指吊重量与吊钩及附属重量之和。
注2：主臂单升总起重量是指二节臂与主臂夹角为定值时，主臂单升的总起重量。

参数仅供参考，具体以实物为准

整机外形尺寸



主要技术参数

	项 目		单 位	参 数
主要作业性能参数	整机全长		m	11.25
	整机全宽		m	3.14
	整机全高		m	3.49
	司机室升降范围（选择项）	升高	m	3.06
		前伸	m	0.85
	电动机额定功率		kw	90
	发动机额定功率		kw	162
	行驶状态质量		kg	27800
	轴荷	前轴负荷	kg	15700
		后轴负荷	kg	12100
行驶参数	最高行驶速度		km/h	15
	最小转弯直径		m	16
	最大爬坡度		%	10
	最小离地间隙		m	0.25
	接近角		°	12°
	离去角		°	13°
	制动距离(干燥平坦的沥青或砼路面,车速15km/h时)		m	≤6.5
	最大额定起重量		t	15
	最大额定起重量时的工作幅度		m	3.5
	最大工作幅度		m	11
主要性能参数	最大工作幅度时相应的起重量		t	3.8
	最大起重力矩		kN.m	525
	最大起升高度		m	13
	支腿距离	纵向	m	5.2
		横向	m	4.8
	主变幅时间 (最高速度)	全程起臂	电动机	s 18
		全程落臂	电动机	s 12
		全程起臂	发动机	s 15
		全程落臂	发动机	s 10
	最大回转速度	电动机	r/min	4.0
		发动机	r/min	5.0
主要动作时间	副变幅时间 (最高速度)	全程起臂	电动机	s 20
		全程落臂	电动机	s 14
		全程起臂	发动机	s 15
		全程落臂	发动机	s 13
	司机室升降 (选装)时间	全程起升	电动机	s 22
		全程落降	电动机	s 20
		全程起升	发动机	s 20
		全程落降	发动机	s 19

注：动力功率可选配

