

市政施工 城市先锋

# HW150

满足国四排放标准

发动机功率  
125kW/2,200rpm

操作重量  
13,740kg

斗容  
0.58m<sup>3</sup>



\*该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更

# 国四新一代旗舰机型

## 出色的生产效率及燃油经济性

- 搭载符合非道路机械国四阶段排放标准的康明斯发动机，配置先进的后处理系统，更环保
- 采用现代最新的EPFC电控液压系统，正反馈控制，燃油效率及操控性大幅改善
- 主控阀优化，降低压损，提高燃油经济性
- Eco Guidance（经济性作业指导）功能，引导操作者形成节油高效的驾驶习惯
- 新增远程标定升级功能，优化发动机性能，提高出勤效率

## 可靠性及耐久性提升

- 采用康明斯一体式后处理系统，安全稳定
- 散热器体积增大，改善装备散热性能，可靠性更强
- 高耐久型动臂和斗杆，配重改善，提升装备的耐久性、吊装能力和稳定性
- 采用Hi-Grade液压软管(抗热和耐久大幅提升)相较于普通液压软管，液压软管的生命周期提升了3-4倍

## 优秀的传动系统及畅快的行驶体验

- 采用世界知名品牌的驱动桥&变速箱，品质保障，耐久性优秀
- 最大行驶速度提升，转场效率更高
- 标配行走合流功能，改善行走油耗



## 全新驾驶室，安全性及便利性提升

- HX系列驾驶室采用低应力，高强度钢材焊接，确保装备及驾驶员的安全
- 室内噪音平均下降 3.4 dB，室外噪音平均下降 1.4 dB
- 驾驶室底部加装密封组件，有效提高了驾驶室的密封性
- 高级悬浮座椅，舒适感增强，减少驾驶疲劳感
- 标配一键急停开关，防止意外发生，保障人车安全
- 全新智能8' 触控仪表盘，新增油耗显示、远程升级等，功能更为强大



\*该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更



## 满足国四排放标准的康明斯F4.5

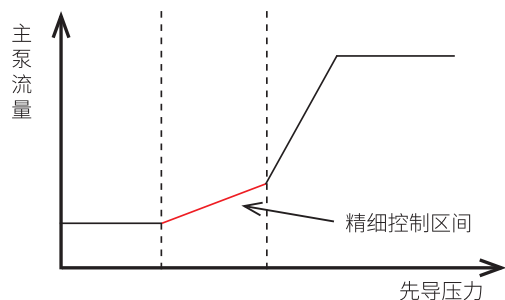
### 发动机 **NEW**

康明斯F4.5是国四4缸发动机，造型紧凑，无需尿素，维护成本低。在1300rpm~1500rpm区间，F4.5发动机的扭矩更高，燃油经济性更佳。现代工程机械拥有满足美国Tier4，欧五等全球多地区环保排放标准的技术经验，对于解决国四后处理问题拥有更多成熟的解决方案。



## EPFC(Electric Positive Flow Control System): 电子正流量控制系统 **NEW**

通过优化电控泵的流量来改善燃油效率和操控性，利用电磁比例阀和更低的先导流量来电控地优化主泵流量，基于内部测试结果，E模式下，每日综合油耗减少10%。



## 节能环保，低油耗

### ECO Guidance 系统 **NEW**

通过不同的颜色提示图标，确认操作状态，引导用户采用最省油的模式作业

白色：怠速

红色：溢流和低效率

绿色：省油节能

黄色：重载作业



### 油耗监控系统 **NEW**

仪表盘可显示燃油信息：平均油耗和每日耗油量，指导经济运行，可以在如下的详细菜单中查看每小时和每天的燃油信息，提示操作者经济性燃油模式作业



每小时油耗

每日油耗



各模式油耗

平均消耗

\*上图为参考案例，非HW150仪表盘数据



## 出色的生产效率及燃油经济性

HW150装备搭载了满足国四排放标准的环保型高性能发动机。为了提供最佳的装备性能和燃油效率，适配了现代全新的EPFC电控液压系统，通过仪表盘可以直观地确认装备的油耗信息，无论是作业效率，亦或是燃油效率，都更上一层楼。

平地油耗 **19%** ↓

平地效率 **21%** ↑



\*以上数据为E模式，1300rpm基准下测试（对比上一代）



## 耐久性 & 安全性设计提升

HW系列装备的真正价值在于高可靠性和高耐久性。  
能够有效承受外部冲击和高负荷作业的上下车架结构，通过严苛的测试，得到证明的工作装置在恶劣的工作环境下也能保障现代挖掘机的作业性能。



