

XE2000 液压挖掘机

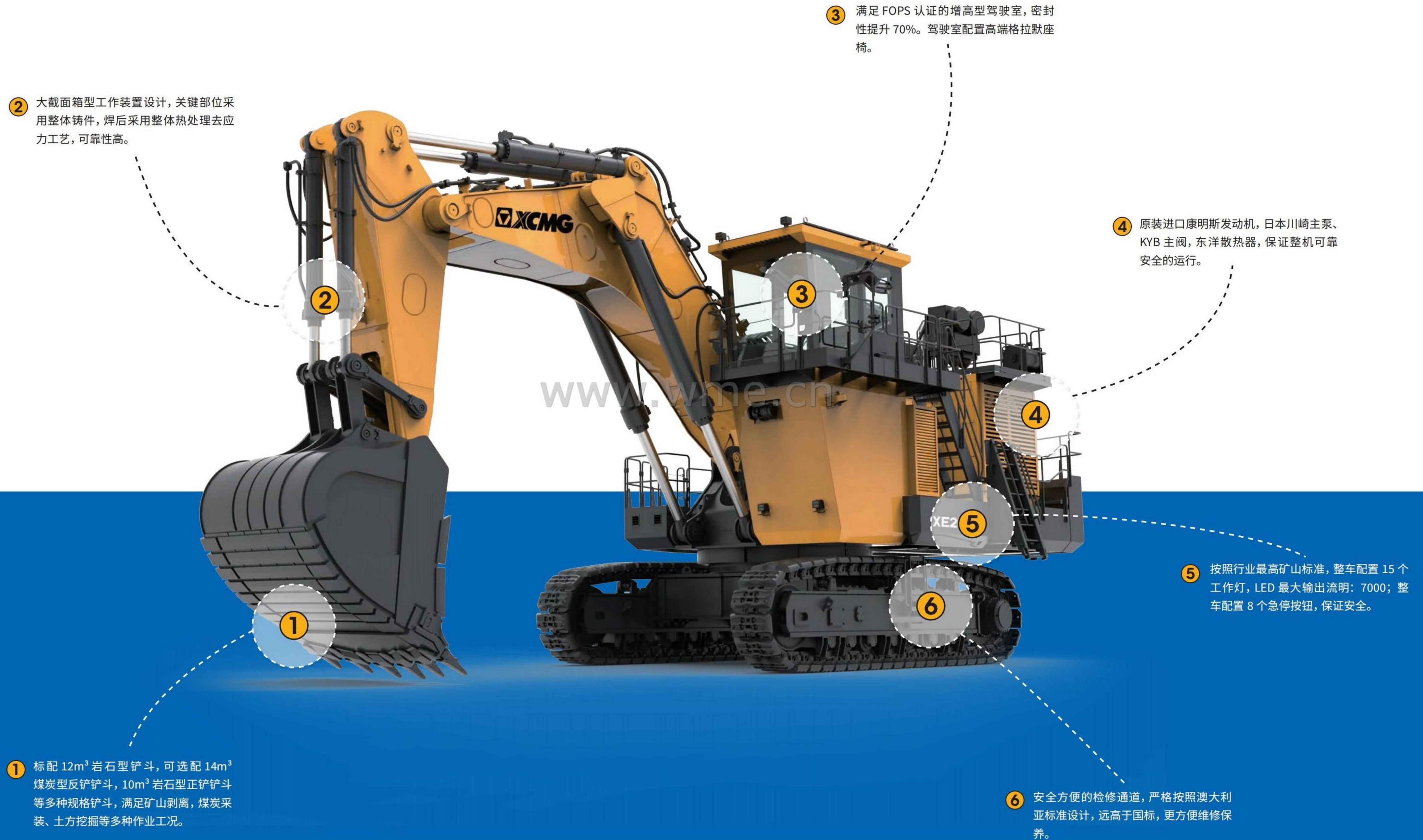
历经多个煤矿、金属矿山的考核，
徐工200吨挖掘机以“高效出勤、高效施工、高效回报”
的突出性能畅销全球。
除此之外，极限压缩交付周期，
徐工依托智能制造体系，
可以快速地完成全球交付。



XE2000液压挖掘机

XE2000	XE2000	XE2000E
柴动反铲 (192t) 12-14m ³	柴动正铲 (192t) 10-12m ³	电动正铲 (192t) 10-12m ³





QSK38

全电控直冲
& 四冲程

KYB/川崎
主阀 & 主泵

4869N.m/1350rpm
最大扭矩

810Kw/1800rpm
额定功率 / 转速

双涡轮增压技术，具有先进模块化共轨燃油系统（MCRS），超高的喷射压力，动力充足，燃油经济性高，满足各种矿山施工工况；采用了 LTA 低温后冷却系统，保证了进气温度和发动机缸体寿命，Quantum 系统监控发动机各项工作状态，延长使用寿命，降低使用成本。

Cummins fully electronically controlled engine, twin-turbo charging technology, advanced modular common rail fuel system (MCRS), ultra-high injection pressure, sufficient power, high fuel economy, to meet various mine construction conditions; adopts LTA low temperature The after-cooling system ensures the intake air temperature and the life of the engine block. The Quantum system monitors the various working conditions of the engine to prolong the service life and reduce the cost of use.

www.wmcr.cn

① 模块化共轨燃油系统（MCRS） MODULAR MCRS

超高的喷射压力，动力充沛，燃油经济更好。高压燃油喷射系统，燃油雾化良好，燃烧更充分，动力输出更高效，燃油经济性更佳，噪音更低。

② 强大的数据支持 DATA SUPPORT

为客户提供持续更新的数字解决方案。用于远程发动机监控、预测以及警报通知，从而提高生产力、降低成本并优化维护和服务。

01

强大的驱动系统 高效的动力输出

Powerful Drive System

Efficient Power Output

③ 燃烧技术

Combustion Technology

Quantum 控制的先进的缸内燃烧技术：更精准的燃油喷射，控制燃烧更彻底，颗粒物更少。

Advanced in-cylinder combustion technology controlled by Quantum: more precise fuel injection, more complete combustion control and less particulate matter.

④ 缸套

Cylinder Liner

采用新型 FCD 球墨铸铁活塞增加 10% 的耐久性。

The new FCD ductile iron piston is used to increase durability by 10%.

⑤ 燃油系统

Fuel System

模块化高压共轨系统提高了功率输出，零件通用性好。最高油轨压力可达 1600 bar，雾化更好。

The modular high-voltage common rail system improves power output and has good parts versatility. The maximum rail pressure can reach 1600 bar, which provides better atomization.

⑥ 控制系统

Control System

最新 CM2150 ECM（发动机控制模块）提供超过 2 倍的的运算速度，传感器布置全新升级。

The latest CM2150 ECM (Engine Control Module) provides more than 2 times the computing speed, and the sensor arrangement is completely upgraded.

动力配套名称	配套商	特点
燃油系统	美国康明斯	均为世界顶级专业厂家，为发动机燃油系统提供最为可靠的保障
空滤系统	美国唐纳森	全球空滤专家 极大延长发动机寿命，配置的排气引射系统，可有效延长空滤保养周期，维保成本低
联轴器	德国CENTA	柴油机联轴器首选，最为可靠的动力输出连接总成

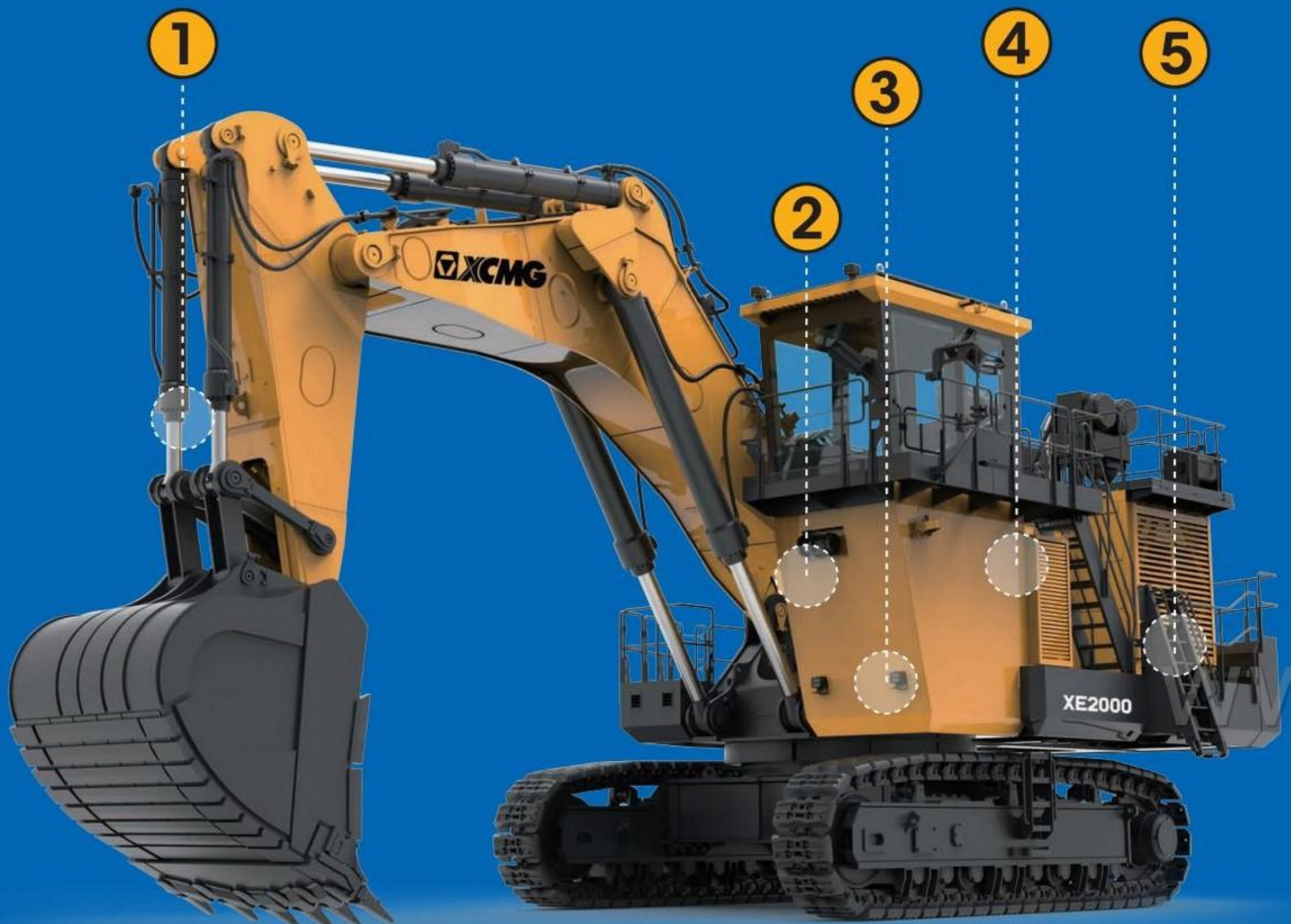
可提供电动版动力选项：根据矿区电网环境，目前只有 50Hz 电动机配置。电动版更加节能环保，使用成本进一步大幅降低。

