

公司经营宗旨

产品代表人品，先做人、后做事；
廉洁、正直，为需足力、为义足智；
争取不乏仁让，经营不缺道义；
平等互利、共同发展。

特种设备制造许可证编号：T52410G23-2011
ISO9001:2000质量管理体系认证：01408010328R0M

机·电混合动力机械

QLYS25HZ型

“双动力”全液压轮胎式抓斗起重机

内燃机、380V电力互换驱动作业，节省能耗、安全防火、保护环境、一机多用
(亦可为您设计成内燃机或电动机单动力型)

双动力：

“没什么拿不起，放不下的！”

“双动力”发明专利·仍属必究 专利号：ZL031509584



该起重机是本公司根据用户的实际作业需要，开发研制的高效散货装卸作业设备。

具有如下优越的特性：

1、机电混合动力专利技术，选用380V电力驱动作业成本只是内燃机耗油的30%，且无排废无污染；

2、可在不打支腿的情况下吊载30%起重作业和负载行驶，吊重作业、行驶在一个驾驶室内完成；

3、更换不同的液压抓斗后，可分别对草、苇、棉、麻、竹、木、废纸、成品纸以及沙、石、煤炭等各种泡、松、软、散类货物进行装卸、堆垛和拆垛作业，实现了一机多用功能；

4、全液压驱动实现了无级变速，克服了操作冲击，使作业过程更加平稳、安全、方便、可靠；

5、采用双泵分、合流设计，实现了升、降作业时的高、低双速功能，大大提高了作业效率；

6、设计有滑道式液压自动卷管装置，解决了动

力输出软管随抓斗升、降作业中的自动收、放问题；

7、可选择防爆电机和全封闭电器、电路，作业中安全防火，满足了各类重点消防安全区域的防火防爆要求；电气系统的控制部分全部采用24V低压操作，设计安装有过流、过载、过热和漏电等保护功能，并采用相序识别和“Y”-“△”降压启动，确保了电气系统工作的安全可靠；

8、保护环境，采用电动机作业，减少了内燃机作业时排废所造成的环境污染，并降低了工作噪音。

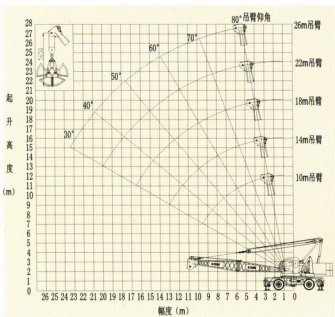
综上所述，该起重机是车站、港口、储运仓库和集装箱码头等固定场所的最佳起重装卸作业设备，尤其适用于重点防火的造纸、棉麻、纺织行业和各类危险易燃易爆品仓库对各种轻、泡、散、软原料进行堆垛、拆垛作业，填补了国内、外这一产品的市场空白。

Grab Crane QLYS25HZ

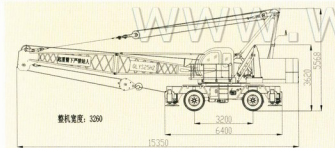
www.wme.cn/GrabCrane/

QLYS25HZ型“双动力”全液压轮胎式抓斗起重机

■ 起升高度曲线



■ 整机外形尺寸



■ 主要性能表 (包括抓具重量)

单位: t

幅度m	吊臂长度 (m)				
	10	14	18	22	26
3.5	25.0				
4	25.0	22.2			
5	20.0	17.8	17.6		
6	16.5	15.1	14.7	14.4	14.1
7	14.0	13.1	12.8	12.6	12.3
8	11.3	11.0	10.9	10.7	10.2
9	9.5	9.3	9.2	9.0	8.6
10		8.0	7.9	7.7	7.4
12		6.4	6.3	6.1	5.7
14			5.0	4.8	4.6
16			4.2	3.9	3.5
18				3.2	2.8
20				2.7	2.4
22					2.2
24					2.0

注: 1.表中所列额定重量以工作条件满足为前提, 相关线上的值是由机械强度所限定的, 其余值是由本机稳定性所限定的, 不允许超载。2.各额定重量包括吊钩及附属重量。

■ 主要技术参数

类 别	项 目		单 位	参 数			
行驶状态 外形尺寸	整机全长(只有主臂)		m	15.35			
	整机全宽(拆司机室护栏)		m	3.26			
	整机全高(支腿支架端到底)		m	3.62			
轮 距	前 轮		m	2.40			
	后 轮		m	2.40			
	轴 距		m	3.20			
司机室升降范围 (选择项)		升 高	m	3.06			
		前 伸	m	0.85			
动力参数	电动机功率		kw	75			
	内燃机功率		kw	132			
质量参数	行驶状态质量		kg	36500			
	轴 荷	前轴负荷	t	16.40			
		后轴负荷	t	20.10			
行驶参数	最高行驶速度		km/h	15			
	最小转弯半径		m	16			
	最大爬坡度		%	10			
	最小离地间隙		m	0.25			
	接近角		°	10			
	离去角		°	10			
	制动距离(干燥平整的沥青或混凝土路面,车速15km/h时)		m	≤6.5			
	最大额定总起重量		t	25			
	最大额定总起重量时工作幅度		m	4.0			
	最大起重力矩		kN·m	1000			
主要性能参数	最大起升高度 (臂端中心线起)	基本臂	m	11.8			
		最长主臂	m	27.5(选配)			
	支腿距离	纵向	m	5.6			
		横向	m	5.4			
	最大仰角		°	80			
	最小仰角		°	30			
	司机室升降时间 (选择项)	全升	s	25			
		全降	s	35			
	作业参数	最大回转速度		驱动方式	内燃机	r/min	3.5
					电动机	r/min	3.3
变幅时间 (最高速度)		全程 起臂	驱动方式	内燃机	s	26	
				电动机	s	28	
				内燃机	s	26	
				电动机	s	28	
起升速度 (单绳)		双泵	驱动方式	内燃机	m/min	115	
				电动机	m/min	105	
收放支腿时间		水平	驱动方式	同时放	内燃机	s	18
				同时收	电动机	s	19
				同时收	内燃机	s	14
				同时放	电动机	s	15
		垂直		同时放	内燃机	s	20
				同时收	电动机	s	21
				同时收	内燃机	s	15
				同时收	电动机	s	26