### 高品质Hi-Grade管路

耐热，耐久性更佳，减少漏油现象发生



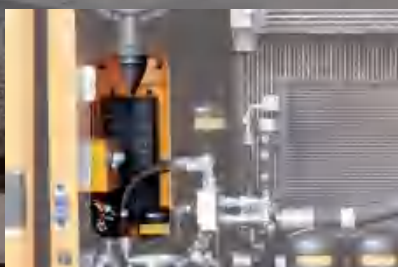
### 大容量唐纳森空气滤芯

较上代产品容量提升高达1.7倍，大幅减少保养频率



### 标配改善型FUSE电气箱

提升电气安全性



### 标配免维护式空气预滤器

保障洁净的空气进入发动机，大幅延长发动机寿命



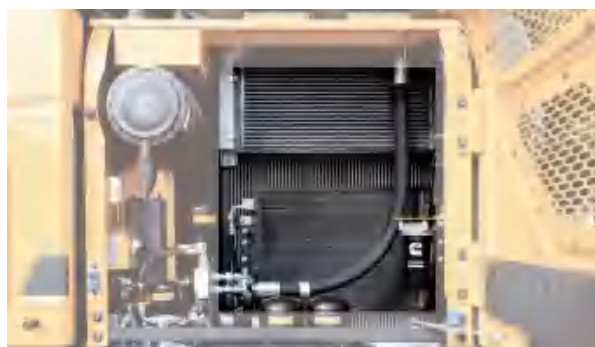
## 国际知名品牌桥和变速箱

采用久经验证，市场高度认可的采埃孚桥和变速箱，标配行走合流功能，提升装备的爬坡能力，卓越的行走性能



## 散热能力提升

优化散热系统，散热能力大幅提升，提升装备性能



## 装备稳定性改善

配重提升，针对吊装工况改善装备整体稳定性





## 全新驾驶室 安全性及便利性提升

我们将操作者的安全及操控体验置于首位，并适用了多样的新技术，如一键怠速、自动怠速、一键增压、经济性作业指导功能等，帮助操作者提升作业效率。

HW系列驾驶室将给您带来前所未有的轮式挖掘机驾驶体验。

### 全新的8' 智能触控仪表盘

比上一代仪表盘的自由度更高，功能更强大。可轻松确认每日/每周油耗信息，远程程序升级，经济性运营指导，引导操作者形成节油高效的驾驶习惯



### 噪音改善

通过新式样覆盖件及全新驾驶室共同作用，内部噪音平均下降 3.4 dB



### 密封性改善

驾驶室底部加装密封组件，有效减少驾驶室底部进灰现象



### 视野性改善

驾驶室玻璃面积增大，改善侧方视野



### 人体工程学座椅/操作手柄

空气悬浮座椅，三向可调，确保操作者置身于舒适的操作环境。操控箱组立于座椅上，可随座椅垂直移动，提高舒适性，大幅减少疲劳感



### 标配一键急停开关

座椅下方标配一键急停开关，无需进入驾驶室即可进行应急操作，保障人车安全



# 性能参数



## 发动机

|            |              |               |
|------------|--------------|---------------|
| 制造商        | -            | 康明斯           |
| 型号         | -            | F4.5          |
| 排放标准       | -            | 国四            |
| 额定功率 (总功率) | kW/hp/ps/rpm | 125(168)/2200 |
| 额定功率 (净功率) | kW/hp/ps/rpm | 123(165)/2200 |
| 最大扭矩       | N.M/rpm      | 68(670)/1300  |
| 排气量        | cc           | 4500          |
| 数量-缸径 x 行程 | EA-mm        | 4-107x124     |
| 电瓶         | EA - V x AH  | 2-93          |
| 启动马达       | V/kW         | 24/4.8        |
| 发电机        | V/A          | 28/70         |



## 液压系统

|                    |                     |               |
|--------------------|---------------------|---------------|
| 主泵                 |                     |               |
| 最大流量               | l/min               | 2*160/2000rpm |
| 先导泵                |                     |               |
| 最大流量               | l/min               | 30/2000rpm    |
| 工作压力               | kgf/cm <sup>2</sup> | 40            |
| 主控阀                |                     |               |
| 工作压力               | kgf/cm <sup>2</sup> | 350(380)      |
| 先导压力               | kgf/cm <sup>2</sup> | 40            |
| 最大工作流量             | l/min               | 170           |
| 结构型式<br>(多片式OR整体式) | -                   | 整体式           |



## 性能参数

|                     |       |               |
|---------------------|-------|---------------|
| 回转速度                | rpm   | 11.3          |
| 回转扭矩                | kN.m  | 35.01         |
| 行驶速度                | km/hr | 10/39.5       |
| 爬坡能力                | deg   | 35            |
| 最大牵引力               | ton   | 8             |
| 铲斗挖掘力 (ISO) [Boost] | ton   | 10.51 (11.41) |
| 斗杆挖掘力 (ISO) [Boost] | ton   | 7.87 (8.54)   |



