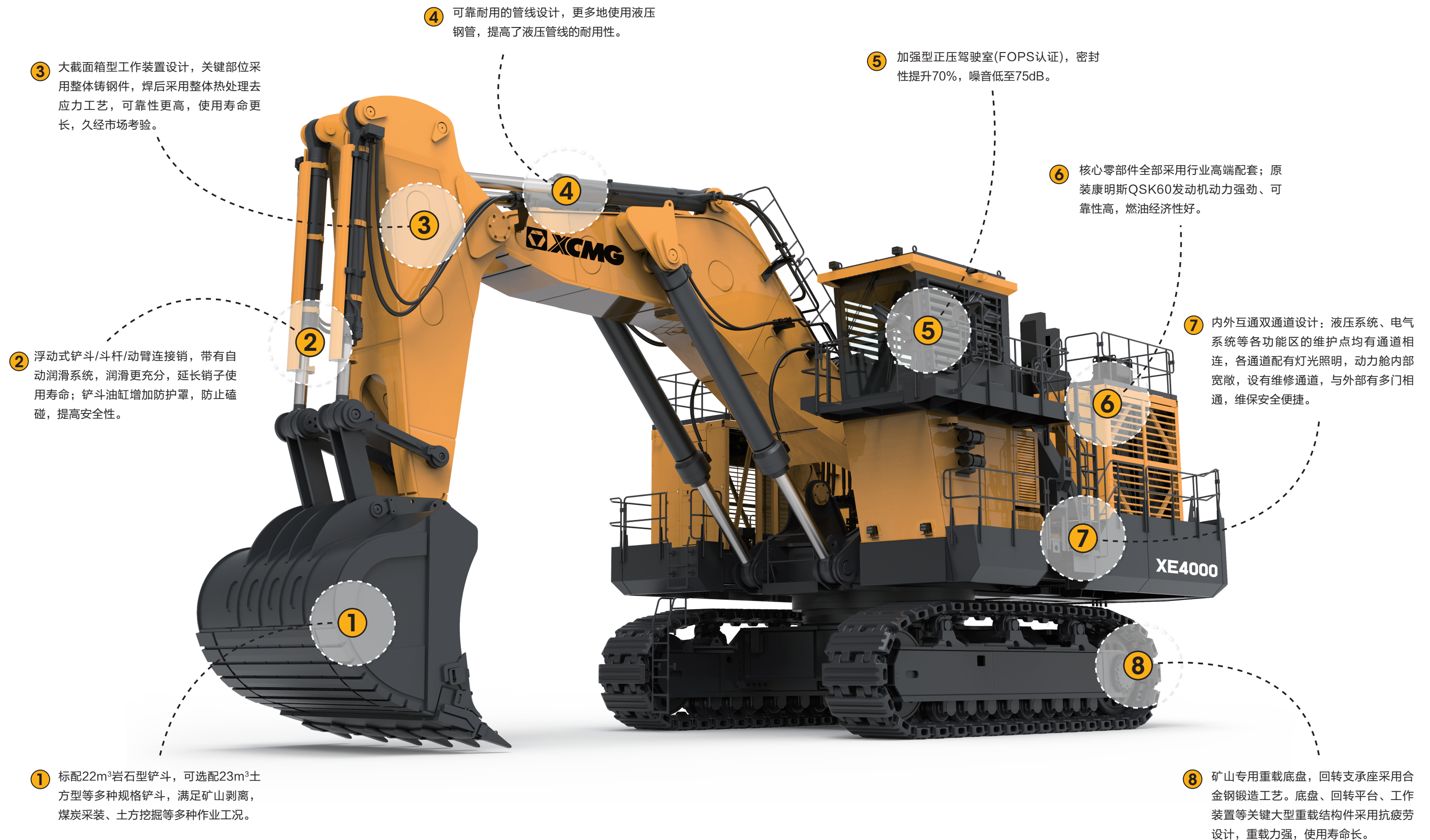
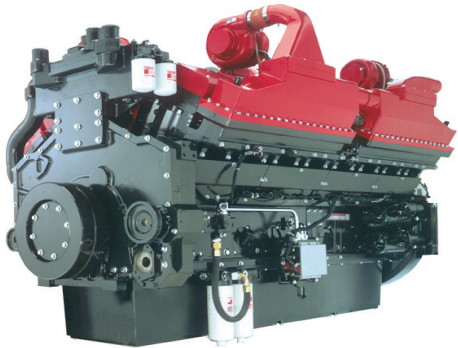




01 强大的驱动系统

高效的动力输出



选用康明斯全电控QSK60发动机，此款发动机系康明斯大马力经典款发动机，具有可靠性高、动力强劲、燃油经济性好、使用寿命及大修周期长等特点,满足欧美非公路第二阶段排放标准 (Tier 2/Stage II)。

名称	单位	XE4000
发动机型号	/	康明斯QSK60-C2000
控制方式	/	全电控直喷
额定功率/转速	kW/rpm	1491/1800
最大扭矩	N.m/rpm	8906/1500
排量	L	60
发动机型式	/	V-16四冲程
缸径x冲程	mm	159 × 190

① 模块化共轨燃油系统（MCRS）

高压燃油喷射系统，燃油雾化良好，燃烧更充分，动力输出更高效，燃油经济性更佳，噪音更低。

② 强大的数据支持

为客户提供持续更新的数字解决方案。用于远程发动机监控、预测以及警报通知，从而提高生产力、降低成本并优化维护和服务。

③ 降低维护成本

采用LTA低温后冷却系统，保证了进气温度和发动机缸体寿命。采用一台最大单体发动机驱动多泵单元，维护成本降低30%。

④ 适应能力极强

采用涡轮增压技术，响应速度快，燃油经济性好高原适应能强；满足海拔3500米以上、-40-50℃的矿山施工要求。

⑤ 更可靠耐用

采用多级燃油过滤燃油系统,过滤效率高达99%,可有效过滤燃油中的杂质和水分,延长发动机寿命;多级燃油滤清器并联布置可以降低燃油进油阻力,满足发动机进油要求;配置有透明储水杯和水位报警器,可定时提醒用户进行放水操作。

⑥ 满足严苛的排放法规

空气滤清器配套唐纳森公司SSG系列矿用重灰度滤清器，可有效防止粉尘进入，以适应多灰尘环境作业。

动力配套名称	配套商	特点
燃油系统	美国康明斯	均为世界顶级专业厂家，为发动机燃油系统提供最为可靠的保障
空滤系统	美国唐纳森	全球空滤专家 极大延长发动机寿命，配置的排气引射系统，可有效延长空滤保养周期，维保成本低
联轴器	德国CENTA	柴油机联轴器首选，最为可靠的动力输出连接总成

