公司经营宗旨

产品代表人品，先做人，后做事；廉洁，正直，为募足力，为义足智，争取不乏仁义，经营不缺道义；平等互利，共同发展。

特种设备制造许可证编号：TS2410C23-2011
ISO9001：2000质量管理体系认证：01408Q10328ROM

机 · 电混合动力机械

SDQY12A型 “双动力”液压汽车起重机

内燃机、380V电力互换驱动作业，节省能耗、安全防火、保护环境、一机多用
（亦可为您设计成内燃机或电动机单动力型）

双动力：
“没什么拿不起，就不下的！”

“双动力”发明专利 · 仿冒必究 专利号：ZL03150954.4

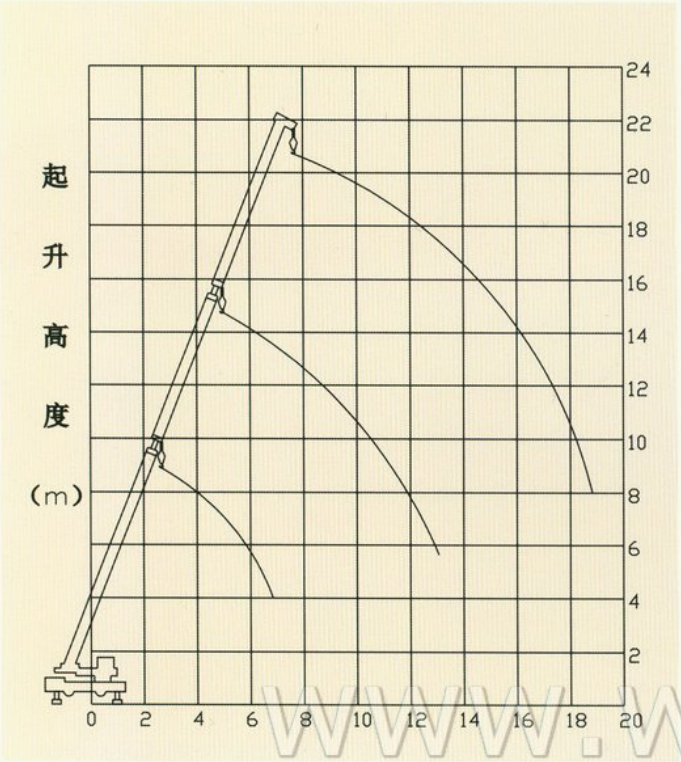
SDQY12A型产品是本公司在“双动力”液压汽车起重机（汽车吊）基础上，开发生产的又一项专利产品。该机亦是在轮胎式起重机（海港吊）基础上增设了一套380V电力驱动装置，使之即可用内燃机动力作业，在相对固定的场所和重点消防区域又可就近接通电源，采用380V电力驱动，实现了节能、防火和环保功能；该产品可在不打支腿的情况下吊载30%起重作业和负载行驶，与汽车起重机相比提高了作业性能；整体采用全液压驱动、传动和操作、控制，大空间司机室安装有冷、暖两用空调，液力减振可调型司机座椅，配有室外作业视屏监控，吊重作业、行驶与一室完成，使行驶和作业更加简便、省力、安全、舒适；同时该机还设有液压动力输出装置或电磁电源输出装置，可方便的配置不同作业功能的液压抓斗或电磁铁对各种不同的货物进行装卸、换装等自动抓（吸）、放作业，实现了一机多用的功能。是现代化铁路、港口、码头装卸、堆码、吊运和换装作业的最佳设备。

★防爆电机、全封闭电气，具有过流、过载、过热、漏电保护功能和“Y”-“△”降压起动，以及安全防火功能装置。

★内燃机、380V电力的“双动力”互换作业装置。
★恒弹力液压卷管器装置［用于抓斗软管自动收放］。
★液压抓斗［有效行程1000-2600mm］。
★内燃机与380V电动作业互通、互锁驱动功能。
★内燃机与电动机启动互锁功能。
★液压系统强制风冷散热功能。
★作业联动，高、低速提升功能，堆垛高、操作方便。
★相序识别系统、防止电机反打油功能。
★全程作业自锁、防泄和抓斗保压、防脱功能。
★操纵室冷暖空调装置。