## 工作装置

|            |                |       |
|------------|----------------|-------|
| 大臂长度       | mm             | 4,600 |
| 小臂长度       | mm             | 2,100 |
| 铲斗容量 (STD) | m <sup>3</sup> | 0.58  |

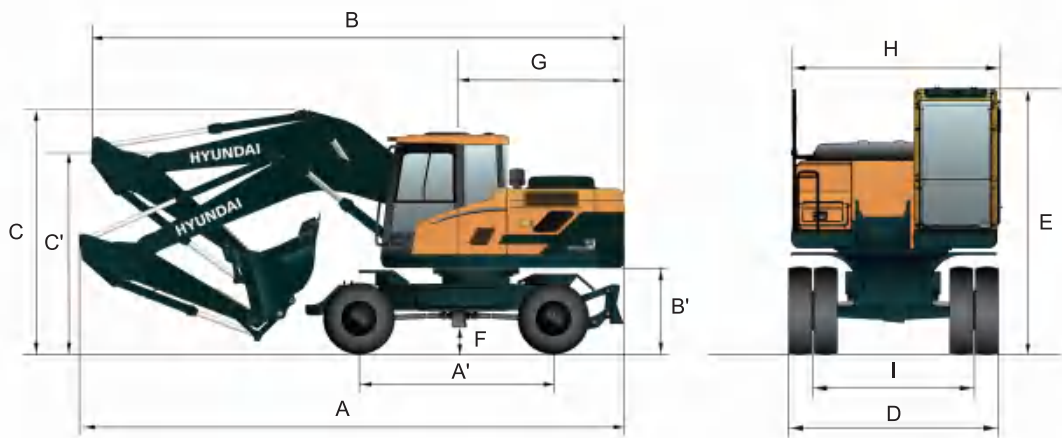


## 其他参数

|               |   |           |
|---------------|---|-----------|
| 燃油箱容量         | ℓ | 270       |
| 液压油箱容量(系统)    | ℓ | 114 (210) |
| 发动机油          | L | 14        |
| 发动机冷却液        | L | 30        |
| 终传动 (行走马达齿轮油) | L | 2.5       |
| 进气方式          |   | 涡轮增压      |
| 燃油供给方式        |   | 高压共轨      |

# 外形尺寸及工作范围

## 外形尺寸

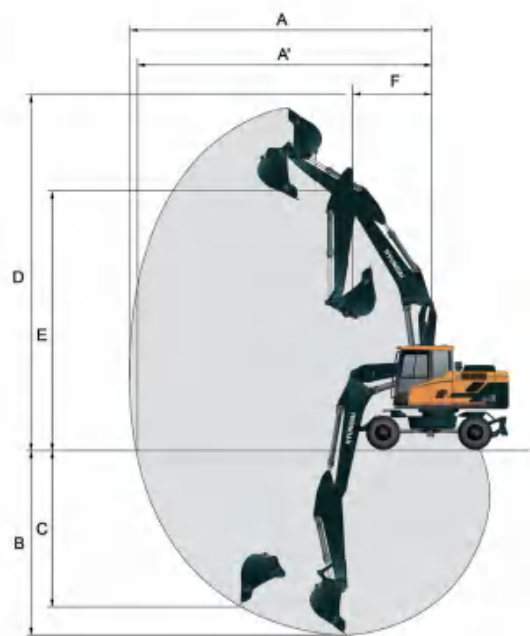


单位: mm

|                |       |
|----------------|-------|
| 大臂             | 4,600 |
| 小臂             | 2,100 |
| A 总长(运输)       | 7,850 |
| A' 轴距          | 2,800 |
| B 总长(行走)       | 7,840 |
| B' 配重离地间隙      | 1,250 |
| C' 运输高度(至大臂顶部) | 3,090 |
| C 行走高度(至大臂顶部)  | 3,400 |
| D 总宽度          | 2,510 |
| G 尾部回转半径       | 2,350 |
| E 总高度(至驾驶室高度)  | 3,160 |
| F 最小离地间隙       | 340   |
| H 上部宽度         | 2,510 |
| I 轮距           | 1,945 |

## 工作范围

单位: mm



|                 |       |
|-----------------|-------|
| A 最大挖掘范围        | 7,920 |
| A' 地面最大挖掘范围     | 7,700 |
| B 最大挖掘深度        | 4,820 |
| B' 最大挖掘深度 (8英尺) | 4,570 |
| C 最大垂直挖掘深度      | 4,380 |
| D 最大挖掘高度        | 8,500 |
| E 最大卸载高度        | 6,070 |
| F 最小回转半径        | 2,655 |