02 液压系统

精确控制 高效协同

Accurate control
and efficient collaboration

Hydraulic System



1

油缸采用增强型关节轴承及液压缓冲设计，寿命大幅提升，有效避免漏油、拉缸等故障发生。



2

主阀为 KVS-600 片式主阀，通径大（Φ30），压损低；系统压力低至 29.4MPa，使用寿命长



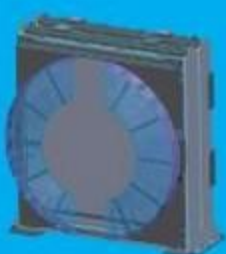
3

中心回转接头型号升级，通径大（Φ38），内部压损低；采用液压油自润滑，免维护



5

采用进口散热器，风扇转速根据温度智能调节，独立散热。电控变量液压泵根据对象的实际温度实时调节冷却功率，使发动机、液压油处于理想的温度，节能环保。



4

主泵采用川崎新型 K5V212，输出扭矩和总效率高

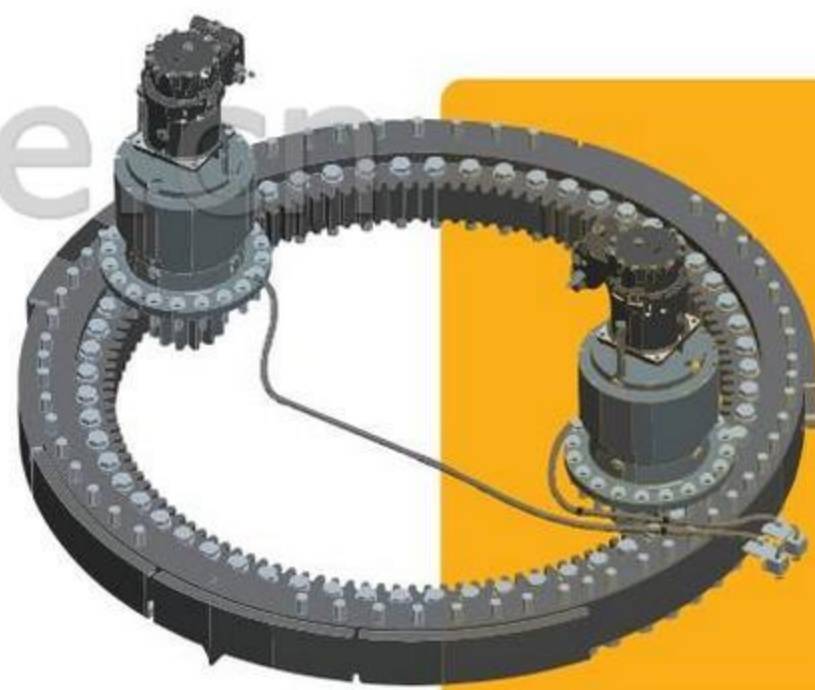


管路布局优化

XE2000 液压管路设计满足澳标等高端市场要求，管路增加防护和管夹固定，结实牢固。液压主泵数量少，管路简单，液压系统更稳定，液压元器件及管路使用寿命长，维保成本低。

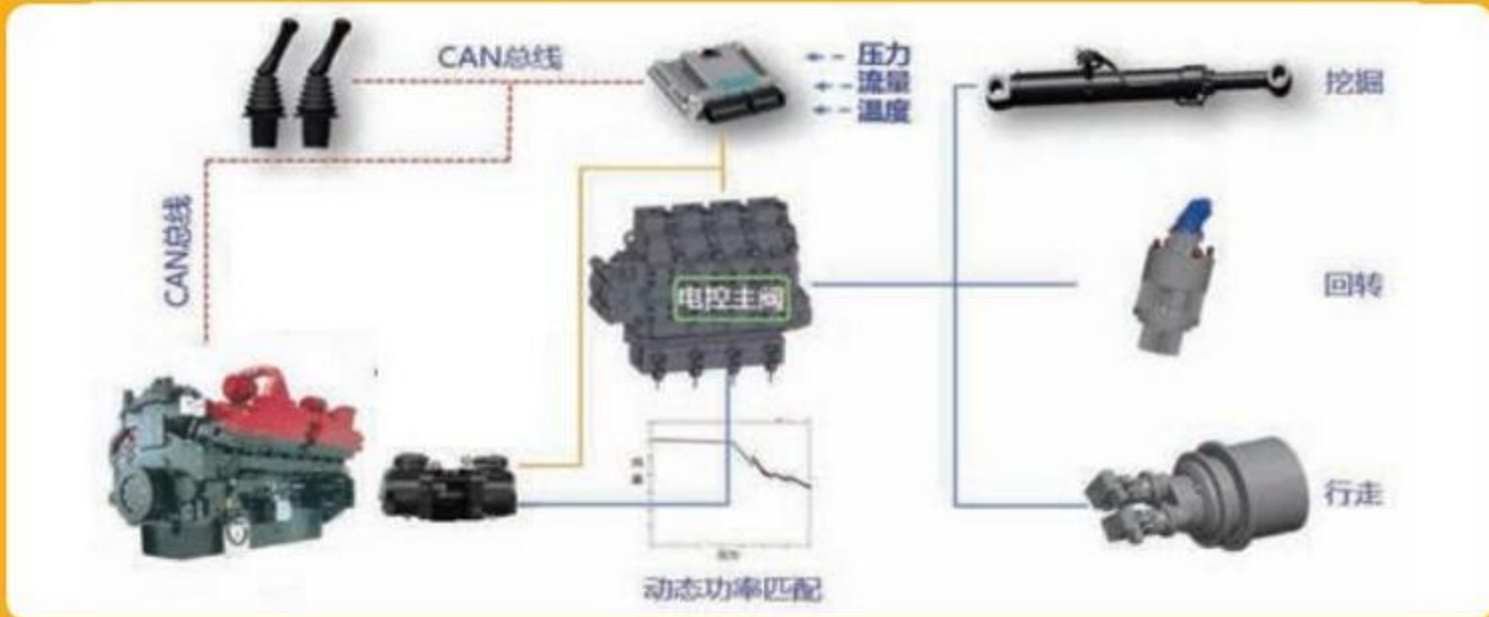


最大泵流量 ltr/min.(泵数量)	
主泵	2010
回转泵	无
压力设定 MPa(kg/cm2)	
工作回路	29.4(300)
行走回路	29.4(300)
回转回路	29.4(300)