可提供电动版动力选项：

根据矿区电网环境，可配置60Hz及50Hz两种工频电动机。
电动版更加节能环保，使用成本进一步大幅降低。

02 液压系统

精确控制 高效协同

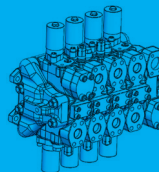
1

油缸采用增强型关节轴承及液压缓冲设计，寿命大幅提升，有效避免漏油、拉缸等故障发生。

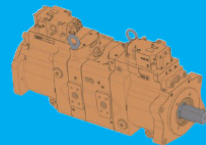


2

主阀为KYS-1000片式主阀，通径大（ $\Phi 50$ ），压损低；系统压力低至29.4MPa，使用寿命长。



3



主泵采用川崎新型K7V280主泵，输出扭矩提升30%，总效率提升10%。

4

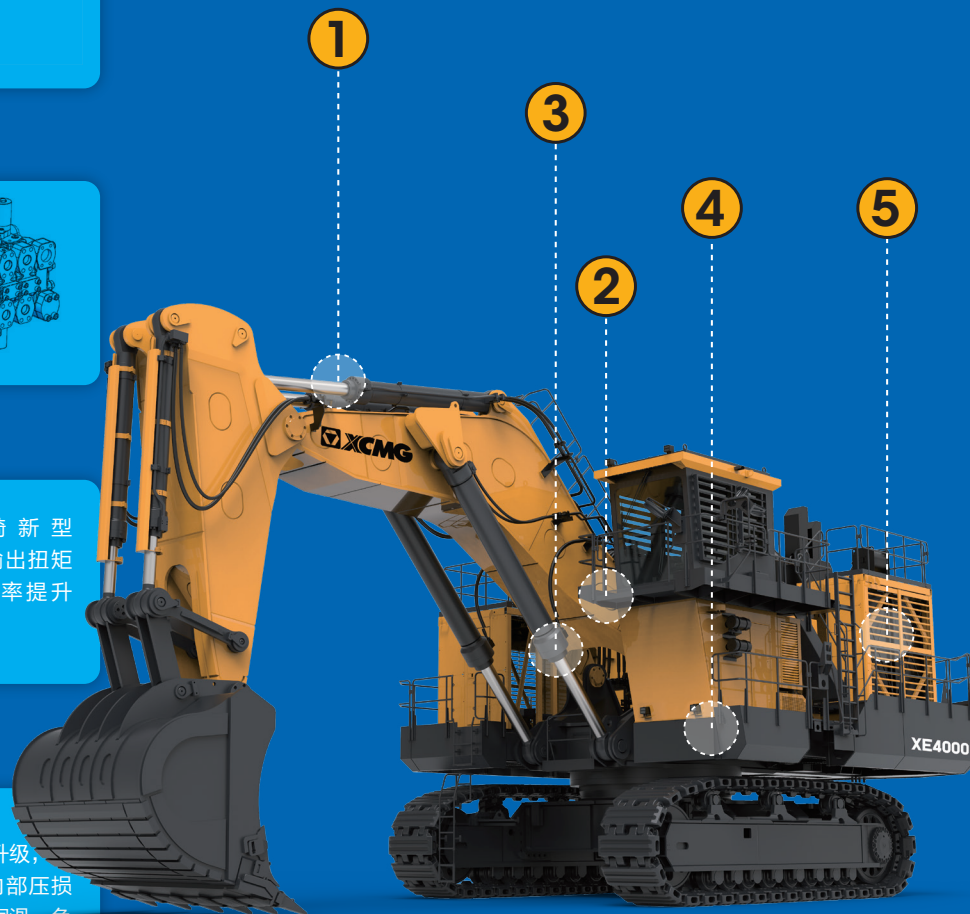


中心回转接头型号升级，径大（ $\Phi 50$ ），内部压损低；采用液压油自润滑，免维护。

5

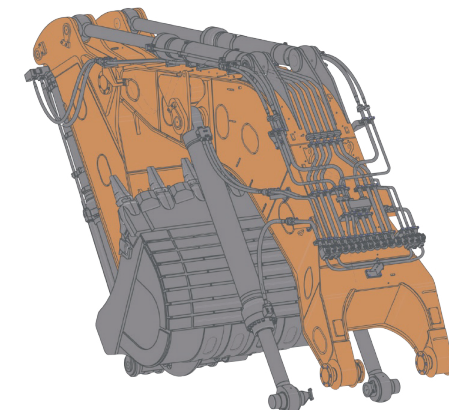


采用进口散热器，风扇转速更具温度智能调节，完全独立散热。

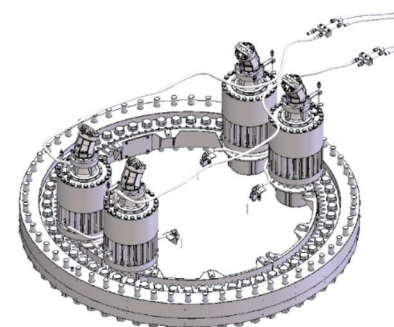


1 管路布局优化

XE4000液压管路设计满足澳标等高端市场要求，管路增加防护和管夹固定，结实牢固。液压主泵数量少，管路简单，液压系统更稳定，液压元器件及管路使用寿命长，维保成本低。系统压力更低，液压系统更稳定，液压元器件及管路使用寿命更长，维保成本低。



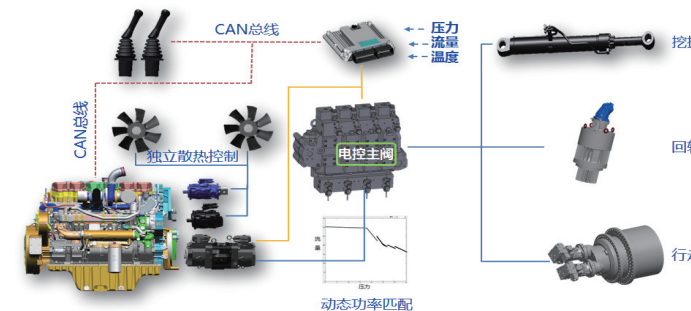
最大泵流量 ltr/min.(泵数量)	
主泵	4,392(4)
回转泵	无
压力设定 MPa(kg/cm ²)	
工作回路	29.4(300)
行走回路	29.4(300)
回转回路	29.4(300)



2 均衡式回转装置设计

两套回转装置彼此径直对等安装，受力均衡，极端工况下性能更加突出，确保实现极佳的挖掘性能和生产率。

采用国际知名品牌大规格三排滚柱式回转支承，轴向和径向承载能力更强，使用寿命长。

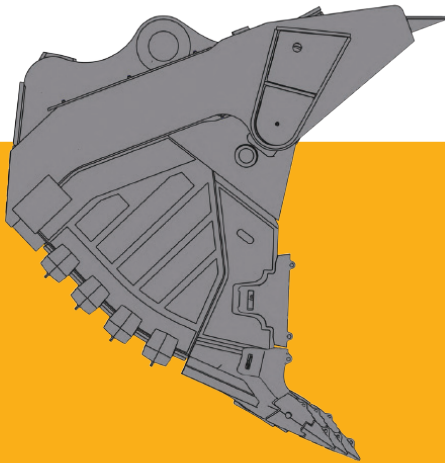


3 优异的电控正流量系统，配合徐工独立研发的控制系统，实现发动机和液压系统完美匹配，复合动作平稳流畅，作业高效，油耗低。

03

承载重托
满足高生产率
与高经济性

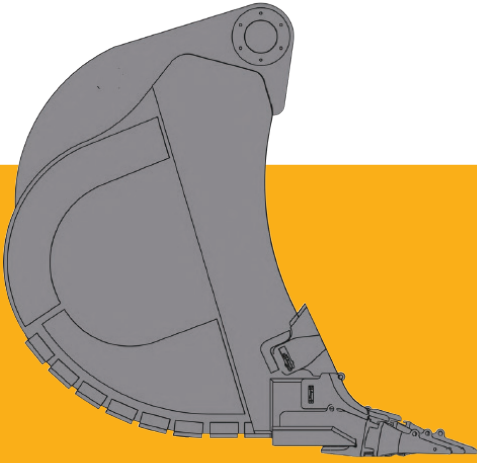
只有每个工作装置的高效协同，
才能实现全面的高效率，
徐工始终把每一处细节做到极致。



正铲
(装载铲)

