

HW155

满足国四排放标准

发动机功率
125kW/2,000rpm

操作重量
14,300kg

斗容
0.58 (选配0.65m³)



*该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更

“强者恒强”

国四新一代六缸旗舰机型

出色的生产效率及燃油经济性

- 搭载符合非道路机械国四阶段排放标准的康明斯发动机，配置先进的后处理系统，更环保
- 采用现代最新的EPFC电控液压系统，正反馈控制，燃油效率及操控性大幅改善
- 轮挖专有组合速度模式设置，可根据不同工况及负载情况，调整大臂、小臂灵敏度，液压流量优先在大臂+回转，或大臂+小臂中调节，以满足不同作业工况需求，提升作业效率
- VPC可变功率系统升级，提供“速度/平衡/经济”三种精细控制模式
- Eco Guidance（经济性作业指导）功能，引导操作者形成节油高效的驾驶习惯
- 新增远程标定升级功能，优化发动机性能，提高出勤效率

可靠性及耐久性提升

- 采用康明斯一体式后处理系统，安全稳定
- 电子风扇散热，根据液压油温自动控制，在低温情况下，液压油温升温更快，改善装备散热性能，可靠性更强
- 采用Hi-Grade液压软管(抗热和耐久大幅提升)相较于普通液压软管，液压软管的生命周期提升了3-4倍

优秀的传动系统及畅快的行驶体验

- 采用世界知名品牌的驱动桥&变速箱，品质保障，耐久性优秀
- 最大行驶速度提升，转场效率更高
- 标配行走合流功能，改善行走油耗



全新驾驶室，安全性及便利性提升

- HX系列驾驶室采用低应力，高强度钢材焊接，确保装备及驾驶员的安全
- 室内噪音平均下降 3.4 dB，室外噪音平均下降 1.4 dB
- 驾驶室底部加装密封组件，有效提高了驾驶室的密封性
- 高级悬浮座椅，舒适感增强，减少驾驶疲劳感
- 标配一键急停开关，防止意外发生，保障人车安全
- 全新智能8' 触控仪表盘，新增油耗显示、远程升级等，功能更为强大



*该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更

满足国四排放标准的Cummins B7 发动机 **NEW**

基于久经考验的经典B系平台，动力强劲，维护便捷，经久耐用，维修周期延长，燃油效率更高，能有效节俭客户的运营成本。同时，现代工程机械应对欧美高标准环保积累了丰富的经验，能为中国客户提供有效地后处理维护保障方案。使用低硫燃油，采用DOC+DPF+SCR后处理国四排放控制技术。

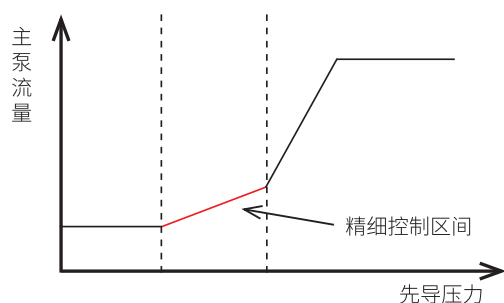
*温馨提示：为防止和减少后处理故障的发生，请使用如下标准耗材

- 符合国六标准的低硫柴油（硫含量≤10ppm）
- 符合API CK-4标准的低灰分机油
- 符合GB29518-2013标准的车用尿素液



EPFC(Electric Positive Flow Control System): 电子正流量控制系统 **NEW**

通过优化电控泵的流量来改善燃油效率和操控性，利用电磁比例阀和更低的首导流量来电控地优化主泵流量，基于内部测试结果，P模式下，每日综合油耗减少9%。

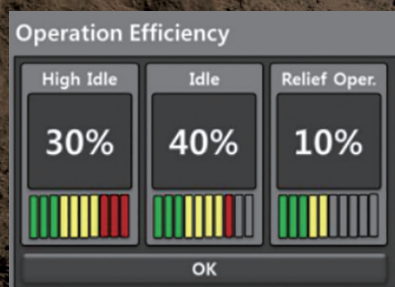


节能环保，低油耗

ECO Guidance 系统 **NEW**

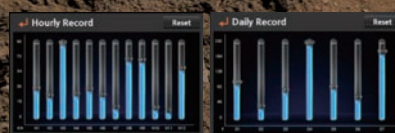
通过不同的颜色提示图标，确认操作状态，引导用户采用最省油的模式作业

- 白色：怠速
- 红色：溢流和低效率
- 绿色：省油节能
- 黄色：重载作业



油耗监控系统 **NEW**

仪表盘可显示燃油信息：平均油耗和每日耗油量，指导经济运行，可以在如下的详细菜单中查看每小时和每天的燃油信息，提示操作者经济性燃油模式作业



每小时油耗

每日油耗



平均燃油消耗

各模式油耗

*上图为参考案例，非HW155仪表盘数据



出色的生产效率及燃油经济性

HW155装备搭载了满足国四排放标准的环保型高性能发动机。为了提供最佳的装备性能和燃油效率，适配了现代全新的EPFC电控液压系统，通过仪表盘可以直观地确认装备的油耗信息，无论是作业效率，亦或是燃油效率，都更上一层楼。

