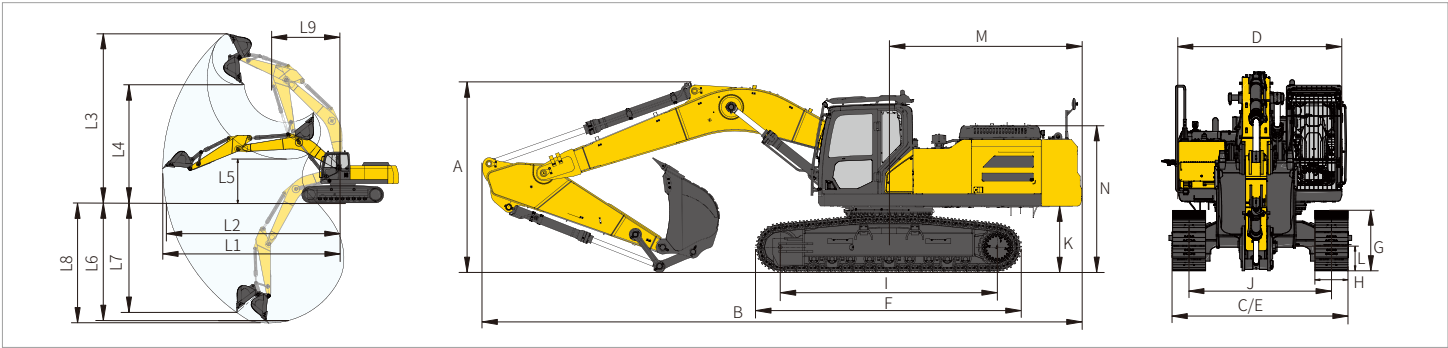


XE370G

履带式挖掘机

- 操作重量 (kg): 36860
- 铲斗容量 (m³): 1.8
- 额定功率 (kW): 212

- 可广泛适用于中小型矿山、市政、水利、公路桥梁建设等工程。
- 新型正压驾驶室，舒适性与安全性全面提升，配备大功率自动冷暖风空调系统、大尺寸悬浮座椅、8英寸触屏仪表。
- 大功率五十铃发动机，电控高压共轨喷射技术，燃油利用率提升5%。
- 新升级三级燃油过滤系统，油品适应性更好。
- 多种工装配置，如标准型、大作业量型、破碎型，为客户提供最优解决方案。



技术规格

项目内容	单位	参数
操作重量	kg	36860
发动机		
发动机品牌/型号	-	五十铃/AE-6HK1XWSC-S
额定功率/转速	kW/rpm	212/2000
直喷	-	√
电喷	-	√
4冲程	-	√
水冷	-	√
涡轮增压	-	√
空空中冷	-	√
冲程	mm	4
缸径	mm	115
缸数	-	6
最大扭矩/转速	N·m/rpm	1080/1500
排量	L	7.79

主要性能		
行驶速度（高/低）	km/h	5.0/2.9
回转速度	r/min	9.9
最大回转扭矩	kN·m	110
爬坡能力	-	35°（70%）
接地比压	kPa	67
铲斗挖掘力（SAE）	kN	239
铲斗挖掘力（ISO）	kN	263
斗杆挖掘力（SAE）	kN	205
斗杆挖掘力（ISO）	kN	225
最大牵引力	kN	305

液压系统		
主泵	-	2 × 变量泵
先导泵	-	1 × 齿轮泵
主系统最大流量	L/min	2 × 320
主系统压力	MPa	34.3
主系统压力（增压压力）	MPa	37
先导系统压力	MPa	3.9
行走系统压力	MPa	34.3
回转系统压力	MPa	26.5

驾驶室标准		
ISO 10262: 1998（OPG）	-	√
ISO 12117-2: 2008（ROPS）	-	√

油类容量		
燃油箱容量	L	546
液压油箱容量	L	245

项目内容	单位	参数
外形尺寸		
A 总高	mm	3785
B 总长	mm	11400
C 总宽	mm	3190
D 上车宽度	mm	2970
E 底盘宽度	mm	3190
F 履带长度	mm	5090
G 履带高度	mm	1100
H 标准履带板宽度	mm	600
I 履带轴距	mm	4140
J 轨距	mm	2590
K 配重离地间隙	mm	1260
L 最低离地间隙	mm	540
M 尾部回转半径	mm	3670
N 发动机机罩高度	mm	2810

工作范围		
L1 最大挖掘半径	mm	10600
L2 最大地面挖掘半径	mm	10390
L3 最大挖掘高度	mm	10060
L4 最大卸载高度	mm	6960
L5 最小卸载高度	mm	3195
L6 8英尺水平挖掘深度	mm	6640
L7 最大垂直挖掘深度	mm	4555
L8 最大挖掘深度	mm	6850
L9 最小回转半径	mm	4425

履带		
标准履带板宽度	mm	600
履带板数量（每侧）	-	49
履带支重轮数量（每侧）	-	9
履带拖链轮（拖链板）数量（每侧）	-	2

标配		
动臂长度	mm	6400
斗杆长度	mm	2670
铲斗容量	m ³	1.8 (0.98cu yd)

选配		
动臂长度	mm	-
斗杆长度	mm	-
铲斗容量	m ³	2.3 (1.15cu yd)