装载铲配备有自动调平机构，以恒
定角度控制铲斗。旨在增加装载能
力与倾斜的角度，提高操作效率。

挖斗容量	21-23m³
最大挖掘力	1340/1190kN
回转速度	3.2 r/min
行驶速度	2.3/1.6 km/h



反铲

反铲设计采用有限元优化分析，铲
斗体受力均匀，使用寿命长。配有
浮动销和衬套，带有自动润滑系
统，使用寿命长，生产率高。

挖斗容量	16-22m³
最大挖掘力	961/1057kN
回转速度	3.2 r/min
行驶速度	2.3/1.6 km/h

斗齿：采用世界知名公司的合金耐磨斗齿，斗齿系统架构设计精巧，穿透能力强且更换维护方便。关键部位由高强耐磨板焊合而成，
铲斗强度高、耐磨性好、装卸效率高。

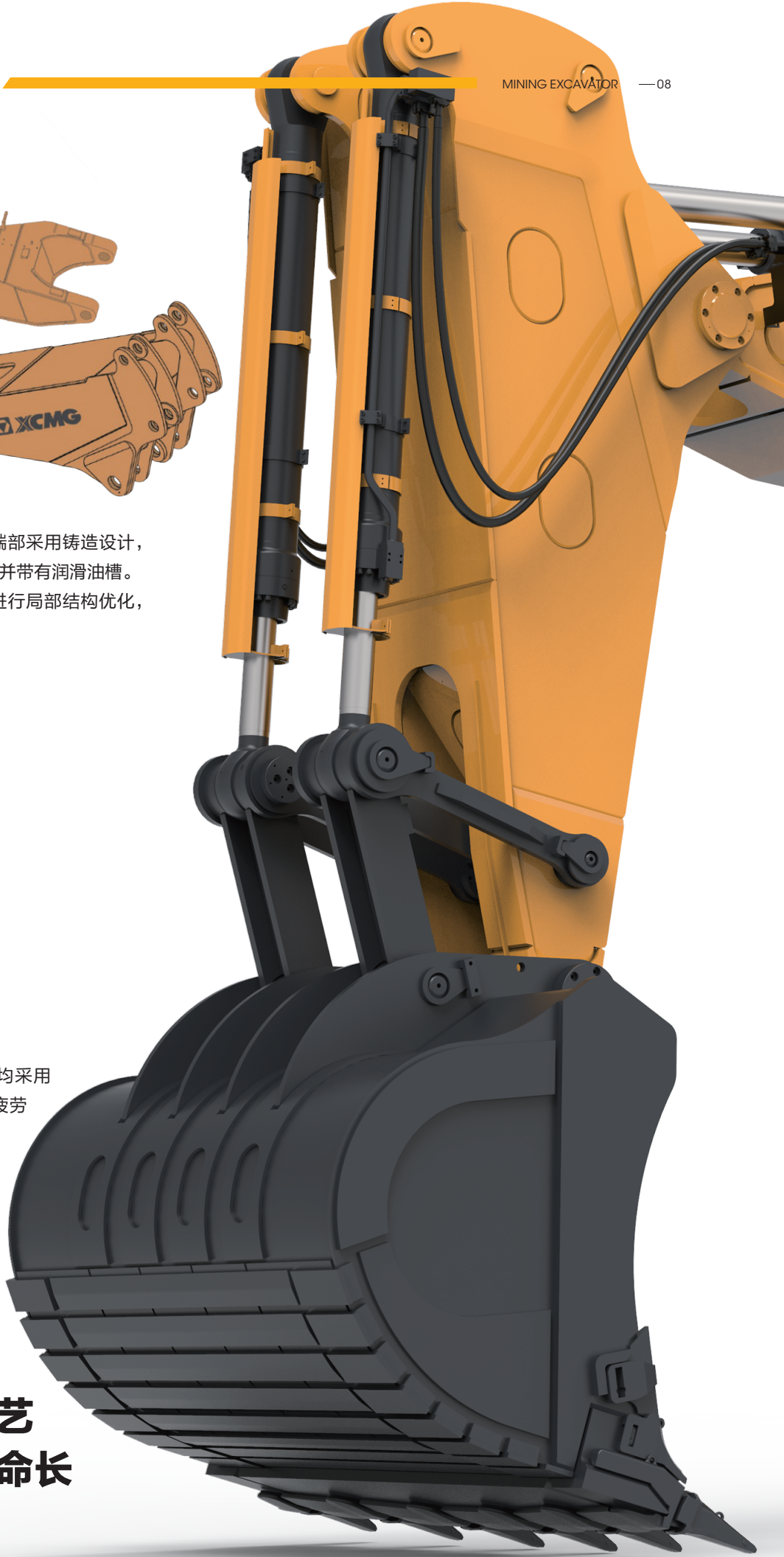


动臂、斗杆

主体采用大截面轻量化抗扭箱型设计和端部采用铸造设计，
所有转轴均配有高承载耐磨材料的衬套，并带有润滑油槽。
进行有限元分析，对存在应力集中部位进行局部结构优化，
降低其应力值，疲劳寿命得以大幅提高。

动臂、斗杆、转台、下车等关键结构件均采用
焊后整体去应力退火工艺，关键结构件疲劳
寿命得以大幅提升；
配置全球领先的全数字化大熔深焊机，焊
接质量高；
具有行业领先的大型加工设备，实现大
型结构件一次装夹、整体加工，保证加
工精度与效率。

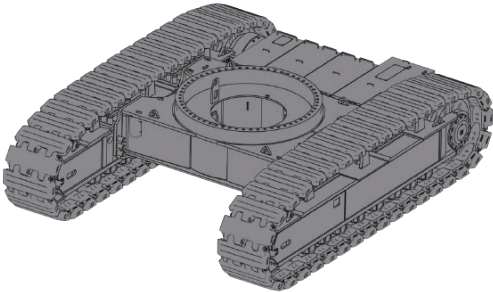
全球领先的制造工艺
关键结构件使用寿命长



04

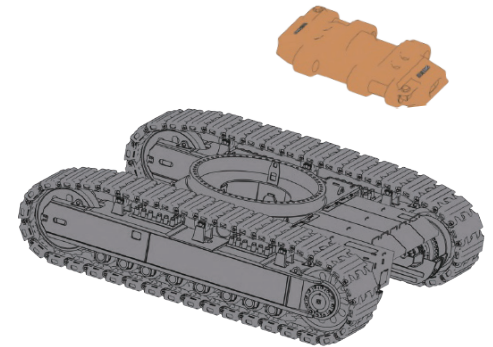
重载底盘
保持较高的承载性
与经济性

整机质量	384000kg
标准斗容	22m ³
接地比压/履带板宽度	200kPa/1270mm
履带长度	8700mm
履带宽度	6770mm
系统压力	29.4Mpa



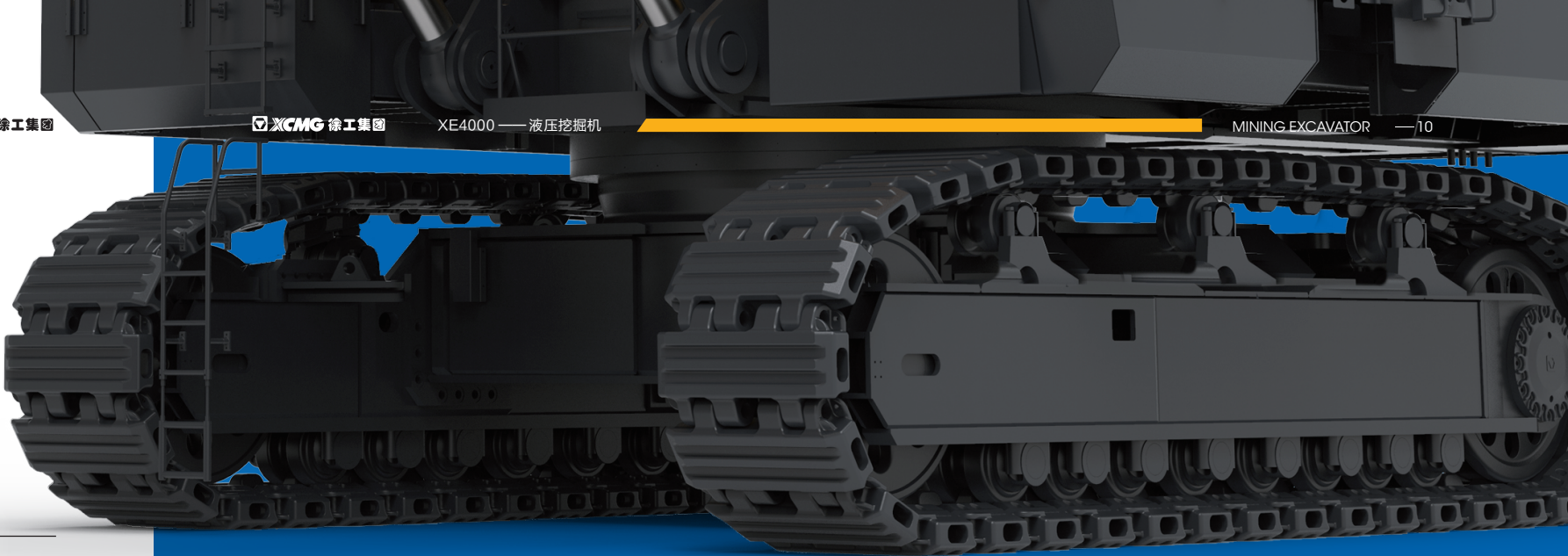
① 强健的组合式底盘

联接部位均采用高强度钢，可承受更高强度的载荷冲击，配置更宽的履带板，接地比压小，下车履带总宽度大，侧向稳定性更好。
最优匹配的轮系布局有效确保运行可靠性，实现挖掘时整机的稳定性及驾驶员舒适感。