均衡式回转装置设计

两套回转装置彼此径直对等安装，受力均衡，极端工况下性能更加突出，确保实现极佳的挖掘性能和生产率。回转支承外侧安装有防护罩，有效保护润滑油管。



优异的电控正流量系统，配合徐工独立研发的控制系统，实现发动机和液压系统完美匹配，复合动作平稳流畅，作业高效，油耗低。

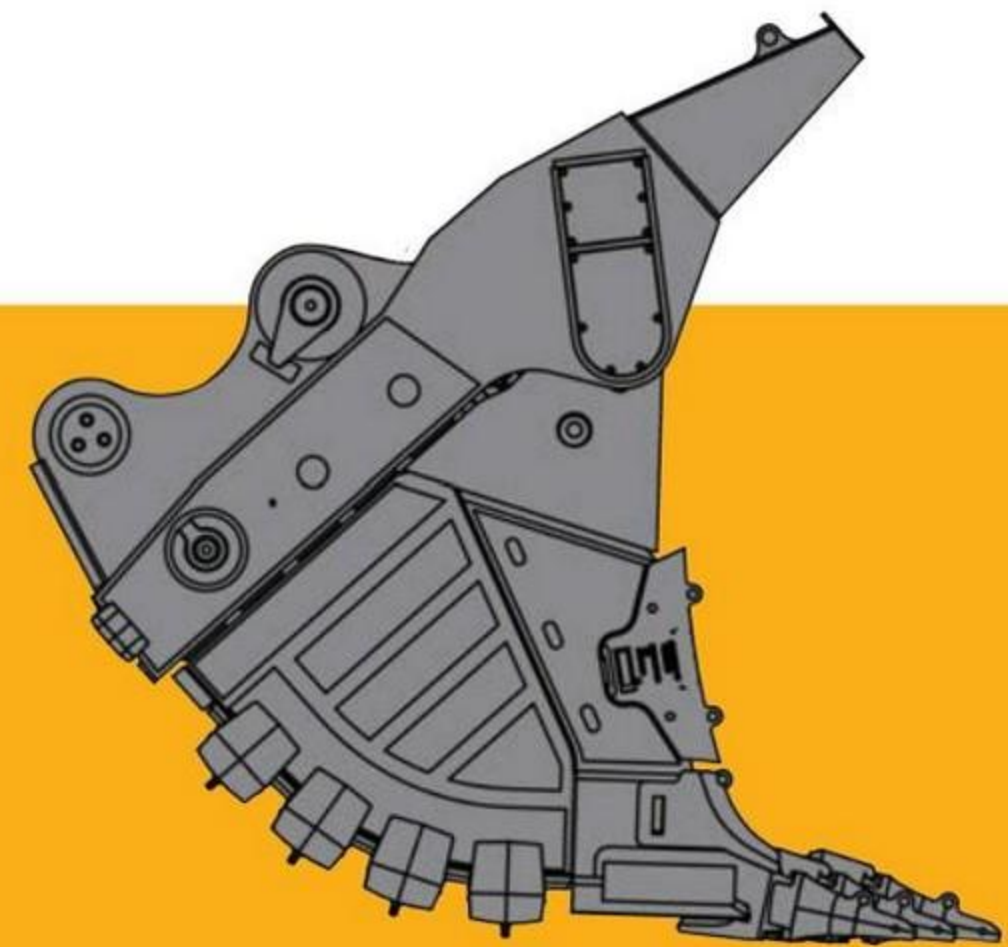
03

承载重托 满足高生产率 与高经济性

Meet High Productivity And High Economy

Bearing Weight

只有每个工作装置的高效协同，
才能实现全面的高效率，
徐工始终把每一处细节做到极致。

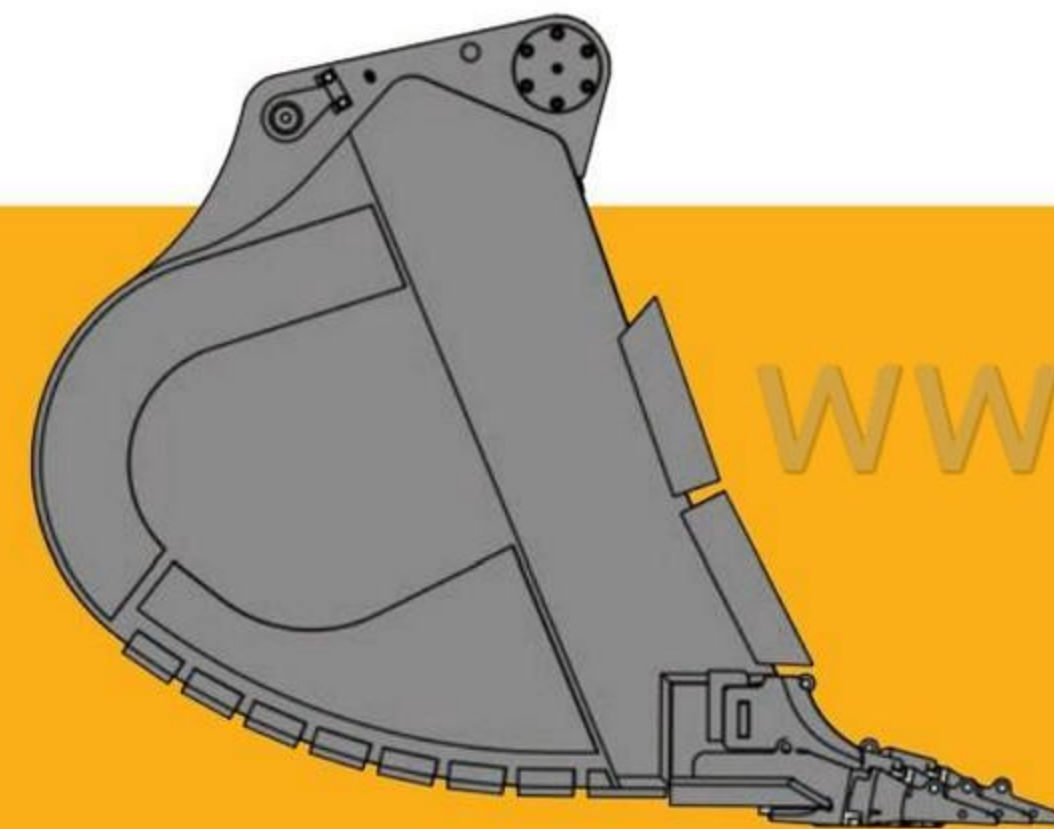


正铲
(装载铲)

装载铲配备有自动调平机构，以恒定角度控制铲斗。旨在增加装载能力与倾斜的角度，提高操作效率。

FACE BUCKET

挖斗容量	10-12m ³
最大挖掘力	685kN
回转速度	4.7 r/min
行驶速度	2.7/1.9 km/h



反铲

反铲附件的设计采用计算机辅助箱框架分析，以确定完整性和寿命的最佳结构。配有浮动销和衬套，提高生产率。

BACKHOE

挖斗容量	12-14m ³
最大挖掘力	672kN
回转速度	4.7 r/min
行驶速度	2.7/1.9km/h

斗齿：采用世界知名公司的合金耐磨斗齿，斗齿系统架构设计精巧，穿透能力强且更换维护方便。关键部位由高强耐磨板焊合而成，铲斗强度高、耐磨性好、装卸效率高。



动臂、斗杆、转台、下车等关键结构件均采用焊后整体去应力退火工艺，应力水平降低 70—85%（国内唯一，全球领先）关键结构件疲劳寿命得以大幅提升；回转平台、动臂、斗杆采用加强结构，大大提升弯截面模量。

Key structural parts such as boom, bucket rod, turntable and car are all adopted the overall post-welding stress relief annealing process, and the stress level is reduced by 70-85% (the only one in China and the world's leading). Equipped with the world's leading digital deep penetration welding machine, the depth of penetration up to 3-5mm; High welding quality With industry-leading large-scale processing equipment, to achieve large structural parts once clamping, overall processing, to ensure processing accuracy and efficiency.

全球领先的制造工艺 关键结构件使用寿命长



动臂、斗杆

工作装置采用箱体结构轻量化设计，关键部位采用整体铸件结构，大幅降低焊接应力集中及缺陷，通过应力分析和疲劳寿命测试，保证了结构件足够的强度和刚度，可满足重载挖掘和采矿需要。

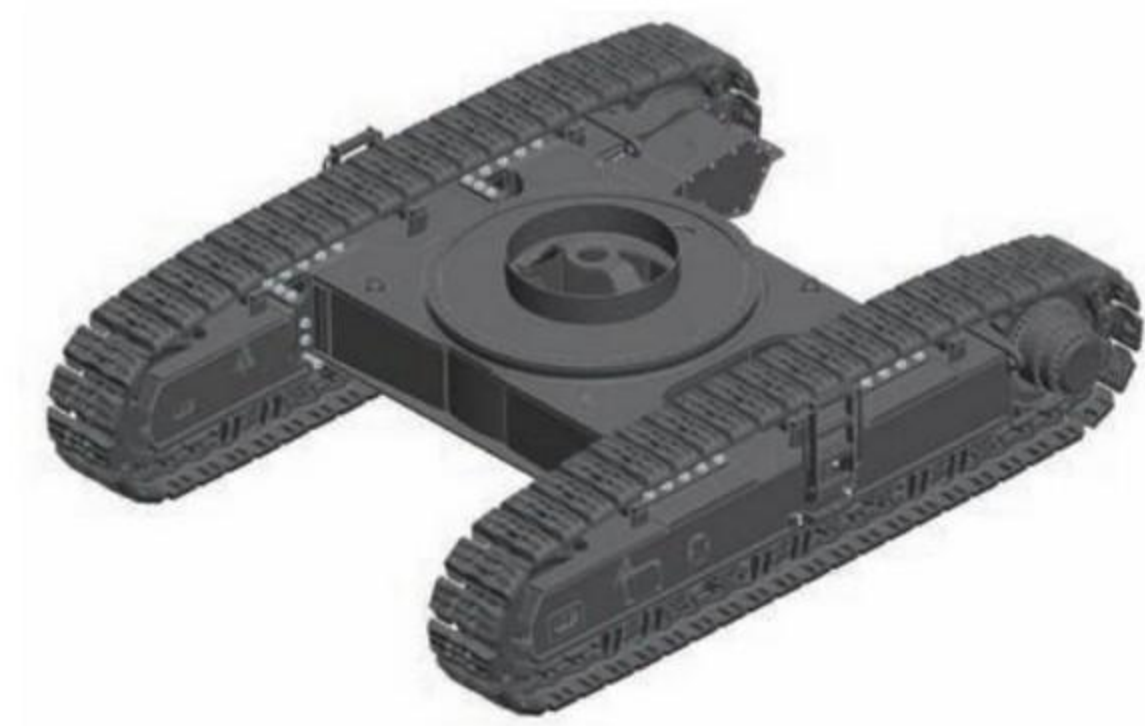
04

重载底盘

保持较高的承载性与经济性

Maintain High Carrying Capacity And Economy

Heavy Duty Chassis



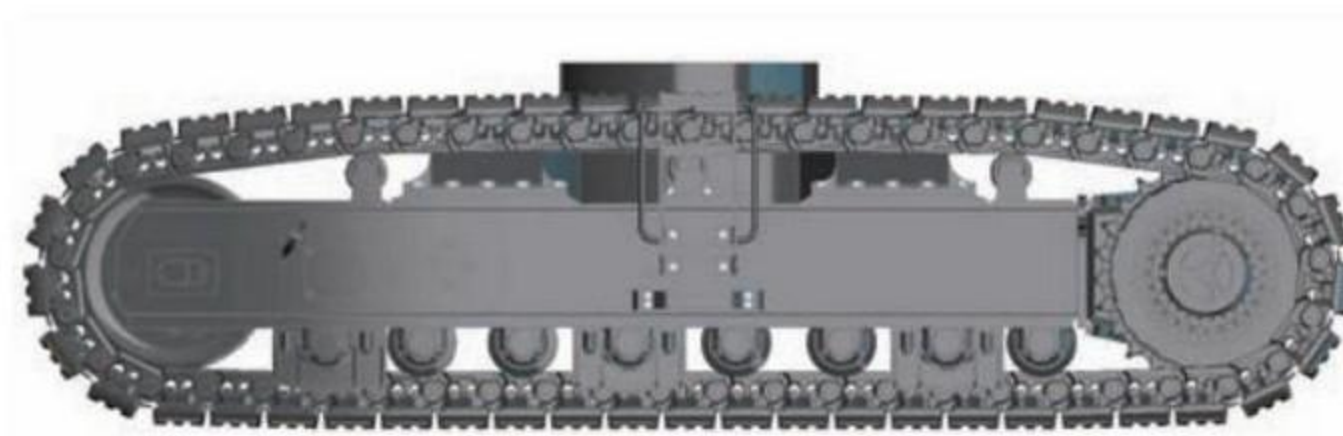
强健的组合式底盘

联接部位均采用高强度钢，可承受一些外力的载荷和冲击，配置更宽的履带板，接地比压小，下车履带总宽度大，侧向稳定性更好。最优匹配的轮系布局有效确保运行可靠性，实现挖掘时整机的稳定性及驾驶员舒适感。

Combined chassis

极佳强度和耐用性的四轮一带

采用的是履带板与链轨通过螺栓连接的传统履带结构，结构简单，可靠性高，配合三个夹轨器能够防止横向跑偏；而箱型铸件式的履带板结构，承载能力更强；优化的内部轮体油腔的流线布局，实现轮系的内部良好润滑。无需注油维护，可靠性高、使用寿命长。



Four-wheel area

192000

整机质量 kg

12/181

标准斗容 m³ / 接地比压 kPa

1850/800

履带高度 / 宽度 mm

5775

履带轴距 mm

2050/800

配重离地间隙 / 最低离地间隙 mm

6040

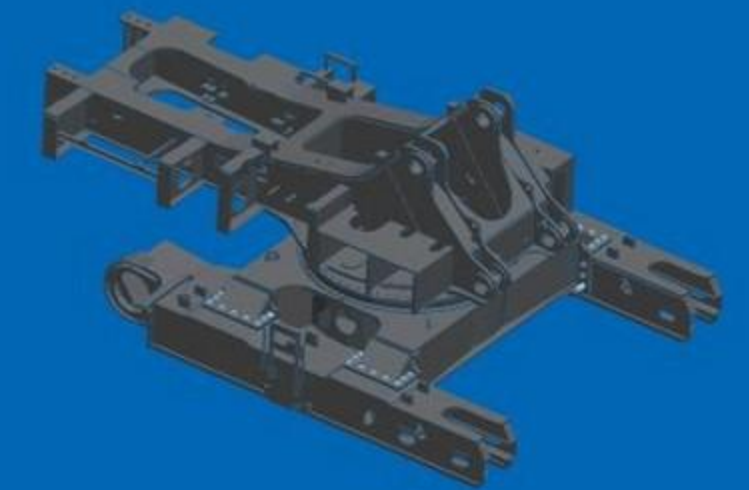
尾部最小回转半径 mm



刚性箱设计

计算机辅助分析已被用于确定最有效的框架寿命设计，以确保 XE2000 能够承受任何采矿作业的要求。

Computer aided analysis has been used to determine the most effective frame life design to ensure that the XE4000 can withstand the requirements of any mining operation.