平地油耗 **13%** ↓

装车油耗 **6%** ↓



*以上数据为P模式，1500~1600rpm基准下测试（对比上一代）



耐久性 & 安全性设计提升

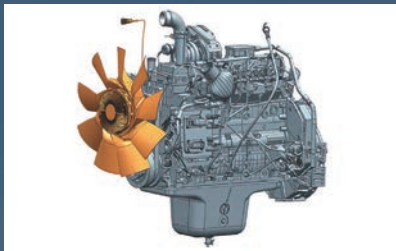
HW系列装备的真正价值在于高可靠性和高耐久性。

能够有效承受外部冲击和高负荷作业的上下车架结构，通过严苛的测试，得到证明的工作装置 在恶劣的工作环境下也能保障现代挖掘机的作业性能。



电子离合风扇，冷却性能改善

新增电磁阀根据液压油温自动控制散热风扇，在低温情况下，液压油升温更快



大容量唐纳森空气滤芯

较上代产品容量提升高达1.7倍，大幅减少保养频率



标配改善型FUSE电气箱

提升电气安全性



标配后置摄像头



国际知名品牌桥和变速箱

采用久经验证，市场高度认可的采埃孚桥和变速箱，标配行走合流功能，提升装备的爬坡能力，卓越的行走性能



标配破碎管路

原厂标配高品质破碎管路，整体匹配性强，用户无需再次加装



标配前下窗防护网

防止碎石飞溅，保护人车安全



装备稳定性改善

配重提升，针对吊装工况改善装备整体稳定性





全新驾驶室 安全性及便利性提升

我们将操作者的安全及操控体验置于首位，并适用了多样的新技术，如一键怠速、自动怠速、一键增压、经济性作业指导功能等，帮助操作者提升作业效率。

HW系列驾驶室将给您带来前所未有的轮式挖掘机驾驶体验。

驾驶室内部空间增大

较上一代驾驶室操作空间提升约13%，提高操作者的舒适性



视野性改善

驾驶室玻璃面积增大，改善侧方视野



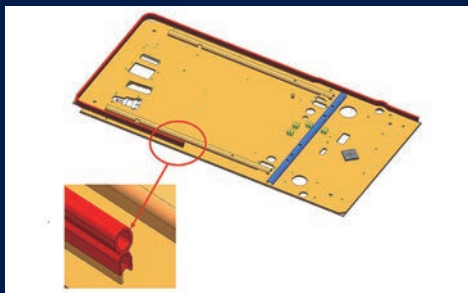
噪音改善

通过新式样覆盖件及全新驾驶室共同作用，内部噪音平均下降 3.4 dB



密封性改善

驾驶室底部加装密封组件，有效减少驾驶室底部进灰现象



新增面部吹风口

改善座舱温度，让操作者置身于舒适的操作环境，将注意力有效地集中在工作上



人体工程学座椅/操作手柄

空气悬浮座椅，三向可调，确保操作者置身于舒适的操作环境。操控箱组立于座椅上，可随座椅垂直移动，提高舒适性，大幅减少疲劳感



全新的8' 智能触控仪表盘

比上一代仪表盘的自由度更高，功能更强大。可轻松确认每日/每周油耗信息，远程程序升级，经济性运营指导，引导操作者形成节油高效的驾驶习惯



标配一键急停开关

座椅下方标配一键急停开关，无需进入驾驶室即可进行应急操作，保障人身安全



性能参数



发动机

制造商	-	康明斯
型号	-	B7
排放标准	-	国四
额定功率 (总功率)	kW/hp/ps/rpm	125/168/170/2000
额定功率 (净功率)	kW/hp/ps/rpm	123/165/167/2000
最大扭矩	N.M/rpm	746/1200
排气量	cc	6700
数量-缸径 x 行程	EA-mm	6-107×124
电瓶	EA - V x AH	2-12x120
启动马达	V/kW	24/7.5
发电机	V/A	28/70