② 极佳强度和耐用性的四轮一带

具有连续滚道、自动导向结构的整体式履带板，能够实现向支重轮提供连续支撑并防止横向跑偏，滚道面接触应力低，不再需要夹轨器，可靠性高，使用成本低；优化的内部轮体油腔的流线布局，实现轮系的内部良好润滑。无需注油维护，可靠性高、使用寿命长。



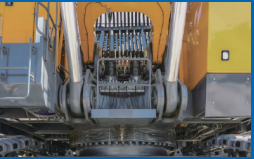
③ 刚性箱设计

计算机辅助分析已被用于确定最有效的框架寿命设计，以确保XE4000能够承受任何采矿作业的要求。



④ 回转支承座

徐工独有的回转支承座通过使用特殊设计的锻钢部件，提供最佳的应力分散，以减少临界高应力区域内的故障机会。这保证了一个更坚固的框架和更高的耐久性。



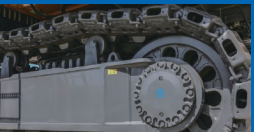
⑤ 托链轮

左右纵梁设计有三个双侧底座支承的托链轮。这些滚轮可很好地托起履带板，减少履带板和堆积物料之间磨损，从而实现更可靠的底盘系统。



⑥ 注油辊和惰轮

充满油的引导轮和上下滚轮消除了日常润滑的需要，有助于降低维护成本。



⑦ 全防护底封板（选配）

新设计的全防护重型底封板，强度高，实现下车H架内蓄能器和液压管路全防护。下车液压可靠性大幅提升。

05 伸缩自如 灵活应对各类施工



油缸完全缩回时流量减少



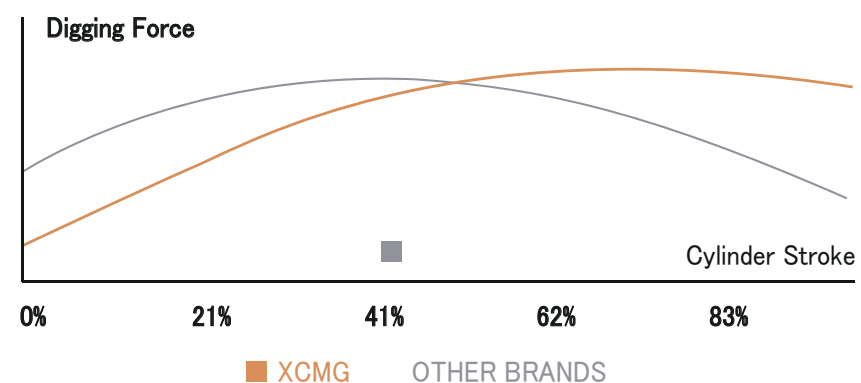
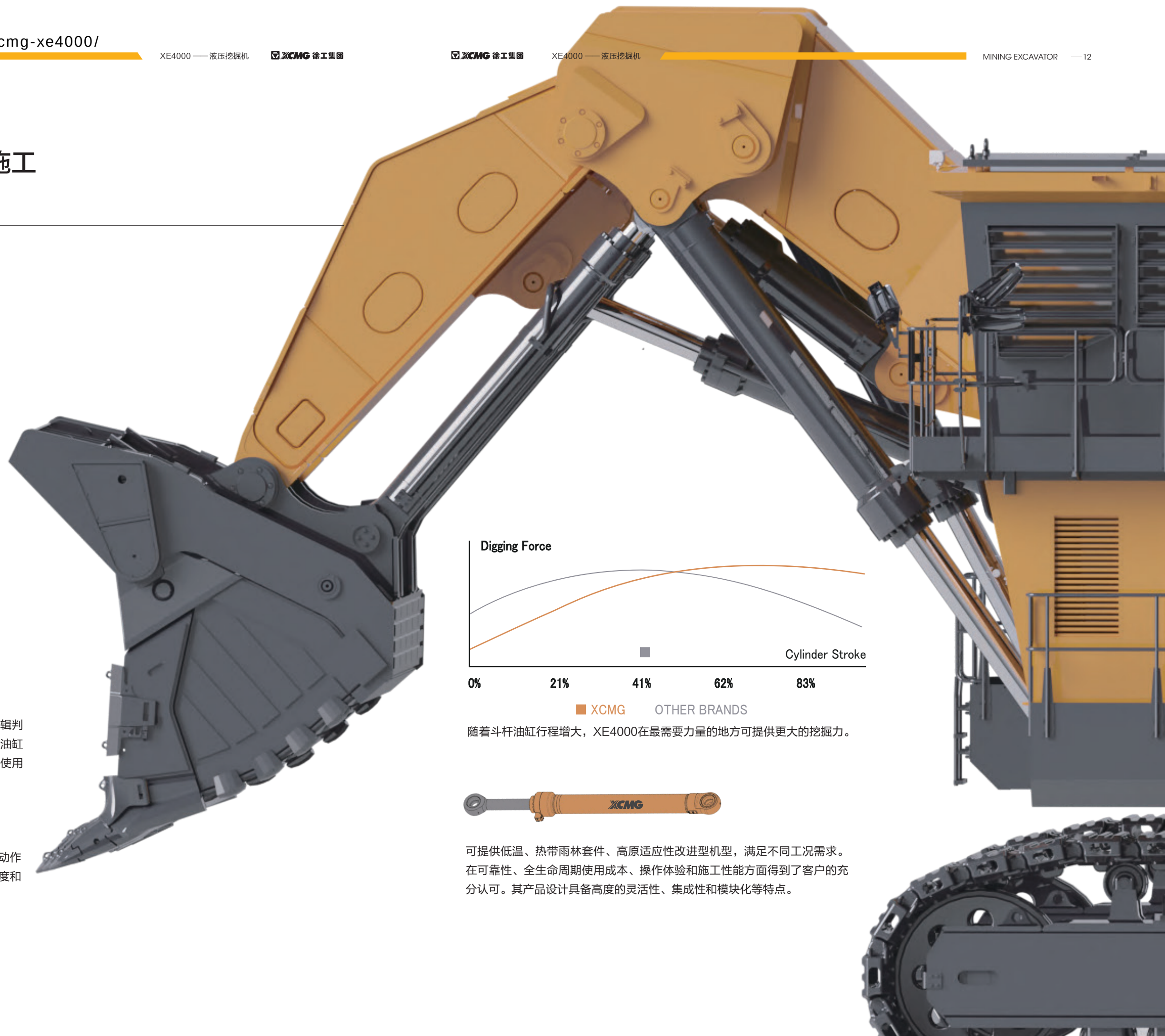
油缸完全伸出时流量减少

① 电子缓冲技术

利用角度传感器检测工作油缸位置，通过控制器进行逻辑判断，在油缸行程末端主动减少主泵流量，大幅减少工作油缸行程末端的冲击，提升驾驶员操作舒适度，延长结构件使用寿命。

② 水平推压功能

斗杆油缸采用高低缸设计，驾驶员仅靠推斗杆油缸的单动作实现铲斗水平推压装车的效果，大幅减少了操作复杂程度和劳动强度。



随着斗杆油缸行程增大，XE4000在最需要力量的地方可提供更大的挖掘力。

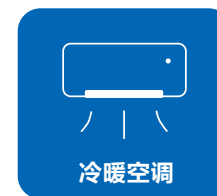


可提供低温、热带雨林套件、高原适应性改进型机型，满足不同工况需求。在可靠性、全生命周期使用成本、操作体验和施工性能方面得到了客户的充分认可。其产品设计具备高度的灵活性、集成性和模块化等特点。