SDQY12A型“双动力”液压汽车起重机

起升高度曲线



主要技术参数

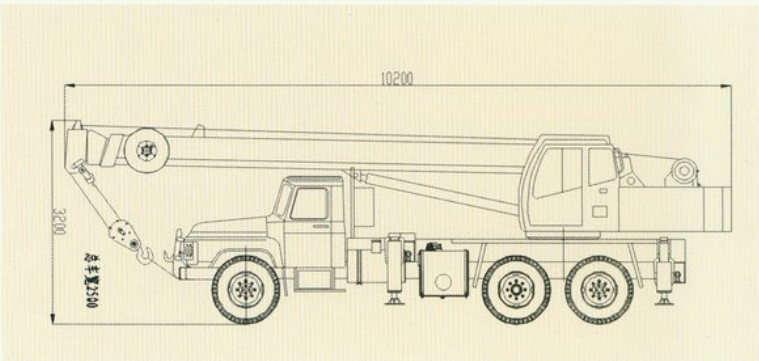
	项目			单位	参数
主要作业性能参数	最大额定起重量			T	12
	最小额定幅度			m	3
	最大起重力矩			kN·m	352.8
	总长			m	10.2
	总宽			m	2.5
	总高			m	3.2
	臂长			m	8.6~21
	最大起升高度	基本臂		m	8.6
		最大起升高度		m	20.8
	支腿距离	纵向		m	4.1
		横向		m	4.8
行驶参数	最高行驶速度			km/h	38
	最小转弯半径			m	9.5
	最大爬坡度			°	18
	最小离地间隙			m	0.265
质量参数	电动机功率			kW	37
	内燃机功率			kW	99
	行驶状态质量			kg	15650
工作速度	最大回转速度	驱动方式	电动机	r/min	≤2.2
			内燃机	r/min	≤2.3
	变幅时间	全程起臂	电动机	S	≤50
		全程落臂	内燃机	S	≤50
		全程起臂	电动机	S	≤27
		全程落臂	内燃机	S	≤25
	起升速度（6倍率、钢丝绳在第二层）	单泵	电动机	S	≥7.5
			内燃机	S	≥8
		双泵	电动机	S	≥11.5
			内燃机	S	≥12

主要性能表

工作幅度m	基本臂8.6 m		中长臂14.8 m		全伸臂21 m	
	总起重量t	总起升高度m	总起重量t	总起升高度m	总起重量t	总起升高度m
3.0	12.0	8.6				
3.5	10.9	8.4				
4.0	9.93	8.0				
4.5	9.06	7.7	6.42	14.6		
5.0	8.35	7.0	5.89	14.3		
5.5	7.60	6.5	5.39	14.1		
6.0	6.83	5.8	4.98	14.0	4.00	20.8
6.5	6.06	5.0	4.62	13.8	3.80	20.4
7.0	5.42	4.0	4.30	13.5	3.60	20.2
7.5			4.02	13.1	3.43	20.1
8.0			3.77	12.5	3.21	20.0
9.0			3.34	11.8	2.82	19.8
10.0			2.92	10.8	2.51	18.8
11.0			2.46	9.5	2.24	18.2
12.0			2.09	7.8	2.01	17.3
13.0			1.79	5.6	1.67	16.6
14.0					1.45	15.5
15.0					1.27	14.5
16.0					11.2	13.0
17.0					10	11.3
18.0					8.6	9.5
19.0					7.3	7.2

注1：表中粗线上方是以吊臂强度确定的总起重量，下方是以稳定性确定的总起重量。
注2：额定总起重量指起吊重量与吊钩及附具重量之和。

整机外形尺寸



www.wme.cn

参数仅供参考，具体以实物为准