液压系统

主泵		
最大流量	l/min	2*160/2000rpm
先导泵		
最大流量	l/min	30/2000rpm
工作压力	kgf/cm ²	40
主控阀		
工作压力	kgf/cm ²	350(380)
先导压力	kgf/cm ²	40
最大工作流量	l/min	170
结构型式 (多片式OR整体式)	-	整体式



性能参数

回转速度	rpm	11.4
回转扭矩	kN.m	35.01
行驶速度	km/hr	10.8/40.5
爬坡能力	deg	35
最大牵引力	ton	8
铲斗挖掘力 (ISO) [Boost]	ton	8.91 (9.66)
斗杆挖掘力 (ISO) [Boost]	ton	10.51 (11.41)



工作装置

大臂长度	mm	4,600
小臂长度	mm	2,100
铲斗容量 (STD)	m ³	0.58

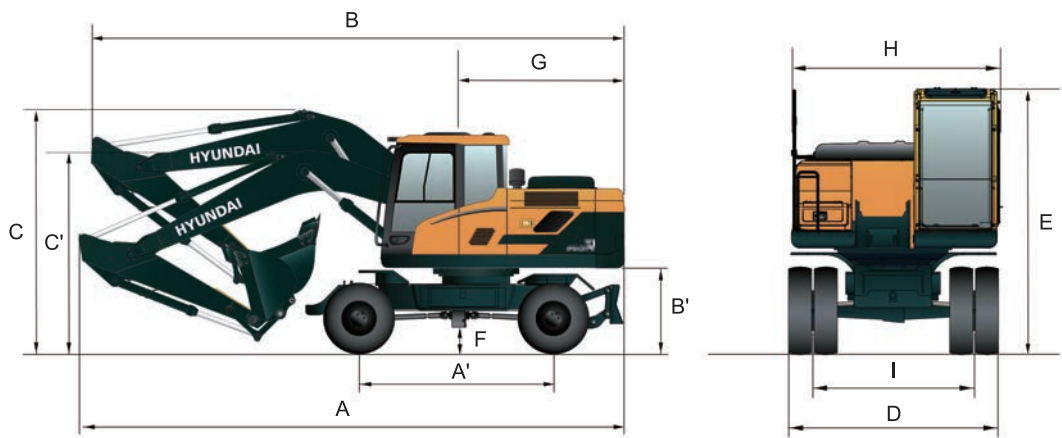


其他参数

燃油箱容量	ℓ	270
液压油箱容量(系统)	ℓ	114 (210)
发动机油	L	25
发动机冷却液	L	30.6
终传动 (行走马达齿轮油)	L	2.5
进气方式		涡轮增压
燃油供给方式		高压共轨

外形尺寸及工作范围

外形尺寸

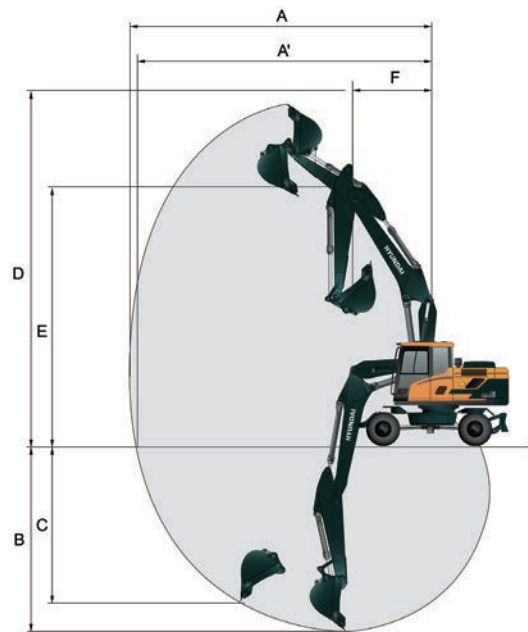


单位: mm

大臂	4,600
小臂	2,100
A 总长(运输)	7,850
A' 轴距	2,800
B 总长(行走)	7,840
B' 配重离地间隙	1,240
C' 运输高度(至大臂顶部)	3,090
C 行走高度(至大臂顶部)	3,400
D 总宽度	2,510
G 尾部回转半径	2,345
E 总高度(至驾驶室高度)	3,300
F 最小离地间隙	340
H 上部宽度	2,500
I 轮距	1,945

工作范围

单位: mm



A 最大挖掘范围	7,920
A' 地面最大挖掘范围	7,700
B 最大挖掘深度	4,820
C 最大垂直挖掘深度	4,380
D 最大挖掘高度	8,500
E 最大卸载高度	6,070
F 最小回转半径	2,655