06

操控效果 安全、舒适 科技、智能

将安全舒适的驾乘环境和得心应手的操控性完美融合，徐工为每一位驾驶员提供最佳的操控体验。



配备密封增压驾驶室,标配冷暖空调系统,风量均匀流畅,确保驾驶员达到舒适体感,有助于操作手全天轻松工作。



专为采矿行业设计的空气悬浮式减振座椅,具备通风加热、自由旋转、仰角调节、软硬阻尼调节、腰托调节等功能,全方位贴合腰部。集减振、防振、抗振等优势于一身,大大减轻驾驶员的操作疲劳,降低危险系数。同时配备了主副双座椅,满足培训及24小时工作倒班需求。



整机采用电控正流量系统,电控操控手柄,精度高,响应快。操纵手柄控制装置操作省力,设计精良,使驾驶员能够保持自然的腕部和臀部姿势,提高舒适度。



遮光屏幕收放自如,可自由调节光线。可伸缩的前和侧卷屏保护驾驶员免受紫外线眩光,两侧配备遮阳栅格,既能减少驾驶室的热量积累,又不影响司机视野,以达到优越的操作环境。



宽敞的超大型、全视野正压驾驶室提供了理想安全的工作条件。全新设计的防落物FOPS驾驶室,防止落物砸伤操作员,后车窗设置了安全出口。前窗为全景双层夹胶玻璃,视野好,安全性高,侧面采用F绿着色钢化玻璃,有效阻止紫外线。前倾式高架驾驶室提供了开阔的下方视野,配备的空气增压系统,使得室内压力维持可在50-200Pa,有效阻止粉尘进入。超强的密封性能,使得室内噪音处于75db以下。多点支撑的减震器能有效的隔离外界的震动。

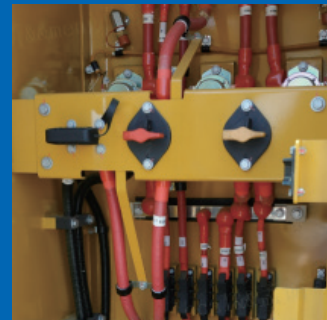
07 安全至上 安全驾驭一往无前

① 运维安全

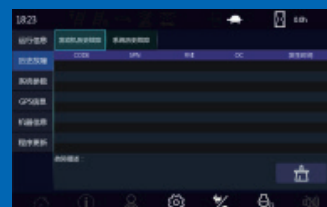
标配四点视频监控系统，减少操作员的视野盲点；可选配全景形象，进一步消除视野盲区，施工更加安全。



标配双极隔离开关和发动机启动开关，安全性高；标配电瓶快充接头，蓄电池充电方便快捷。

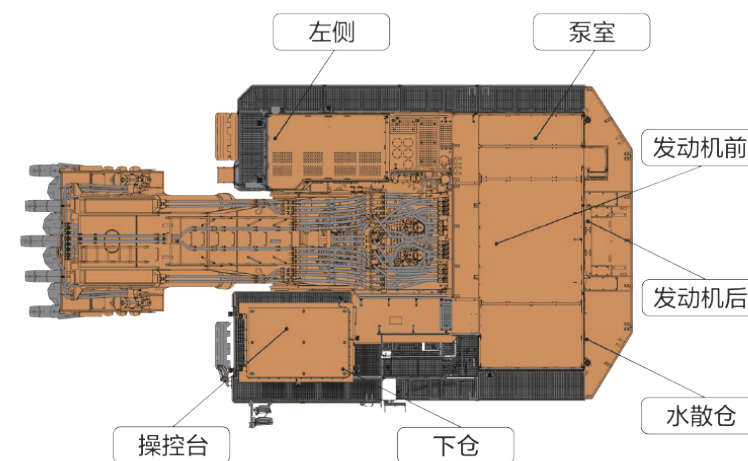


整机配置12.1寸彩色触屏液晶显示仪表，运行参数查看、设置简单快捷；机器系统监测全面，设备运维安全性高；故障代码实现全解析且查找简单快捷，故障维修时间短。



② 应急开关保护

整车在驾驶室及维修点配置7个急停开关，紧急情况下可按下急停，确保操作安全。维修时可先将急停按下，发动机将不会启动，可以安全进行维护。按下急停时，控制器智能控制液压油箱排气电磁阀开启，释放液压油箱中残余压力，确保维修安全进行。