中心轨道框架

徐工独有的中心轨道框架通过使用特殊设计的锻钢部件，提供最佳的应力分散，以减少临界高应力区域内的故障机会。这保证了一个更坚固的框架和提高的耐久性。

Computer aided analysis has been used to determine the most effective frame life design to ensure that the XE4000 can withstand the requirements of any mining operation.



托链轮

XE2000 底盘系统在单侧纵梁安装有三个双面、底座式托链轮，使得履带板能够与纵梁上堆积的物料保持合理的距离，避免接触产生磨损，使底盘系统更加可靠。

The left and right longitudinal beams are designed with three support rollers on both sides of the base. These rollers can effectively lift the track shoes, reducing wear between the track shoes and accumulated materials, thus achieving a more reliable chassis system.



自润轮滑系

引导轮、支重轮和托链轮采用注油式自润滑，无需进行日常维护，有助于降低维护成本。

The oil filled idler and upper and lower rollers eliminate the need for daily lubrication, helping to reduce maintenance costs.



05 伸缩自如 灵活应对各类施工

Flexible Response To
Various Types Of Construction

Flexibility



可提供低温、热带雨林套件、高原适应性改进型机型，满足不同工况需求。在可靠性、全生命周期使用成本、操作体验和施工性能方面得到了客户的充分认可。其产品设计具备高度的灵活性、集成性和模块化等特点。

We can provide low-temperature, tropical rainforest kits, and plateau adaptation improved models to meet the needs of different working conditions. It has been fully recognized by customers in terms of reliability, full lifecycle use costs, operational experience, and construction performance. Its product design is characterized by high flexibility, integration, and modularity.

Flexibility

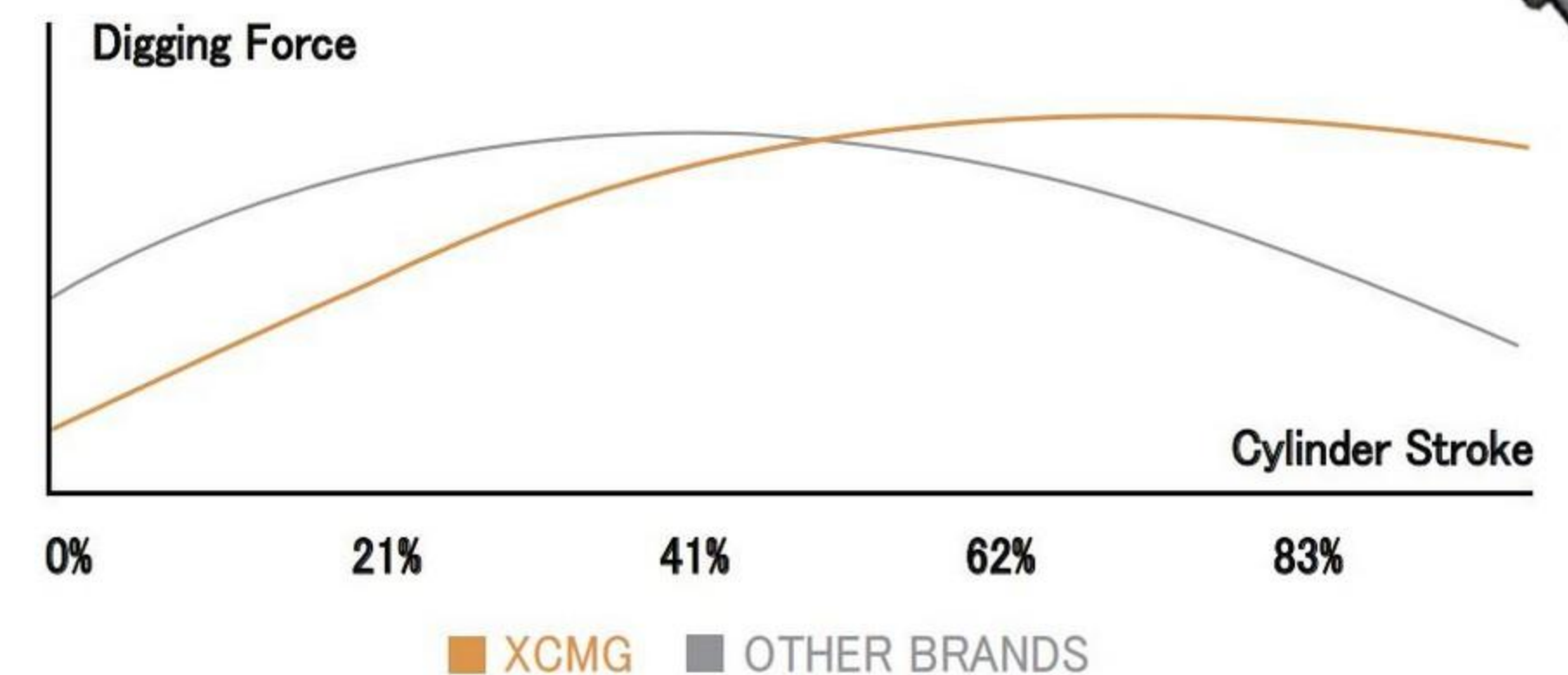
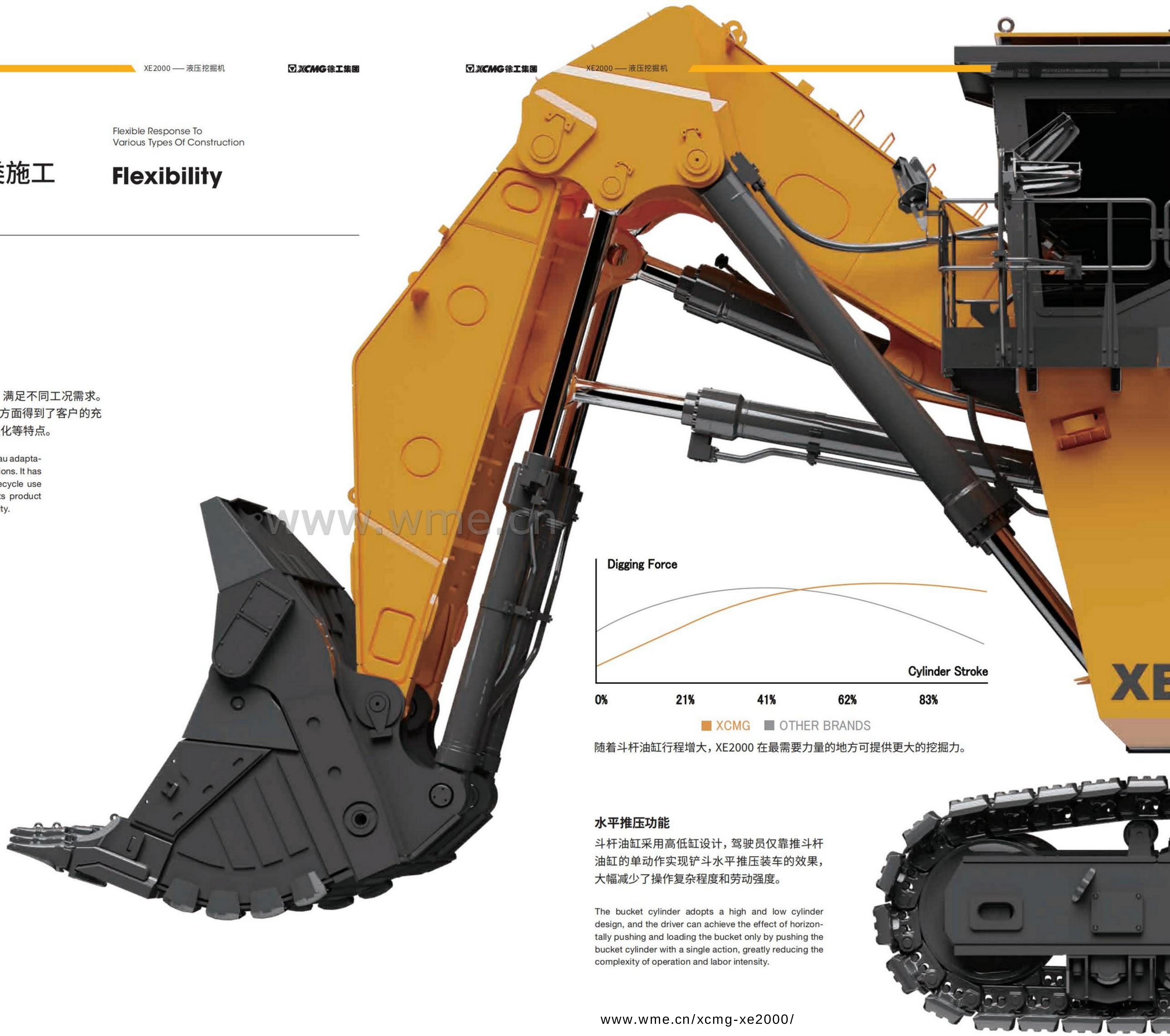
Flexible Response To
Various Types Of Construction



油缸完全缩回时流量减少



油缸完全伸出时流量减少



随着斗杆油缸行程增大，XE2000 在最需要力量的地方可提供更大的挖掘力。

水平推压功能

斗杆油缸采用高低缸设计，驾驶员仅靠推斗杆油缸的单动作实现铲斗水平推压装车的效果，大幅减少了操作复杂程度和劳动强度。

The bucket cylinder adopts a high and low cylinder design, and the driver can achieve the effect of horizontally pushing and loading the bucket only by pushing the bucket cylinder with a single action, greatly reducing the complexity of operation and labor intensity.

