

机·电混合动力机械

特种设备制造许可证编号: TS2410C23-2011
ISO9001:2000质量管理体系认证: 01408Q10328R0M



内燃机、380V电力互换驱动作业, 节省能耗、安全防火、保护环境、一机多用
(亦可为您设计成内燃机或电动机单动力型)

机械移山填海——

“没什么拿不起, 放不下的!”

QLYS20HZ型

“双动力”全液压轮胎式抓斗起重机

该起重机是本公司根据用户的实际作业需要, 开发研制的高效散货装卸作业设备。具有如下优越的特性:

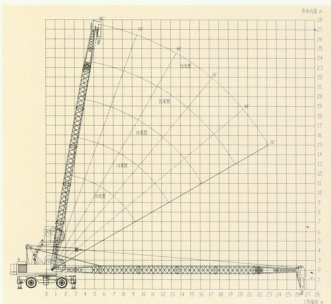
- 1、机电混合驱动专利技术, 选用380V电力驱动作业成本只是内燃机耗油的30%, 且无排废无污染;
- 2、可在不打支腿的情况下吊载30%起重作业和负载行驶, 吊重作业、行驶在一个驾驶室内完成;
- 3、更换不同的液压抓斗后, 可分别对草、苇、棉、麻、竹、木、废纸、成品纸以及沙、石、煤炭等各种泡、松、软、散类货物进行装卸、堆垛和拆垛作业, 实现了一机多用功能;
- 4、全液压驱动实现了无级变速, 克服了操作冲击, 使作业过程更加平稳、安全、方便、可靠;
- 5、采用双泵分、合流设计, 实现了升、降作业时的高、低双速功能, 大大提高了作业效率;
- 6、设计有滑道式液压自动卷管装置, 解决了动力输出软管随抓斗升、降作业中的自动收、放问题;
- 7、可选择防爆电机和全封闭电器、电路, 作业中安全防火, 满足了各类重点消防安全区域的防火防爆要求; 电气系统的控制部分全部采用24V低压操作, 设计安装有过流、过载、过热和漏电等保护功能, 并采用相序识别和“Y”-“△”降压启动, 确保了电气系统工作的安全可靠;
- 8、保护环境, 采用电动机作业, 减少了内燃机作业时排废所造成的环境污染, 并降低了工作噪音。

综上所述, 该起重机是车站、港口、储运仓库和集装箱码头等固定场所的最佳起重装卸作业设备, 尤其适用于重点防火的造纸、棉麻、纺织行业和各类危险易燃易爆仓库对各种轻、泡、散、软原料进行堆垛、拆垛作业, 填补了国内、外这一产品的市场空白。

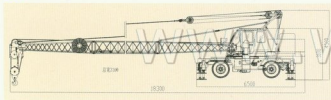


QLYS20HZ型“双动力”全液压轮胎式抓斗起重机

起升高度曲线



整机外形尺寸



主要性能表（包括抓具重量）

支腿伸出时的起重性能表（全回转） t						不用支腿起重及吊重行驶性能表 t			
幅度m	10	14	18	22	26	10	14	18	22
3.0	20.0					6.0			
4.0	17.5	17.1				5.1	5.0		
5.0	14.0	13.6	13.5			3.6	3.5	3.4	3.3
6.0	11.6	11.4	11.1	11.0	10.9	2.3	2.2	2.1	2.0
7.0	10.0	9.8	9.7	9.6	9.5	1.8	1.7	1.6	1.5
8.0	8.7	8.5	8.4	8.3	8.2	1.4	1.3	1.2	1.1
9.0	7.7	7.6	7.5	7.4	7.2	1.0	0.9	0.8	0.7
10.0		6.1	5.9	5.7	5.5		0.7	0.6	0.5
12.0		4.6	4.4	4.3	4.2			0.5	0.4
14.0			3.5	3.4	3.3				0.3
16.0			2.9	2.8	2.7				
18.0			2.8	2.3	2.2				
20.0									

注1：表中所列额定总起重重量以工作条件满足为前提，表中粗线下的数值是以起重机械强度为基础，下面的数值以起重机械稳定性为基础。

注2：不用支腿时的最大额定总起重重量指在不同支腿起重作业状态下，在各作业区和前方吊重行驶的重量。

注3：各额定总起重重量包括吊钩及附属重量。

主要技术参数

项 目		单位	参数
质量参数	行驶状态质量（14米吊臂放平时）	kg	27400
	整机质量（全长臂）	kg	28300
	轴 荷	前轴升高	kg 14500
		后轴前伸	kg 12900
行驶参数	最高行驶速度（内燃机）	km/h	15
	最小转弯半径	m	8
	最小离地间隙	m	0.25
	总长（不包括吊臂）	m	6.5
整机参数	总宽	m	3.1
	总高（拆除吊臂和变幅支架时）	m	3.1
	臂长（基本臂+中间臂）	m	10~26
	最大起升高度	m	25
	轴距	m	3.2
	轮距	前轮	m 2.3
		后轮	m 2.3
	轮胎规格	12.00-24（20pR）	只 8只前4只4
动力参数	电动机功率	kw	55
	发动机功率	kw	105
主要性能参数	最大额定总起重重量	kg	20000
	最大额定总起重重量时工作幅度	m	3.0
	最大起重力矩	kN·m	600
	最大起升高度	基本臂	m 10
		最长主臂	m 25
	支腿距离	纵向	m 5.6
		横向	m 5.4
	最大仰角		80°
	最小仰角		30°
	最大回转速度	r/min	3.1
主要动作时间	变幅时间（最高速度）	全程起臂	s ≤50
		全程落臂	s ≤50
	起升速度（单绳、空钩）	双泵合流	m/min ≥95
		水平	同时放 s ≤21
	支腿收放时间	同时收 s ≤16	
		同时放 s ≤21	
		同时收 s ≤25	
		同时放 s ≤21	
行驶速度	电动机	km/h	0~5
	发动机	km/h	0~15

注：动力功率可适配

参数仅供参考，具体以实物为准
www.wme.cn/GrabCrane/

Grab Crane QLYS20HZ