



- ◆ 性能特点：矿车专用洒水车，水罐容积更大，满足可靠性的同时，可实现更大的喷洒距离，提高作业效率。
- ◆ Advantage: The special sprinkler truck for mining trucks has a larger water tank volume, which can achieve a larger spraying distance and improve operation efficiency while meeting reliability.

产品参数 Product Specifications		
产品型号 (Model)	MS25	MS40/50
重量尺寸 (Weight&Size)		
整备质量 (Curb weight)	16500(kg)	28700(kg)
总质量 (Total weight)	41500(kg)	78700(kg)
整车尺寸 (Overall dimension)	9780×2560×3670(mm)	12600×3600×4250(mm)
发动机 (Engine)		
型号 (Model)	WEICHAI WP10.340E32	WEICHAI WP12G460E310
功率 (Power)	340(hp)	460(hp)
变速箱 (Transmission)		
型号 (Model)	FAST 9JSD150A	FAST 7DS200
车桥 (Axle)		
前后桥 (Front & Rear)	9.5+16+16(t)	20+35+35(t)
轮胎 (Tire)		
型号 (Type)	12.00R20	14.00-25/14.00R25
性能参数 (Performance)		
水罐容积 (Container volume)	25(m³)	40/50(m³)
洒水类型 (Sprinkle type)	Front water canon,Rear sprinkle	Front water canon,Rear sprinkle
水泵流量 (Water pump flow)	60(m³/h)	60(m³/h)
最高车速空载/满载 (Max Speed Unladen/Laden)	50/50(km/h)	45/45(km/h)
最大爬坡度 (Max.Gradeability)	32%	30%
最小转弯直径 (Min.Turning Diameter)	22(m)	22(m)
最小离地间隙 (Min.Ground Clearance)	293(mm)	310(mm)