06 操控效果

安全、舒适 科技、智能

Safety, Comfort, Technology, Intelligence

Control Effect

将安全舒适的驾乘环境和得心应手的操控性完美融合，徐工为每一位驾驶员提供最佳的操控体验。



Cab Features



suspended seat 悬浮式座椅

专为采矿行业设计的空气悬浮式减振座椅，具备通风加热、自由旋转、仰角调节、软硬阻尼调节、腰托调节等功能，全方位贴合腰部。集减振、防振、抗振等优势于一身，大大减轻驾驶员的操作疲劳，降低危险系数。同时配备了主副双座椅，满足培训及24小时工作倒班需求。

suspended seat 电子操纵杆

整机采用电控正流量系统，电控操纵手柄，精度高，响应快。操纵手柄控制装置操作省力，设计精良，使驾驶员能够保持自然的腕部和臀部姿势，提高舒适度。

safety cockpit 安全座舱

宽敞的超大型、全视野正压驾驶室提供了理想安全的工作条件。全新设计的防落物 FOPS 驾驶室，防止落物砸伤操作员，后车窗设置了安全出口。前窗为全景双层夹胶钢化玻璃，视野好，安全性高，侧面采用 F 绿着色钢化玻璃，有效阻止紫外线。前倾式高架驾驶室提供了开阔的下方视野，配备的空气增压系统，使得室内压力维持可在 50-200Pa，有效阻止粉尘进入。超强的密封性能，使得室内噪音处于 75db 以下。多点支撑的减震器能有效隔离外界的震动。

suspended seat 遮光屏幕 及遮阳栅格

遮光屏幕收放自如，可自由调节光线。可伸缩的前和侧卷帘保护驾驶员免受紫外线眩光，两侧配备遮阳栅格，既能减少驾驶室的热量积累，又不影响司机视野，以达到优越的操作环境。

Heating and cooling air conditioning 冷暖空调

配备密封增压驾驶室，标配冷暖空调系统，风量均匀流畅，确保驾驶员达到舒适体感，有助于操作手全天轻松工作。

07 安全至上 安全驾驭一往无前

Safe Driving Without Moving Forward

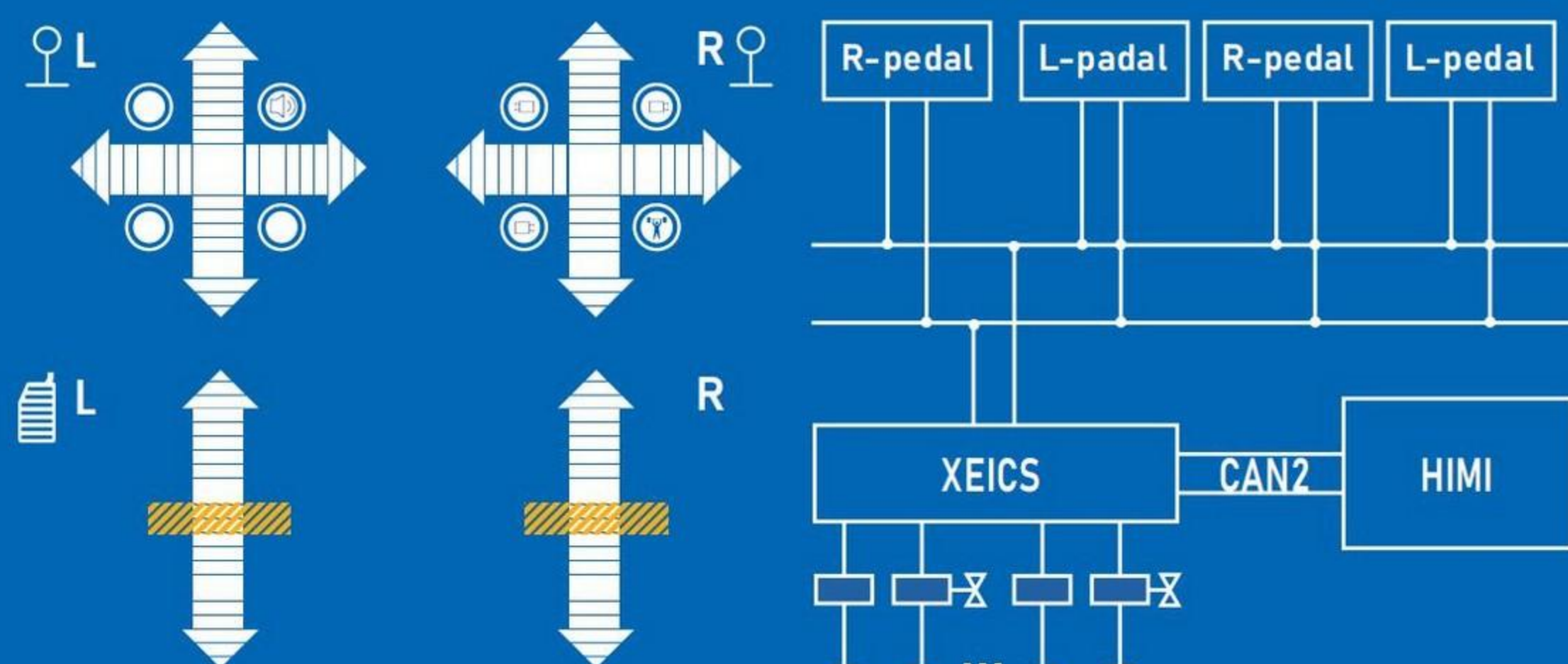
Safety First

① 应急移位技术

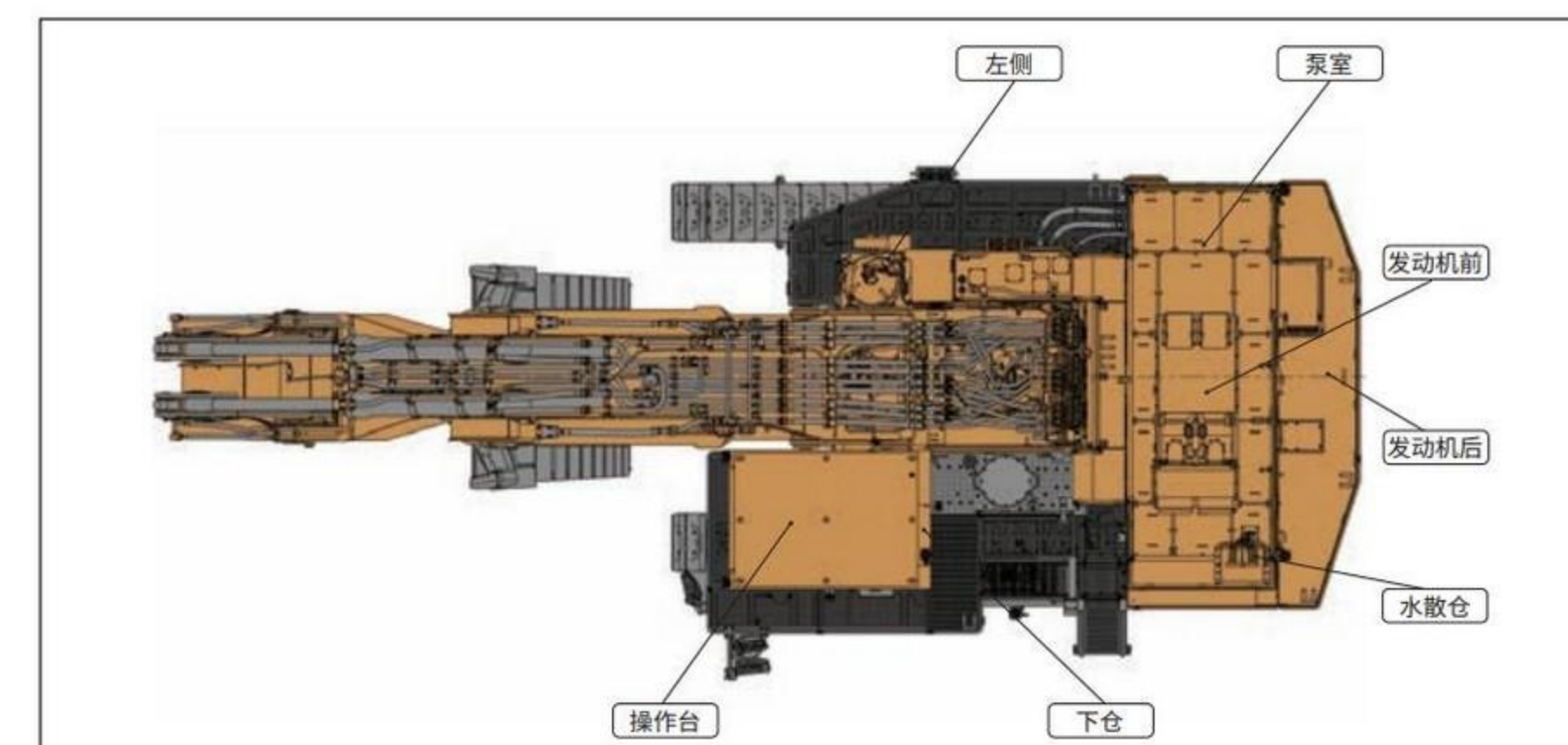
当手柄脚踏等操作装置失效导致整车无动作时，通过仪表界面代替操作装置相应功能，能应急操作设备或转场维修，不影响作业面正常施工，提高整机安全等级。

When the failure of operating devices such as handles and pedals leads to no movement of the entire vehicle, the corresponding functions of the operating device can be replaced through the instrument interface, enabling emergency operation of equipment or on-site maintenance, without affecting the normal construction of the working surface, and improving the safety level of the entire vehicle.

人机交互 驾驶系统示意图

Man-machine
Interactive
Driving System

移位替换操控

Shift Replacement
Manipulation

应急开关保护

EMERGENCY SWITCH PROTECTION

整车在驾驶室及维修点配置 8 个急停开关，紧急情况下可按下急停，确保操作安全。维修时可按下急停，发动机将不会启动，可以安全进行维护。按下急停时，控制器智能控制液压油箱排气电磁阀开启，释放液压油箱中残余压力，确保维修安全进行。



防倾翻技术 (选配)

ANTI-TIP TECHNOLOGY

运用倾角传感器识别车辆自身姿态状态，实现倾翻预警，动作限制，提升操作安全性。



双隔离开关

DOUBLE ISOLATION SWITCH

配置电源开关和起动隔离开关，位置便利，能够实现单独停用发动机和电池。当需要检查和维护时，断开电源开关，从而提供安全的工作环境。能够隔离开关关闭发动机启动马达，同时允许电池给电气系统供电进行故障排除，以提高安全性和可维护性。



防疲劳驾驶技术 (选配)