蹬车梯及集中加注面板未在锁止位时，整车无动作，避免误操作，确保维保、操作安全进行。

仪表界面可显示蹬车梯及加注面板锁止状态，方便驾驶员进行状态监控。



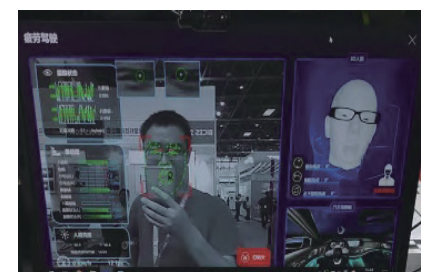
防倾翻技术（选配）

运用倾角传感器识别车辆自身位姿状态，实现倾翻预警，动作限制，提升操作安全性。



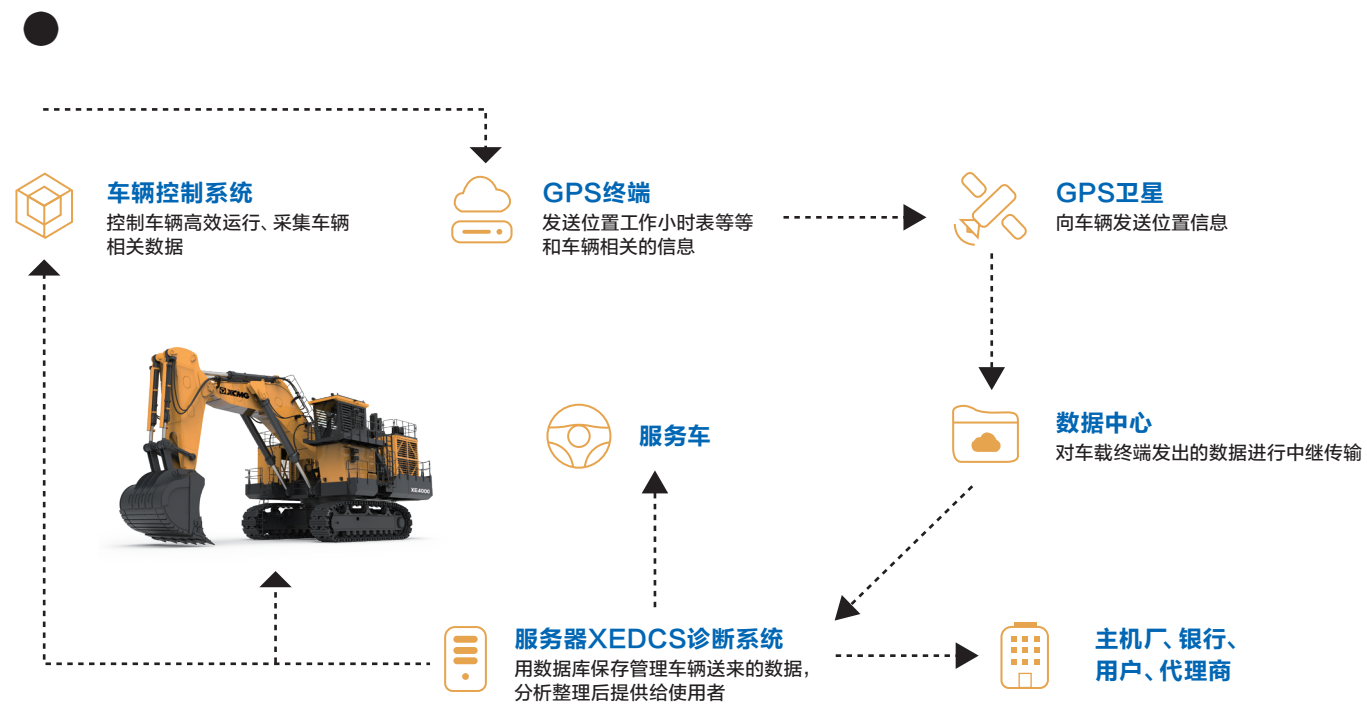
防疲劳驾驶技术（选配）

人脸识别，指纹识别技术，实现防疲劳驾驶技术，身份识别，行为识别，指纹启机等技术。



08 智能系统 全方位保护设备运行

新一代挖掘智能控制系统

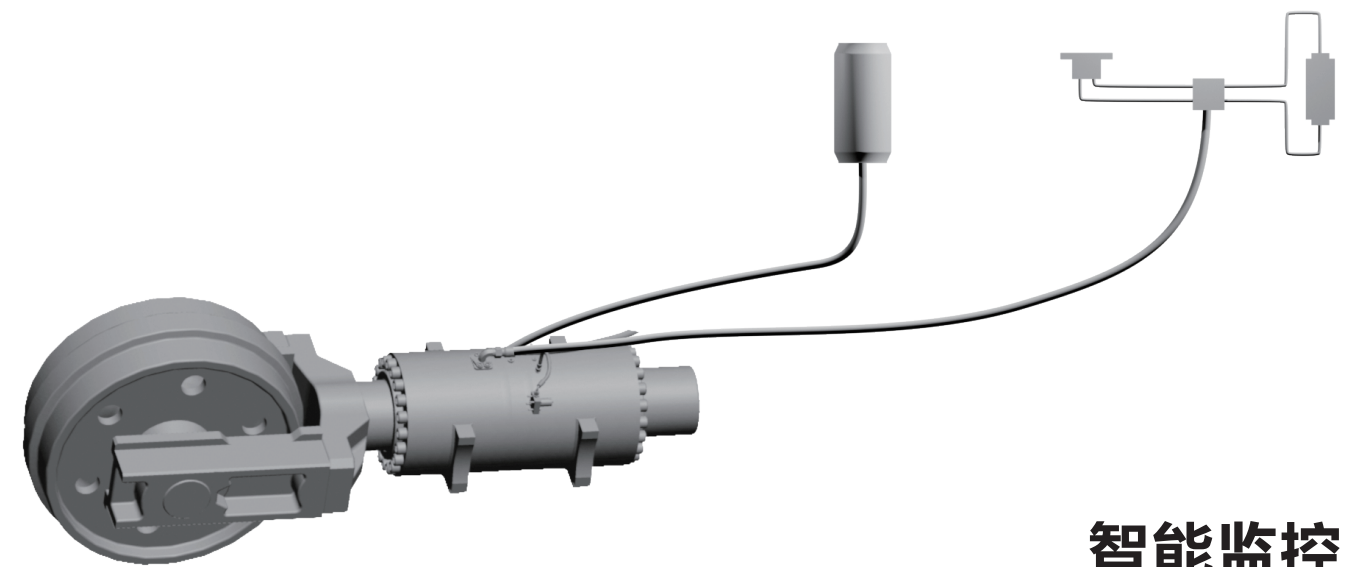


采用全新自主开发的智能控制系统 (XEICS)，实现了动力系统与液压系统功率的精确匹配，工作更加高效节能。徐工GPS智能云控制系统，与公司 CRM、400、DMS系统链接，集GPS定位功能、远程管理和远程诊断功能。能够承载挖掘机地理位置信息，挖机现场工作参数和报警信息数据上传，实现车辆出入库管理、远程管理、远程诊断、远程控制。



车载故障诊断系统

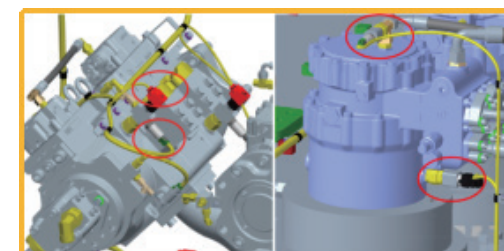
整机配备了具有自主知识产权的M2IS-OBD车载故障诊断系统。该系统具有多路数据实时监测与高速存储、在线诊断与数据离线解析、设备行为分析及历史事件回放等一系列功能，是排查故障的重要数据来源。



智能监控

带压力反馈的液压涨紧缓冲技术

大容量的蓄能器可吸收下车行走冲击，内置压力反馈检测。如果涨紧超过限度，行走即自动停止以避免履带被过度拉拽，可有效延长履带寿命。



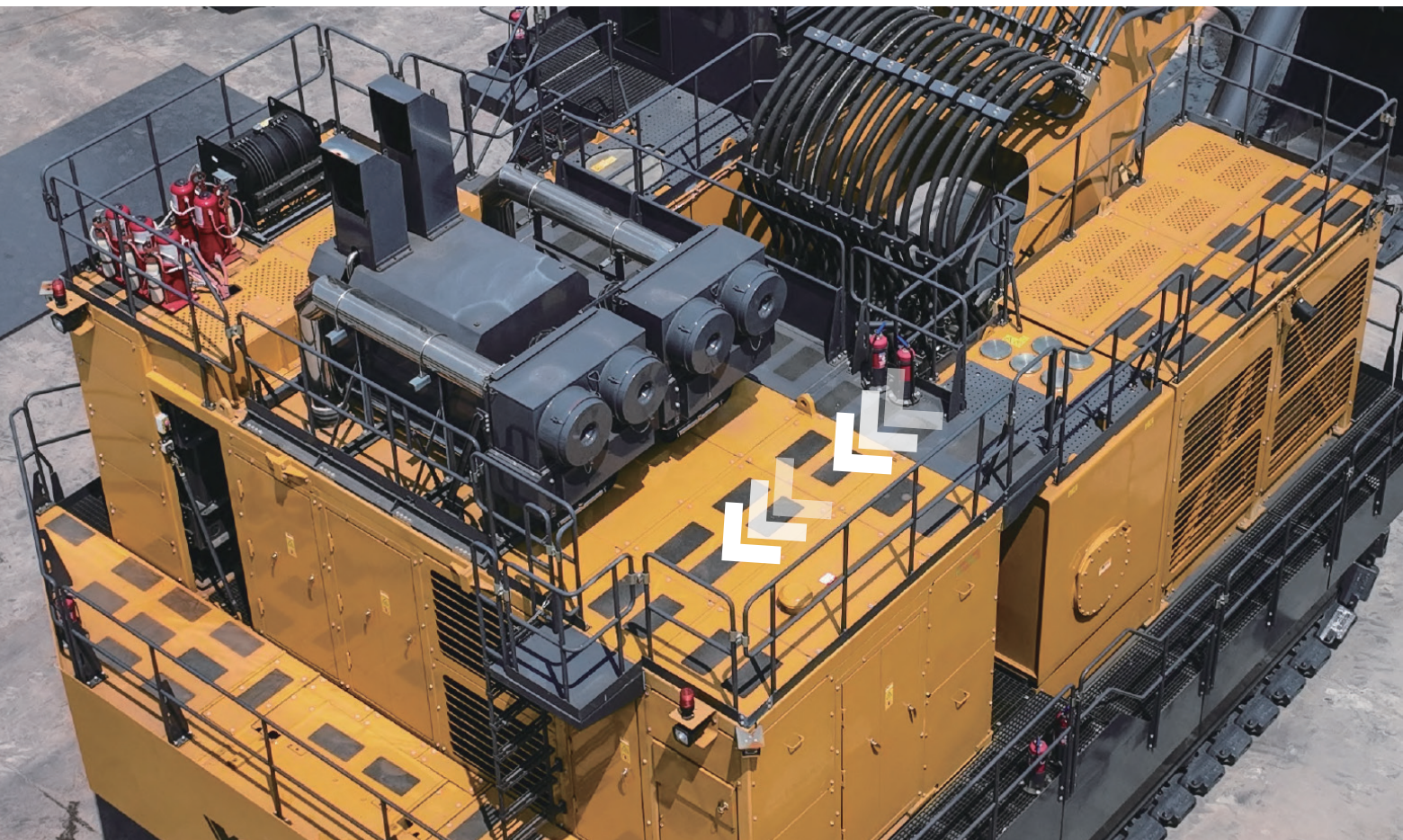
在泵、马达泄油口处设置的油污传感器及压力传感器有助于液压元件的预防性维护，降低泵、马达等因杂质进入而损坏的风险和代价高昂的停机时间。在主泵出口设置高压过滤器，可有效防止主泵损坏产生的杂质污染整个液压系统。

