公司经营宗旨

产品代表人品，先做人，后做事；
廉洁，正直，为善足力，为义足智。
争取不丢仁让，经营不缺道义；
平等互利，共同发展。

特种设备制造许可证编号：TS2410C23-2011
ISO9001:2000质量管理体系认证：01408Q10328ROM

机·电混合动力机械

QLYS6DZ型 “双动力”液压轮式叠臂抓斗起重机

双动力：
“该什么拿下起，放下下的！”

“双动力”发明专利·仿冒必究 专利号：ZL03150225.4

www.wme.cn

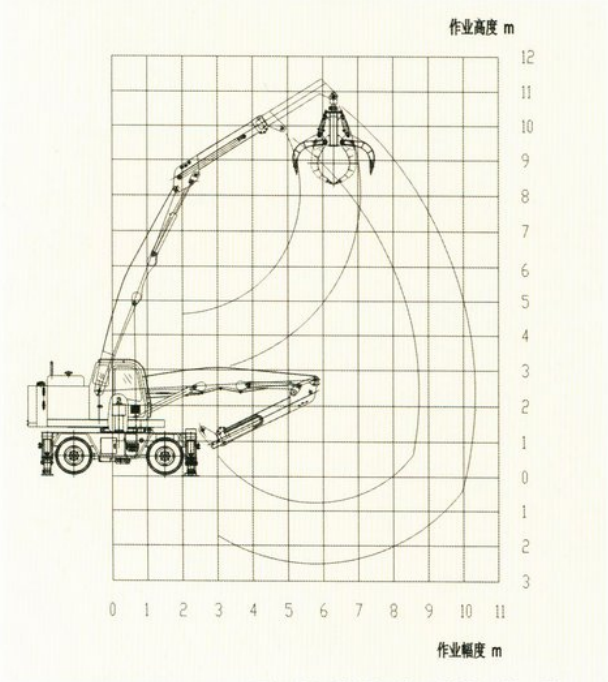
该产品是一种流动式装卸、堆垛和拆垛专用设备，含有多项专利技术。该产品采用折叠式吊臂，克服了汽车起重机软索起重时抓具易打转和作业时无下压力，而对较积实的物料抓取效果差等不足。是对草苇、木材、毛竹、废纸、土、砂、石等泡松散软原料进行装卸、堆垛和拆垛作业的最佳设备。

该产品具有内燃机和380V电动交替驱动的“双动力”系统；电动作业可选用防爆电机、全封闭电器，安全防火，并比内燃机作业节省60%的能耗；可快速更换不同的液压抓具，实现了一机多用功能。具有以下特点：

- 设有内燃机和380V电力交替驱动作业的“双动力”系统，液压系统互通、互锁（专利技术）装置；
- 电动作业有过流、过载、过热、漏电保护装置；
- 配备Y/△降压启动装置；
- 相序自动识别防止油泵反转装置；
- 液压系统断电、断油自锁、自止防护装置；
- 作业时有多项复合动作，提高作业效率；
- 液压系统安装风冷散热器；
- 抓具可360度自动回转、换向；
- 司机室可安装为可控升降式；
- 可安装冷暖两用空调；
- 符合人机工程的减震式座椅。

QLYS6DZ型“双动力”液压轮式叠臂抓斗起重机

起升高度曲线



主要性能表

主臂举升

主臂与副臂夹角°	三节臂全缩		三节臂全伸	
	工作幅度m	额定起重量t	工作幅度m	额定起重量t
21	2.5	6.0		
30	2.8	5.3		
48	3.6	4.1	2.5	6.0
60	4.2	3.4	3.4	4.3
80	5.4	2.6	5.2	2.7
100	6.6	2.1	7.0	1.9
120	8.7	1.5	8.7	1.5
142	10.1	1.3	10.1	1.2

注1：表中所列的额定起重量以工作条件满足为前提；
注2：表中额定起重量是指起吊重量与吊钩及附具重量之和。
注3：主臂举升额定起重量是指二节臂与主臂夹角为定值时，主臂举升的总起重量。

副臂举升

主臂与水平面夹角°	三节臂全缩		三节臂全伸	
	工作幅度m	额定起重量t	工作幅度m	额定起重量t
10	8.7	1.7		
20	8.7	1.7	10.3	1.4
30	8.4	1.8	10.1	1.5
40	7.8	2.1	9.5	1.6
50	7.0	3.0	8.7	1.9
60	5.9	3.1	7.6	2.0
70	4.9	4.0	6.3	3.0

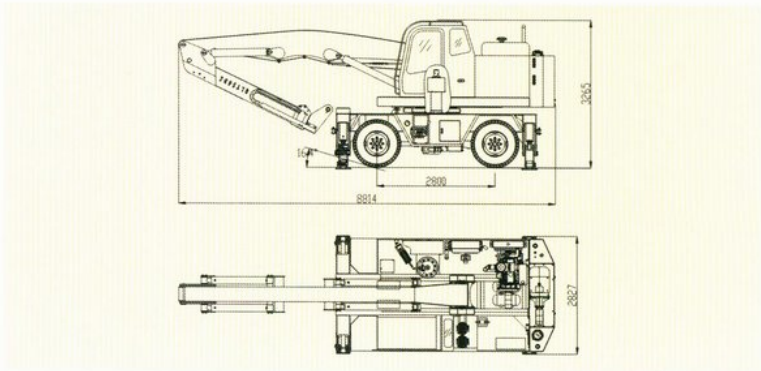
注1：表中所列的额定起重量以工作条件满足为前提；
注2：表中额定起重量是指起吊重量与吊钩及附具重量之和。
注3：副臂举升额定起重量是指主臂与水平面的夹角为定值时，二节臂最大工作幅度时举升的总起重量。

主要技术参数

	项目			单位	参数
主要作业性能参数	最大额定起重量			kg	6000
	最大额定起重量的工作幅度			mm	2500
	最大工作幅度			mm	10300
	最大工作幅度时相应的起重量			kg	1400
	最大起重力矩			kN·m	150
	最大起升高度(主臂+二节臂+三节臂)			mm	11000
	整机全长			mm	8814
	整机全宽			mm	2827
	整机全高			mm	3265
	轴距			mm	28
	轮距	转向轮		mm	1980
		驱动轮		mm	1800
行驶参数	最高行驶速度			km/h	15
	最小转弯直径			mm	13000
	最大爬坡度（30%吊重）			°	18
	最小离地间隙			mm	0.25
质量参数	行驶状态质量			kg	15100
	轴荷	转向轴负荷		kg	6500
		驱动轴负荷		kg	8600
动力参数	电动机额定功率			kw	45
	发动机额定功率			kw	65
主要动作时间	变幅时间	全程起臂	电动机	s	10
			发动机	s	10
		全程落臂	电动机	s	12
			发动机	s	12
	起重臂伸缩时间	全伸	电动机	s	11
			发动机	s	11
		全缩	电动机	s	8
			发动机	s	8
	最大回转速度		电动机	r/min	3
			发动机	r/min	3.6

注：动力功率可选配

整机外形尺寸



参数仅供参考，具体以实物为准

www.wme.cn