ANTI-FATIGUE DRIVING TECHNOLOGY

人脸识别，指纹识别技术，实现防疲劳驾驶技术，身份识别，行为识别，指纹启机等技术。

08

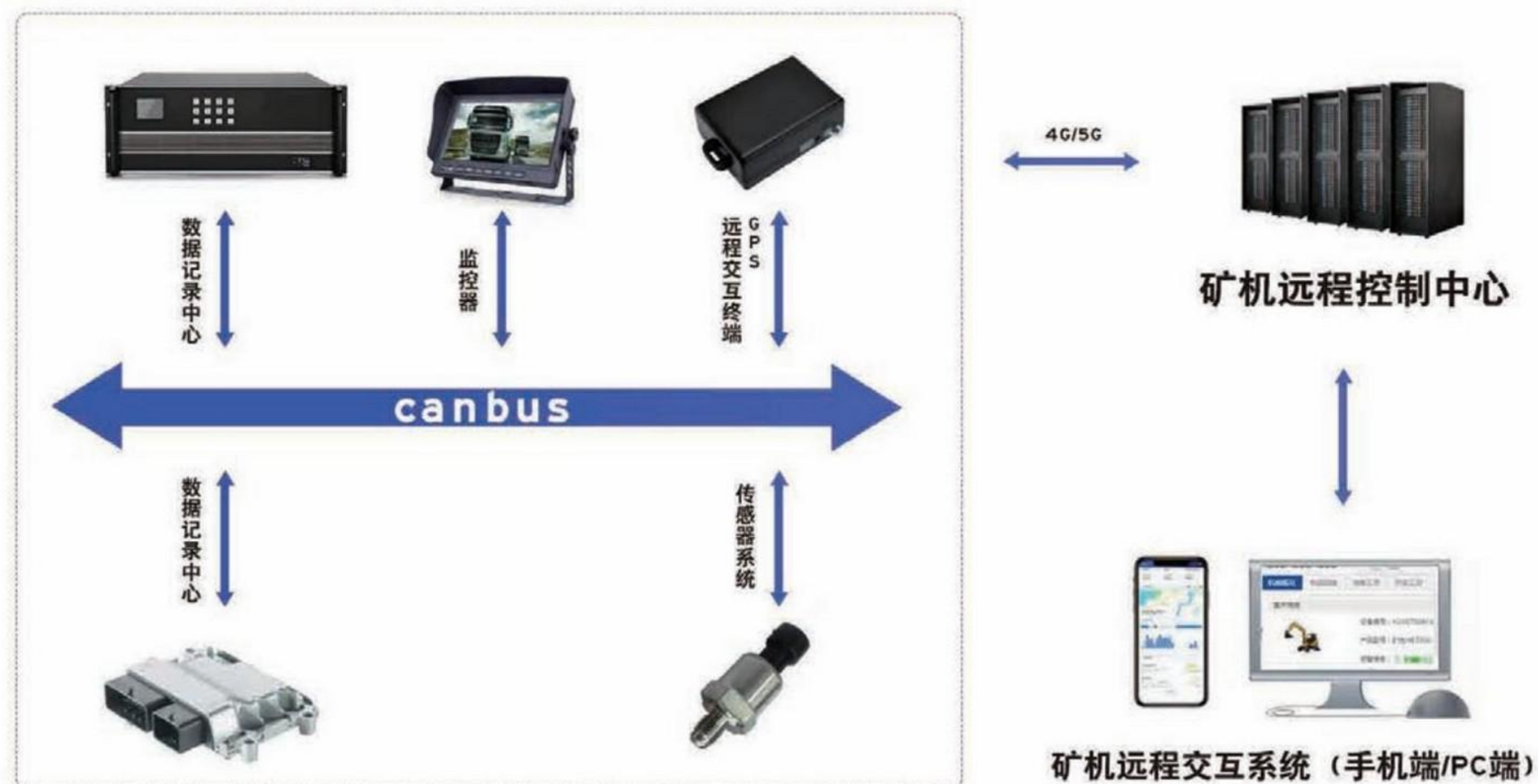
智能系统
全方位保护设备运行

Full Range Of Protection Equipment Operation

Intelligent
SystemNew generation
of mining intelligent control system

新一代挖掘智能控制系统

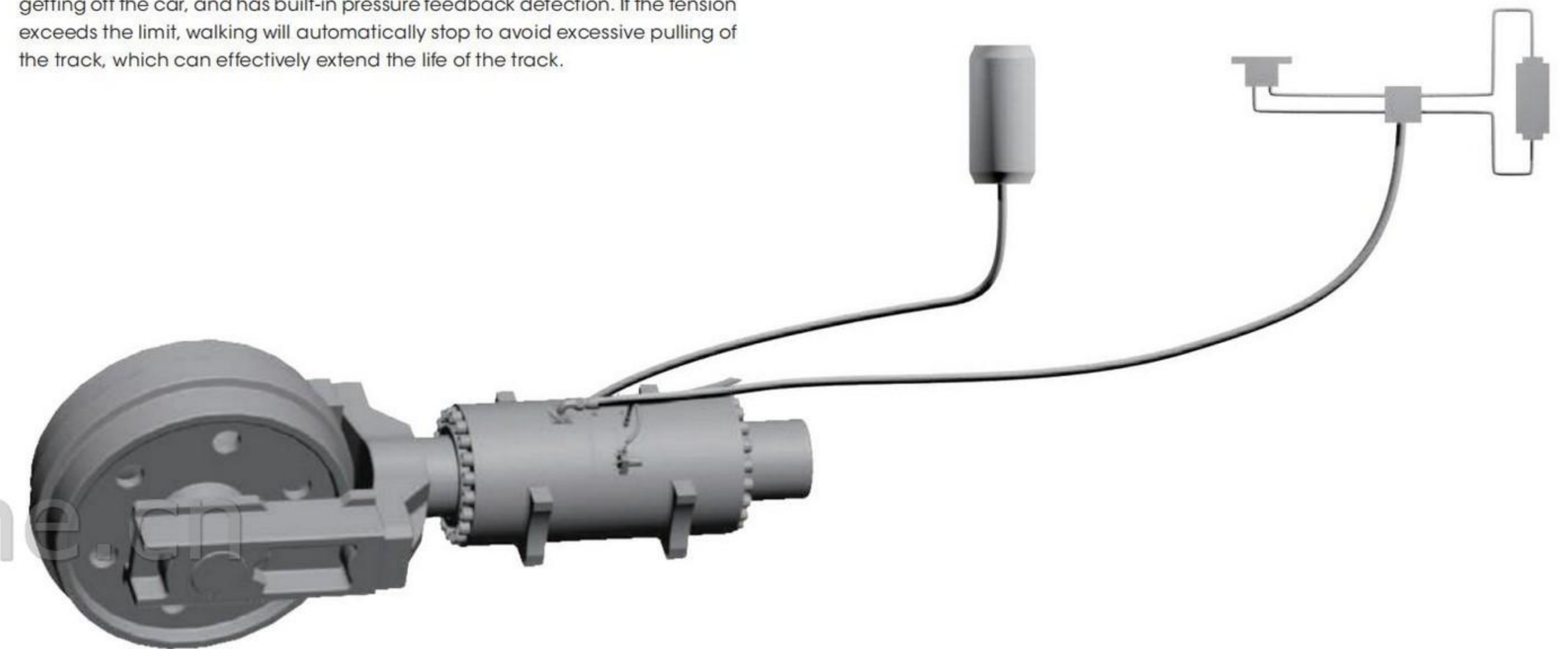
采用全新自主开发的智能控制系统 (XEICS)，
实现了动力系统与液压系统功率的精确匹配，工作更加高效节能。
徐工 GPS 智能云控制系统，与公司 CRM、400、DMS 系统链接，
集 GPS 定位功能、远程管理和远程诊断功能。能够承载挖掘机地理位置信息，
挖机现场工作参数和报警信息数据上传，
实现车辆出入库管理、远程管理、远程诊断、远程控制。

Hydraulic tension buffer
technology with pressure feedback

带压力反馈的液压涨紧缓冲技术

大容量的蓄能器可吸收下车行走冲击，内置压力反馈检测。
如果涨紧超过限度，行走即自动停止以避免履带被过度拉拽，可有效延长履带寿命。

The large-capacity accumulator can absorb the impact of walking when getting off the car, and has built-in pressure feedback detection. If the tension exceeds the limit, walking will automatically stop to avoid excessive pulling of the track, which can effectively extend the life of the track.

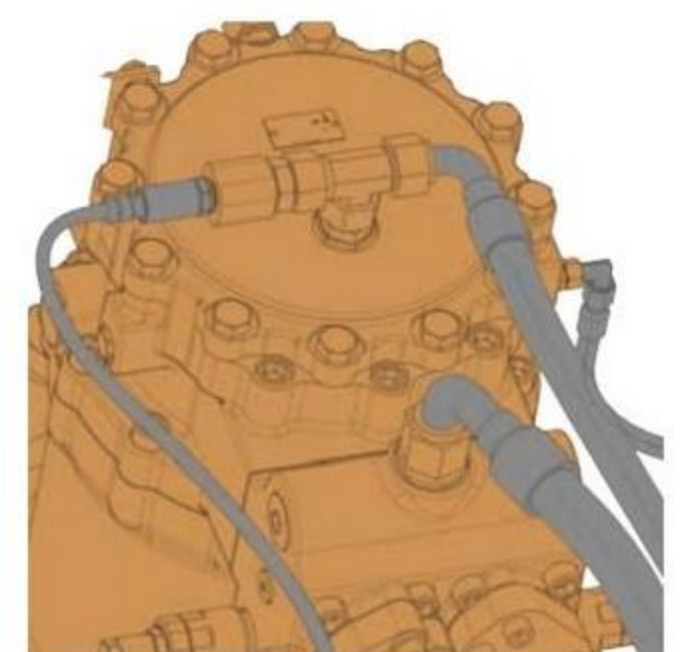


整机配备了具有自主知识产权的车载故障诊断系统。

该系统具有多路数据实时监测与高速存储、在线诊断与数据离线解析、设备行为分析及历史事件回放等一系列功能，是排查故障的重要数据来源。



在泵、马达泄油口处设置的油污传感器及压力传感器有助于液压元件的预防性维护，降低泵、马达等因杂质进入而损坏的风险和代价高昂的停机时间。在主泵出口设置高压过滤器，可有效防止主泵损坏产生的杂质污染整个液压系统。