09

维修保养 标配内外双互通 检修通道

内外全互通双通道

可以快捷的对散热器舱、发动机舱、泵室进行检修，保养安全便捷。



① 回转减速机齿轮油检查便捷

回转减速机机油游标尺引到走台处，机油检查非常方便。



② 标配排气引射

利用排气气流，将空滤处灰尘从排气管中排出，灰尘免清理，同时可有效延长空滤更换周期。



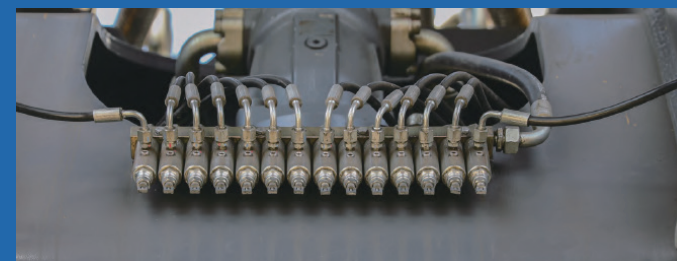
③ 铜质散热器

散热铜管可单独拆卸更换，维修更换时间短，成本低。



④ 地面油液集中加注系统

实现地面集中加注，加注接口采用快速连接设计，外接加注机快速加注，大幅提升维保效率，缩短停机时间，同时极大降低人工劳动强度。



工作装置处加注器



回转支承润滑点全防护



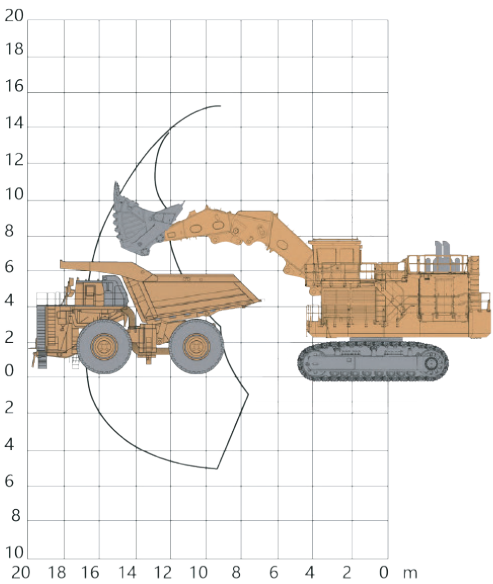
黄油加注泵桶

全自动 + 半自动润滑系统

润滑系统采用国际一流品牌，全自动模式可实现对工作装置、回转支承润滑点的自动润滑，极大地降低了人的劳动强度，半自动模式可对故障润滑点进行快速应急加注，两种模式配合作业，润滑系统可靠性

可在仪表界面上对润滑压力及润滑间隔时间进行调整以适应不同工况润滑需求，操作方便快捷。

XE4000正铲 与XDE200/XDE260 匹配作业

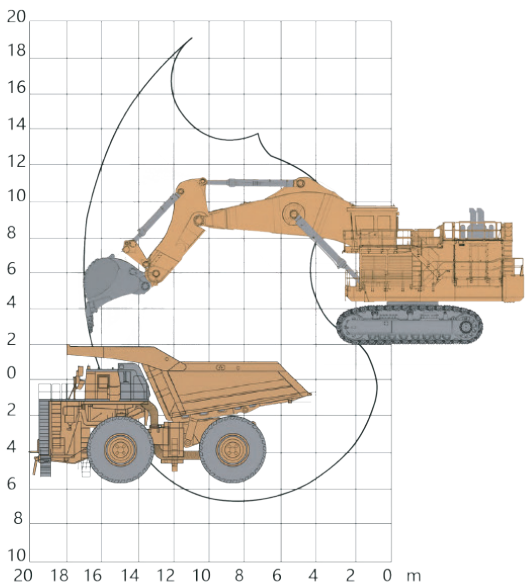


优势：
矿车与挖掘机在同一作业平台，正铲一次采掘高度范围大，XE4000可达到12~16米，减少道路修建的成本，作业时不需要搭建平台，省时省力，可以直接采装。

	XDE130	XDE200	XDE260
额定载重(t)	120	180	230
发动机额定功率(kW)	970	1510	1864
货箱容积(m³)	73	110	148
配合XE4000装满斗数	3-4	4-5	6-7

类型(铲斗)	重型岩石	重型岩石	重型岩石
堆装容量2:1	18m³	21m³	23m³
最大物料密度(松散)	2.2t/m³	1.8t/m³	1.6t/m³

XE4000反铲 与XDE200/XDE260 匹配作业

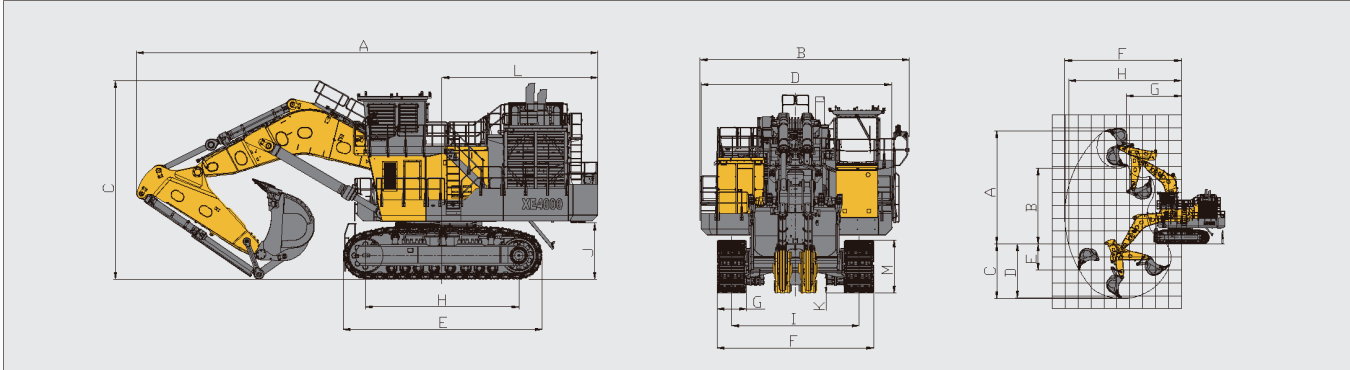


优势：
反铲挖掘机在高平台，矿车在低平台，作业效率高，灵活性好，爬坡能力强，地面以上和地面以下物料都可以挖掘，操作精准，对物料筛选能力强，对爆破作业后的物料也可以采掘，且不需要推土机进行辅助平整作业面。

	XDE130	XDE200	XDE260
额定载重(t)	120	180	230
发动机额定功率(kW)	970	1510	1864
货箱容积(m³)	73	110	148
配合XE4000装满斗数	3-4	4-5	6-7

