



机·电混合动力机械

特种设备制造许可证编号: TS2410C23-2011
ISO9001:2000质量管理体系认证: 01408010328R0M



内燃机、380V电力互换驱动作业, 节省能耗、安全防火、保护环境、一机多用
(亦可为您设计成内燃机或电动机单动力型)

机械移山填海——

“没什么拿不起，放不下的！”



QLYS35HZ型

“双动力”全液压轮胎式抓斗起重机

该起重机是本公司根据用户的实际作业需要, 开发研制的高效散货装卸作业设备。

具有如下优越的特性:

- 1、机电混合动力专利技术, 选用380V电力驱动作业成本只是内燃机耗油的30%, 且无排废无污染;
- 2、可在不打支腿的情况下吊载30%起重作业和负载行驶, 吊重作业、行驶在一个驾驶室内完成;
- 3、更换不同的液压抓斗后, 可分别对草、苇、棉、麻、竹、木、废纸、成品纸以及沙、石、煤炭等各种泡、松、软、散类货物进行装卸、堆垛和拆垛作业, 实现了一机多用功能;
- 4、全液压驱动实现了无级变速, 克服了操作冲击, 使作业过程更加平稳、安全、方便、可靠;
- 5、采用双泵分、合流设计, 实现了升、降作业时的高、低双速功能, 大大提高了作业效率;
- 6、设计有滑道式液压自动卷管装置, 解决了动力输出软管随抓斗升、降作业中的自动收、放问题;
- 7、可选择防爆电机和全封闭电器、电路, 作业中安全防火, 满足了各类重点消防安全区域的防火防爆要求; 电气系统的控制部分全部采用24V低压操作, 设计安装有短路、过载、过热和漏电等保护功能, 并采用相序识别和“Y”-“△”降压启动, 确保了电气系统工作的安全可靠;
- 8、保护环境, 采用电动机作业, 减少了内燃机作业时排废所造成的环境污染, 并降低了工作噪音。

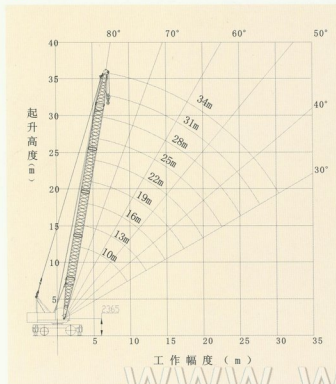
综上所述, 该起重机是车站、港口、储运仓库和集装箱码头等固定场所的最佳起重装卸作业设备, 尤其适用于重点防火的造纸、棉麻、纺织行业和各类危险品仓库对各种轻、泡、散、软原料进行堆垛、拆垛作业, 填补了国内、外这一产品的市场空白。

Grab Crane QLYS35HZ

www.wme.cn/GrabCrane/

QLYS35HZ型“双动力”全液压轮胎式抓斗起重机

起升高度曲线



主要性能表（包括抓具重量）

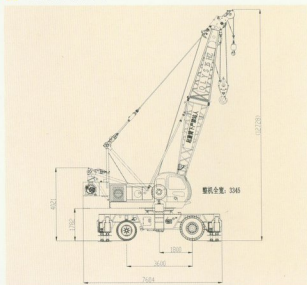
幅度m	起重臂长度 (m)								
	10	13	16	19	22	25	28	31	34
3.0	35.00								
3.5	35.00								
3.6	35.00	35.00							
3.7	33.45	33.35							
4.0	29.35	29.25	29.21						
4.5	24.30	24.25	24.20	23.80					
5.0	20.75	20.65	20.60	20.55	20.00				
6.0	15.95	15.90	15.80	15.75	15.70	15.65	15.10		
7.0	12.95	12.85	12.75	12.70	12.65	12.60	12.50	12.45	
8.0	10.85	10.75	10.65	10.60	10.55	10.50	10.40	10.35	10.25
9.0	9.30	9.20	9.10	9.05	9.00	8.95	8.85	8.80	8.70
10.0	8.16	8.05	7.95	7.90	7.80	7.75	7.65	7.60	7.50
12.0		6.35	6.25	6.20	6.10	6.05	5.95	5.90	5.85
13.0		5.82	5.15	5.05	5.00	4.90	4.80	4.75	4.65
16.0			4.40	4.25	4.15	4.10	4.00	3.95	3.85
18.0				3.67	3.55	3.45	3.35	3.30	3.20
20.0					3.05	2.95	2.85	2.80	2.70
22.0						2.60	2.50	2.40	2.30
24.0						2.35	2.15	2.10	2.00
26.0							1.94	1.85	1.75
28.0								1.64	1.50
30.0									1.30
32.0									1.14

注1：表中所示的额定总载重是在水平坚硬土壤地面，非行走吊臂工作时的值。
 额定总载重是在额定载重的78%以内。注2：实际起重单位从表中的额定总载重中扣除吊钩等重量之后的值（35吨吊钩重387Kg，15吨吊钩重300Kg）。

主要技术参数

	项 目		单 位	参 数	
主要作业性能参数	最大额定总起重重量		T	35	
	最大额定总起重重量时工作幅度		m	3.6	
	最大起升高度(臂头中心、不装副臂)		m	22	
	最大起重力矩		kN·m	126	
	总长(不包括吊臂)		m	7.604	
	总宽		m	3.345	
	总高(拆吊臂和变幅支架)		m	4.021	
	轴距		m	3.6	
	最大回转速度	电动机	r/min	3.0	
		内燃机	r/min	3.7	
支腿距离	纵向	m	5.4		
	横向	m	6.0		
行驶参数	最高行驶速度		km/h	15	
	最小转弯直径		m	17.2	
	最小离地间隙		m	0.25	
	最大爬坡度		%	10	
质量参数	电动机最大功率		kW	110	
	内燃机最大功率		kW	128	
	行驶状态质量(包括10米臂)		kg	39000	
工作参数	全行程变幅时间	电动机	s	50	
		内燃机	s	40	
		电动机	s	50	
		内燃机	s	40	
	起升钢丝绳速度 (单绳空钩)	起钩	m/min	85	
			内燃机	m/min	105
		落钩	电动机	m/min	85
			内燃机	m/min	105

整机外形尺寸



参数仅供参考，具体以实物为准