09 维修保养 标配内外双互通 检修通道

Standard Internal
And External Dual Interworking
Maintenance Channels

Maintenance

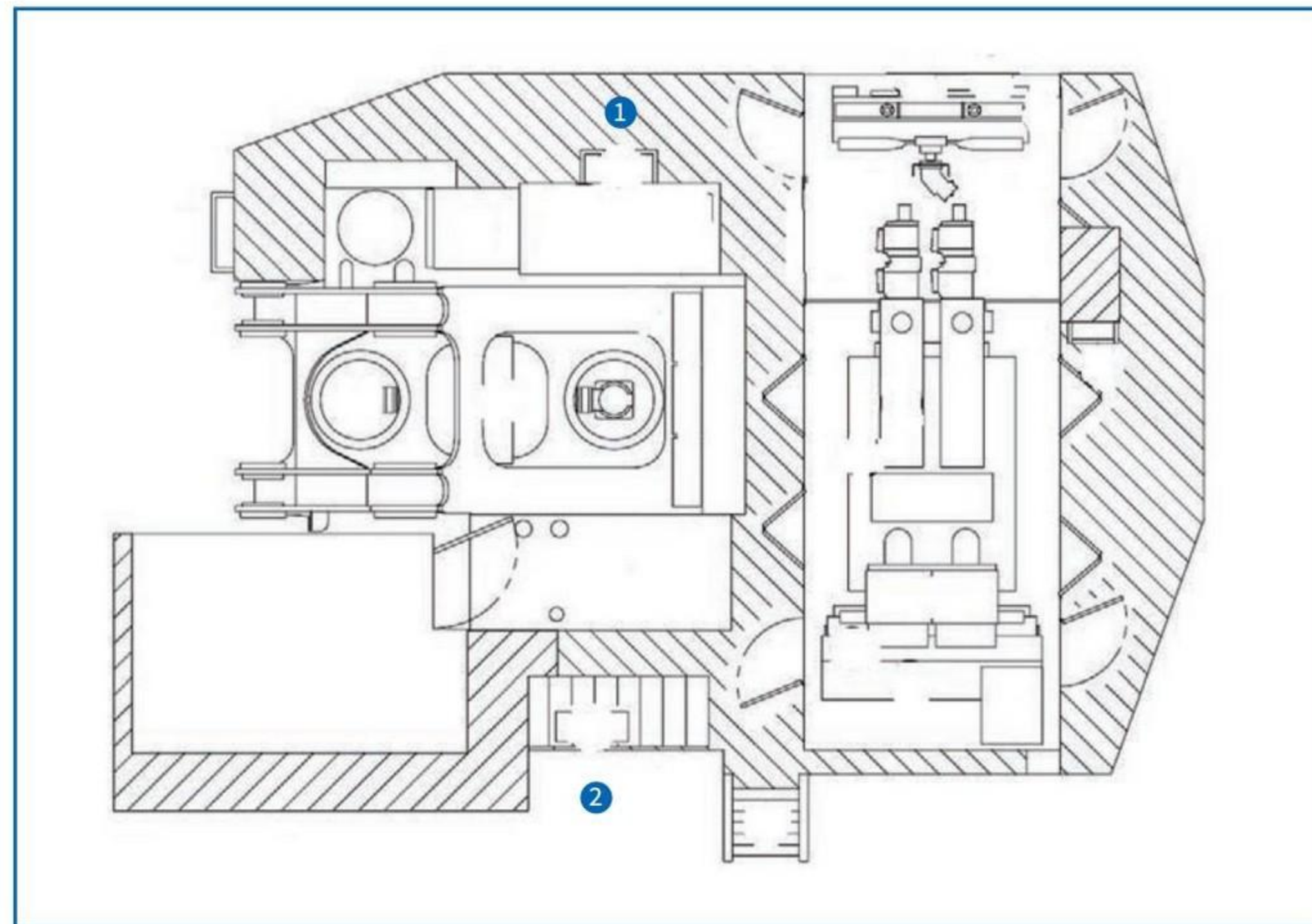
内外全互通双通道

XE2000 最小通过宽度为 600mm，远高于国际标准。

合理方便的通道设计，满足设备维修需求。

双上车通道，冗余设计，保证用户方便上车。

Reasonable and convenient channel design to meet the needs of equipment maintenance. Double boarding channels, redundant design, to ensure the convenience of users on boarding.

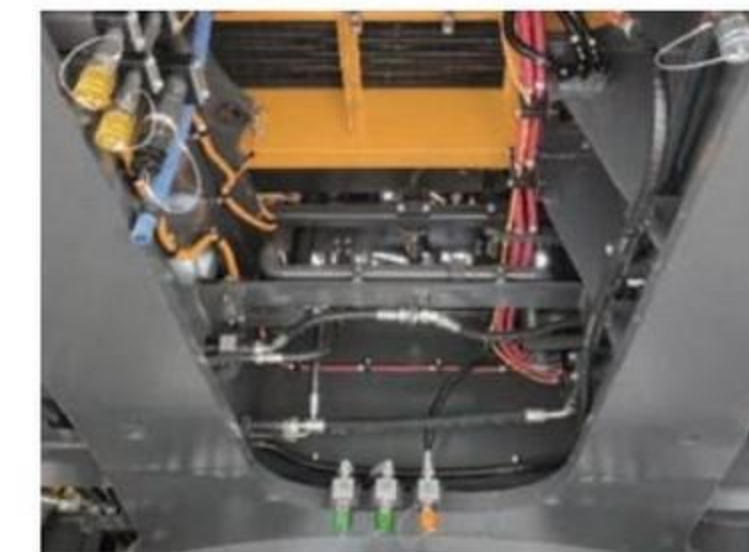


Interoperable dual channels



标配排气引射

利用排气气流，将空滤处灰尘从排气管中排出，灰尘免清理，同时可有效延长空滤更换周期。



地面油液集中加注系统

实现地面集中加注，加注接口采用快速连接设计，外接加注机快速加注，大幅提升维保效率，缩短停机时间，同时极大降低人工劳动强度。

www.wme.cn



回转支承润滑



黄油加注泵桶



手动润滑油枪

Fully Automatic+Semi-Automatic
Lubrication System

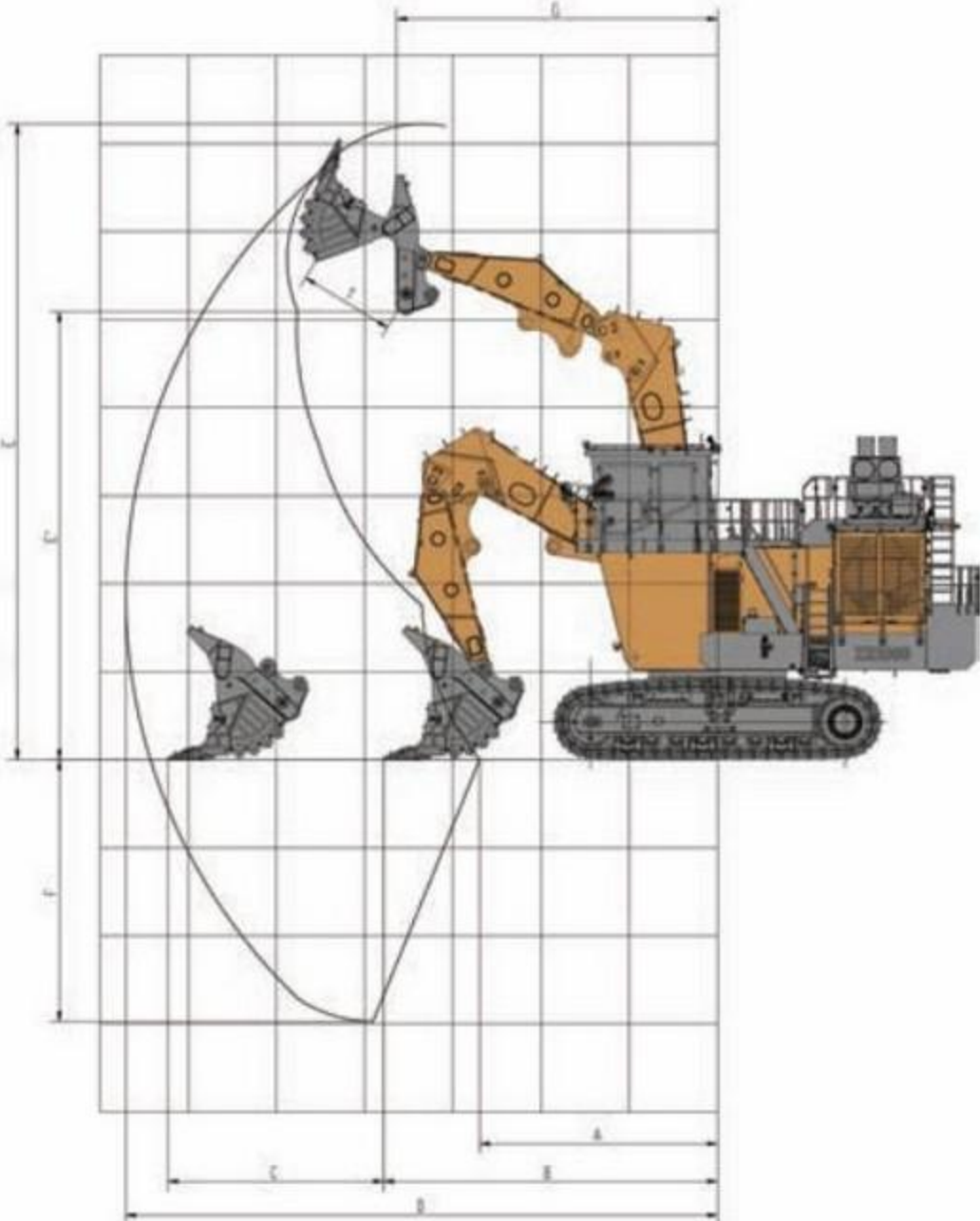
全自动 + 半自动润滑系统

润滑系统采用国际一流品牌，全自动模式可实现对工作装置、回转支承润滑点的自动润滑，极大地降低了人的劳动强度，半自动模式可对故障润滑点进行快速应急加注，两种模式配合作业，润滑系统可靠性更高。

可在仪表界面上对润滑压力及润滑间隔时间进行调整以适应不同工况润滑需求，操作方便快捷。

The lubrication system adopts an international first-class brand, and the fully automatic mode can achieve automatic lubrication of the working device and the lubrication points of the slewing bearing, greatly reducing human labor intensity. The semi-automatic mode can quickly emergency fill the faulty lubrication points, and the two modes work together, resulting in higher reliability of the lubrication system. The lubrication pressure and lubrication interval time can be adjusted on the instrument interface to meet the lubrication needs of different working conditions, making operation convenient and fast.