类型(铲斗)	重型岩石	重型岩石	标准岩石
堆装容量1:1	18m³	20m³	22m³
最大物料密度(松散)	2.2t/m³	2.0t/m³	1.8t/m³

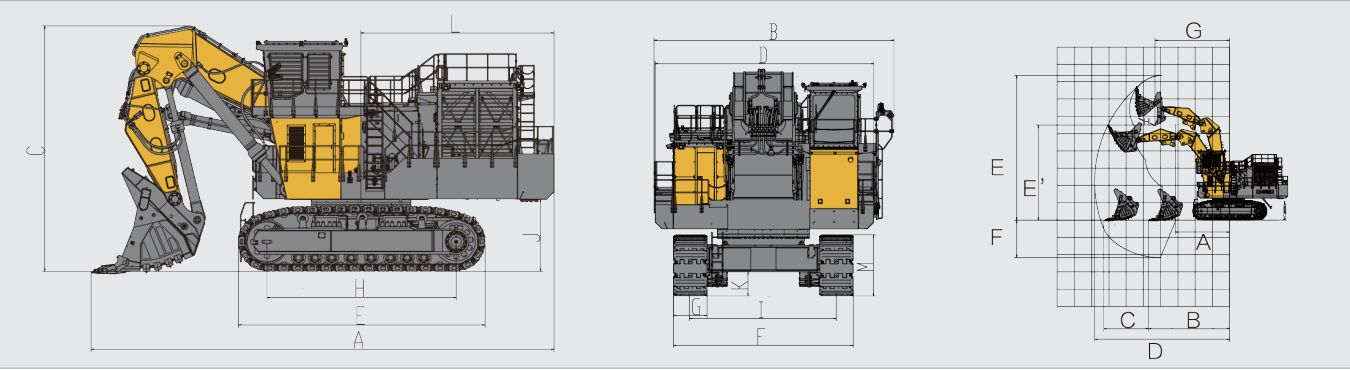




XE4000反铲主要参数

型号	单位	参数
操作重量	kg	384000
铲斗容量	m³	20-22
发动机		
发动机型号	/	QSK60
直喷	/	√
4冲程	/	√
水冷	/	√
涡轮增压	/	√
低温中冷	/	√
缸数	/	16
额定输出功率/转速	kw/rpm	1491/1800
最大扭矩/转速	N.m	8906/1500
排量	L	60
主要性能		
行驶速度(高/低)	km/h	2.3/1.6
回转速度	r/min	3.2
爬坡能力	°	30
接地比压	kPa	200
铲斗挖掘力	kN	1057
斗杆挖掘力	kN	961
液压系统		
主泵	/	8个柱塞泵
主泵额定流量	L/min	8x549
主安全阀压力	MPa	29.4
行走系统压力	MPa	29.4
回转系统压力	MPa	29.4
先导系统压力	MPa	4.4
油类容量		
燃油箱容量	L	7450
液压油箱容量	L	2050
发动机油容量	L	267

外形尺寸		
A 总长	mm	20000
B 总宽	mm	9070
C 总高	mm	8590
D 转台宽度	mm	8260
E 履带长度	mm	8700
F 底盘总宽	mm	6770
G 标准履带板宽度	mm	1270
H 履带轴距	mm	6660
I 轨距	mm	5500
J 配重离地间隙	mm	2430
K 最低离地间隙	mm	910
L 尾部回转半径	mm	7175
M 履带高度	mm	2305
作业范围		
A 最大挖掘高度	mm	17470
B 最大卸载高度	mm	11740
C 最大挖掘深度	mm	8430
D 8英尺水平面挖掘深度	mm	8355
E 最大垂直挖掘深度	mm	4015
F 最大挖掘半径	mm	18050
G 最小回半径	mm	8480
标配		
动臂长度	mm	9600
动杆长度	mm	4500
铲斗斗容	m³	22
选配		
发动机低温启动		
自动灭火系统		



XE4000正铲主要参数

型号	单位	参数
操作重量	kg	388000
铲斗容量	m³	21~23
动臂长度	mm	7100
斗杆长度	mm	4700

发动机		
发动机型号	/	Cummins QSK60
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
LTA	/	✓
缸数	/	16
发动机额定功率	kw/rpm	1491/1800
最大扭矩/转速	N.m	8906/1500
排量	L	60

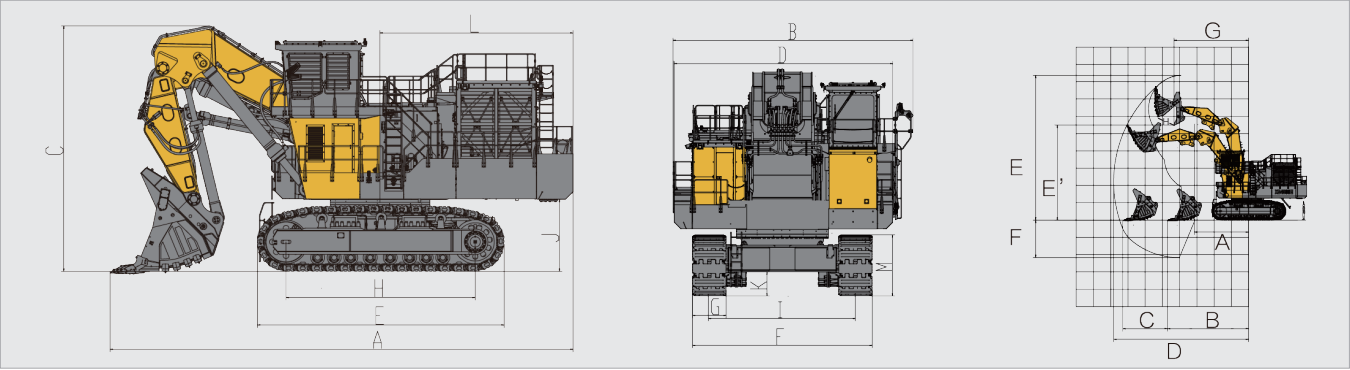
主要性能		
行走速度	km/h	2.3/1.6
回转速度	r/min	3.2
爬坡能力	°	30
接地比压	kPa	202
铲斗挖掘力	kN	1190
斗杆挖掘力	kN	1340
最大牵引力	kN	1801

液压系统		
主泵	/	8个柱塞泵
主泵额定流量	L/min	8x549
主安全阀压力	MPa	29.4
行走系统压力	MPa	29.4
回转系统压力	MPa	29.4
先导系统压力	MPa	4.4

油类容量			
液压油箱容量	L	7450	
液压油箱容积	L	2050	
发动机机油容量	L	267	

外形尺寸			
A 总长	mm	16185	
B 总宽	mm	9070	
C 总高	mm	9220	
D 转台宽度	mm	8260	
E 履带长度	mm	8700	
F 底盘总宽	mm	6770	
G 履带宽度	mm	1270	
H 履带轴距	mm	6660	
I 轨距	mm	5500	
J 配重离地间隙	mm	2430	
K 最低离地间隙	mm	910	
L 尾部最小回转半径	mm	7175	
M 履带高度	mm	2305	

作业范围			
A 最小挖掘距离	mm	6190	
B 最小水平崛起距离	mm	9340	
C 水平挖掘距离	mm	5080	
D 最大挖掘半径	mm	15670	
E 最大挖掘高度	mm	16760	
E’ 最大卸载高度	mm	11000	
F 最大挖掘深度	mm	4360	
G 最大卸载高度时的工作半径	mm	8660	
H 铲斗最大开启宽度	mm	2300	



XE4000E正铲主要参数

型号	单位	参数
操作重量	kg	380000
铲斗容量	m³	21~23

电动机		
型号	/	XCMG-M450-1200B/A
额定输出功率/转速	kW/rpm	1200/1786(60HZ)~1486(50HZ)
额定电流	A	134
工作电压	V	6000

主要性能		
行驶速度(高/低)	km/h	2.3/1.6
回转速度	r/min	3.2
爬坡能力	°	30
接地比压	kPa	198
铲斗挖掘力	kN	1190
斗杆挖掘力	kN	1340
最大牵引力	kN	1801

液压系统		
主泵	/	8个柱塞泵
主泵额定流量	L/min	8×549
主安全阀压力	MPa	29.4
行走系统压力	MPa	29.4
回转系统压力	MPa	29.4
先导系统压力	MPa	4.4

油类容量		
液压油箱容量	L	2050

外形尺寸		
A 总长	mm	16185
B 总宽	mm	9070
C 总高	mm	9220
D 转台宽度	mm	8260
E 履带长度	mm	8700
F 底盘总宽	mm	6770
G 标准履带板宽度	mm	1270
H 履带轴距	mm	6660
I 轨距	mm	5500
J 配重离地间隙	mm	2430
K 最低离地间隙	mm	910
L 尾部回转半径	mm	7175
M 履带高度	mm	2305

作业范围		
A 最小挖掘距离	mm	6190
B 最小水平崛起距离	mm	9340
C 水平挖掘距离	mm	5080
D 最大挖掘半径	mm	15670
E 最大挖掘高度	mm	16760
E’ 最大卸载高度	mm	11000
F 最大挖掘深度	mm	4360
G 最大卸载高度时的工作半径	mm	8660
H 铲斗最大开启宽度	mm	2300

选配		
动臂长度	mm	7100
斗杆长度	mm	4700
铲斗斗容	m³	21 (1800kg/m³)

说明:

1.本宣传册的图形和信息反映了当时部分机型的技术特点与配置标准，现有信息和数据源于标准使用情况测试。上述数据与信息仅供参考，请以实物为准。

2.本宣传册仅供参考，不具有合同效力。欲了解详细资料，请与所在地徐工矿机经销商联系。

3.未经徐州徐工矿业机械有限公司授权，不得复制本宣传册内容。

徐州徐工矿业机械有限公司保留对该宣传册的解释权和修改权。