XE2000正铲 与XDR90T/XKT136 /XDE130匹配作业



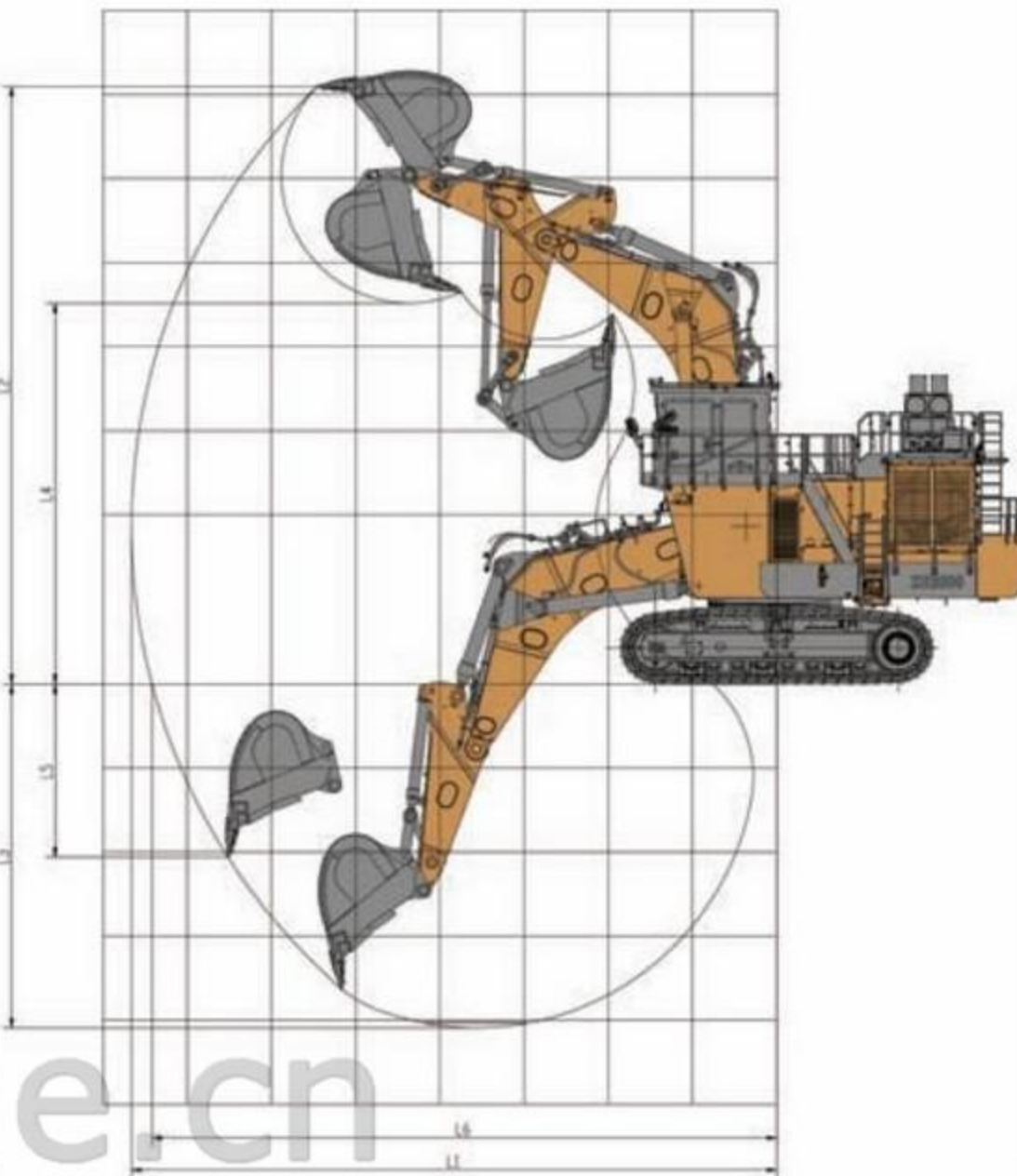
优势：
矿车与挖掘机在同一作业平台，正铲一次采掘高度范围大，XE2000 可达到 12-16 米，减少道路修建的成本，作业时不需要搭建平台，省时省力，可以直接采装。

Advantages:
The mining truck and excavator are on the same operating platform, with a large range of excavation height for the front shovel. The XE4000 can reach 12-16 meters, reducing the cost of road construction. There is no need to build a platform during operation, saving time and effort, and can be directly excavated and loaded.

	XDR100	XDE130
额定载重(t)	91	120
发动机额定功率(kW)	783	970
货箱容积(m³)	42-60	60
配合XE2000装满斗数	5	6

类型	重型岩石铲斗	岩石铲斗
堆装容量2:1	10m³	12m³
最大物料密度(松散)	2.2t/m³	1.8t/m³

XE2000反铲 与XDR90TG/XKT136 XDE130 匹配作业



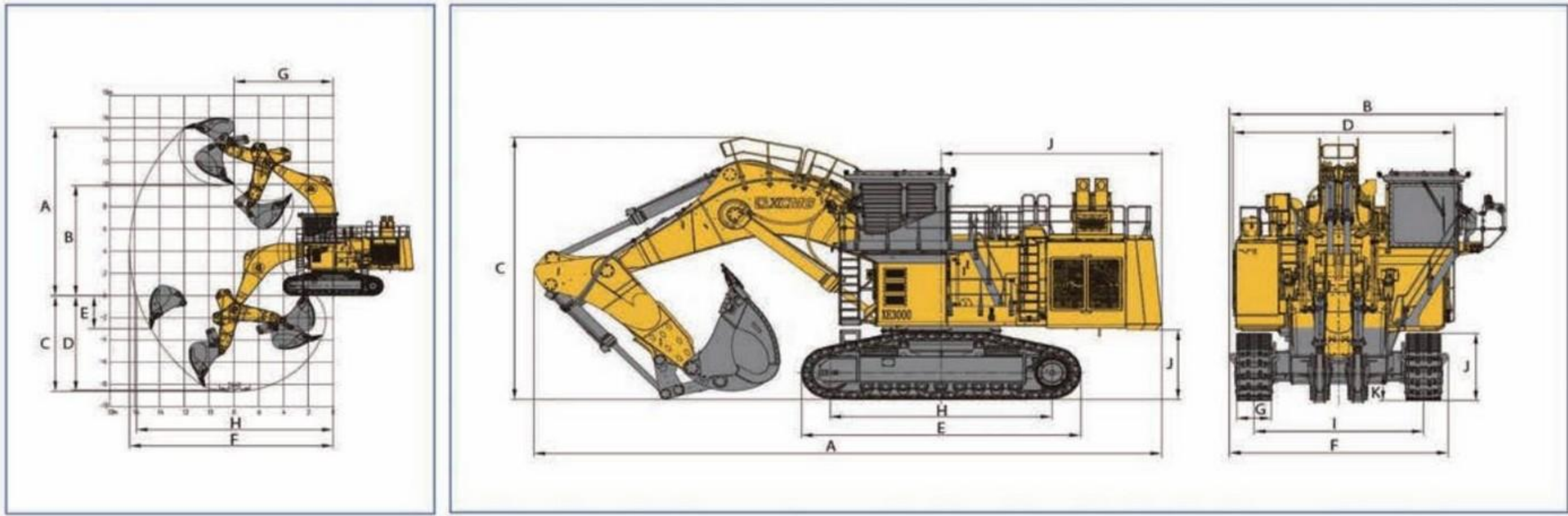
优势：
反铲挖掘机在高平台，矿车在低平台，作业效率高，灵活性好，爬坡能力强，地面以上和地面以下物料都可以挖掘，操作精准，对物料筛选能力强，对爆破作业后的物料也可以采掘，且不需要推土机进行辅助平整作业面。

Advantages:
Backhoe excavators on high platforms and mining trucks on low platforms have high operating efficiency, good flexibility, and strong climbing ability. Materials above and below the ground can be excavated with precise operation and strong material screening ability. Materials after blasting operations can also be excavated without the need for bulldozers to assist in leveling the working surface.

	XDR100	XDE130
额定载重(t)	91	120
发动机额定功率(kW)	783	970
货箱容积(m³)	42-60	60
配合XE2000装满斗数	5	6

类型(铲斗)	岩石铲斗	煤炭铲斗
堆装容量1:1	12m³	14m³
最大物料密度(松散)	1.8t/m³	1.5t/m³





主要参数 Main specifications

型号 Model	单位 UOM	参数 Parameters
操作重量 Operation Weight	kg	192000
铲斗容量 Bucket Capacity	m³	12
发动机 Engine		
发动机型号 Model	/	Cummins QSK38
直喷 Direct injection	/	✓
4冲程 Four strokes	/	✓
水冷 Water cooling	/	✓
涡轮增压 Turbo-charging	/	✓
低温中冷 LTA	/	✓
缸数 No. of cylinders	/	12
额定输出功率/转速 Output power	kw/rpm	810/1800
最大扭矩/转速 Torque/Speed	N.m	4869/1350
排量 Displacement	L	37.8
电动机 Electric motor		
电动机型号 Modle	/	XCMG-M400-610A
电动机输出功率 Electric motor output	kw	610
额定电压 Rated voltage	V	6000
频率 Frequency	Hz	50
冷却形式 Cooling form	/	背包式空冷 Backpack air cooling
额定扭矩 Rated torque	Nm	3931
主要性能 Main performance		
行驶速度(高/低) Travel speed (H/L)	km/h	2.7/1.9
回转速度 Rotating speed	r/min	4.7
爬坡能力 Gradeability	°	30
接地比压 Ground pressure	kPa	181
铲斗挖掘力 Bucket digging force	kN	685
斗杆挖掘力 Arm crowd force	kN	790
液压系统 Hydraulic system		
主泵 Main pump	/	6个柱塞泵
主泵额定流量 Rated flow of main pump	L/min	6x335
主安全阀压力 Pressure of prime valve	MPa	29.4/31.4
行走系统压力 Pressure of travel system	MPa	29.4
回转系统压力 Pressure of swing system	MPa	29
先导系统压力 Pressure of pilot system	MPa	3.9

尺寸 Size		正铲/反铲
A 总长 Overall length	mm	13465/16895
B 总宽 Overall width	mm	7155/6795
C 总高 Overall height	mm	7980/7320
D 转台宽度 Width of platform	mm	5600
E 履带长度 Length of crawler	mm	7440
F 底盘总宽 Overall of crawler	mm	5630
G 标准履带板宽度 Width of crawler	mm	810
H 履带轴距 Track length on ground	mm	5775
I 轨距 Crawler gauge	mm	4600
J 配重离地间隙 under weight	mm	2050
K 最低离地间隙 Min. ground clearance	mm	800
L 尾部回转半径 Min. tail swing radius	mm	6040
M 履带高度 Height of crawler	mm	1850
作业范围 Working scope		
A 最大挖掘高度 Max. digging height	mm	5400
B 最大卸载高度 Max. dumping height	mm	10180
C 最大挖掘深度 Max. digging depth	mm	5945
D 8英尺水平面挖掘深度 8-inch horizontal plane digging depth	mm	8520
E 最大垂直挖掘深度 Max. vertical wall digging depth	mm	3000
F 最大挖掘半径 Max. digging reach	mm	16400
G 最小回半径 Min. swing radius	mm	7980
标配 Standard		
动臂长度 Length of boom	mm	9000
动杆长度 Length of arm	mm	4000
铲斗容量 Bucket capacity	m³	15
选配 Option		
发动机低温启动 Cold engine start		
自动灭火系统 Automatic fire extinguishing system		
油类容量 Oil capacity		
燃油箱容量 Fuel tank capacity	L	4000
液压油箱容量 Hydraulic tank capacity	L	1300
发动机油容量 Engine oil capacity	L	166



- ◎ “全心”指的是以“客户为中心”的真诚之心，助“客户成功”的利他之心。
- ◎ “全域”指的是 24 小时驻矿、一对一、点对点的精准对接，为每一台设备保驾护航。
- ◎ “全服务”指的是对设备全周期维护管理、对项目运营全过程保障，对客户终身成就全维度赋能。

◎ "Whole heart" refers to the sincere heart of "customer as the center" and the altruistic heart of helping "customer success".
◎ "Whole field" refers to the precise docking of 24-hour mine presence, one-to-one, point-to-point, ensuring each equipment safe.
◎ "Whole service" refers to the full cycle maintenance and management of equipment, the whole process of project operation guarantee, and the full dimension of customer lifetime achievement.