

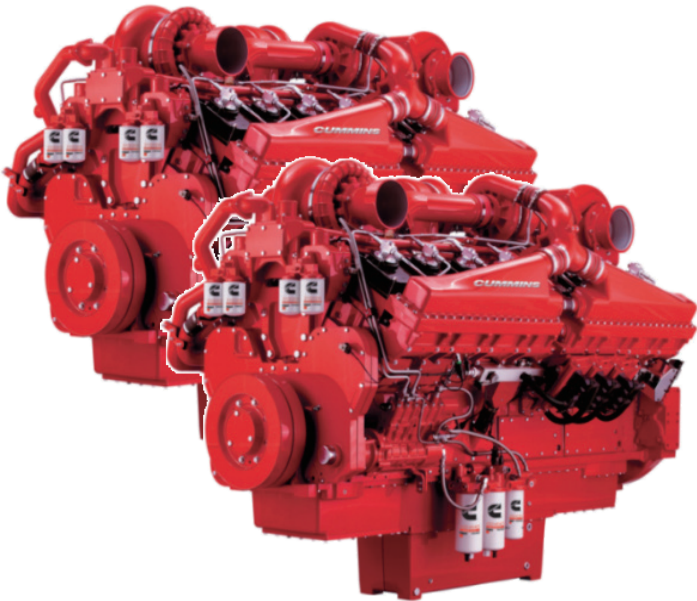
徐工集团现有23大品类、400余种型号矿山设备,已形成纯电、混动和氢能等多种技术路线,覆盖钻、挖、装运、破、平、推、洒全套施工流程,包含系列钻机、矿用挖掘机、装载机、自卸车、破碎筛分设备、推土机、平地机、洒水车等其他辅助设备,满足煤炭、金属、建材、水利、港口等各类施工需求。



01

澎湃核心 效率翻倍

强大的驱动系统 持续输出高效动力



XE7000 搭载两台 QSK50 柴油发动机，动力充沛，燃油效率高，燃油消耗降低 8%。

轻载工况效率可达 1200–1400 m³/h，重载工况可达 850–1100m³/h。

燃油经济

采用 CENTRY 电子燃油控制系统，实现最佳燃油效率。

元件可靠

Quantum 系统监控发动机各项工作状态，延长使用寿命，降低使用成本。

控制智能

基于双动力单元控制系统，满足双动力系统的同步耦合，实现功率的最优化利用。

型 号	类 别	单 位	XE7000（正铲）柴油机动力	XE7000（反铲）柴油机动力
操作重量	/	t	672	673
斗容	/	m³	36	36
动力 系统	发动机/电动机型号	/	QSK50（Cummins）	QSK50（Cummins）
	输出功率	kW/rpm	2 × 1193/1800	2 × 1193/1800

发动机安装系统

1. 隔振设计：采用四点悬置，隔振率超过 80%，延长动力舱元件使用寿命。
2. 隔热设计：发动机涡轮增压器外表面增加隔热罩，降低发动机机舱内温度。
3. 安全设计：联轴器与分动箱连接处使用 PU 防护罩，防止异物及大量灰尘进入。
4. 方便保养：机油集中加注管路，维护保养时方便机油加注。

发动机燃油系统

1. 长维保周期：采用纳米油水分离器 + 燃油精滤两级过滤，保养周期延长一倍。
2. 多级滤护机：采用多级燃油过滤，效率高达 99%，有效延长发动机寿命。
3. 稳燃增效率：回油管路配置燃油散热器，保证燃油进油温度满足发动机需求。

发动机进排气系统

1. 进气双级滤清：进气系统配置两级重灰度空气滤清器适应于各种严酷作业环境。
2. 预滤效率高：第一级过滤采用旋流管使空气旋转分离灰尘，预滤效率高达 97%。
3. 维护方便：第二级过滤器结构采用径向密封技术，过滤效率高，维护便捷。
4. 保养周期长：利用排气背压形成引射气流，排出空滤出尘口处灰尘，空滤保养周期延长 30%。
5. 高温抑制：排气软管隔热设计，并充分考虑机舱内热气流风道设计。
6. 安全保障：消声器外侧安装有消声器隔热罩，防止辐射人员胶管、电线和接头受损。

发动机散热系统

1. 铜质散热器：散热器总成采用串联布置(HTC水散与LTA水散)，芯体为可独立更换的铜管，使用寿命长、维护性能好。
2. 独立中冷散热：LTA 系统为中冷器设计了一个独立的散热器及冷却循环，比普通中冷器提供更低的进气温度。

02 协同高效 可靠先进

行业领先的液压系统 推动丝滑作业

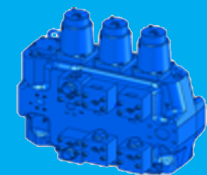
1

采用高性能液压主泵，输出扭矩提升 30%，总效率提升 10%。



2

采用国际知名主阀，通径大，压损低；系统压力低至 30MPa，使用寿命长。

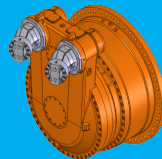


3



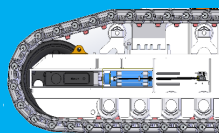
采用国际知名的重载行星结构回转减速机及柱塞马达，回转扭矩大、稳定性好、使用寿命长。

4



采用国际知名的双柱塞马达、低速大扭矩行走减速机，动力强劲、承载能力高、维护成本低、持久耐用。

5

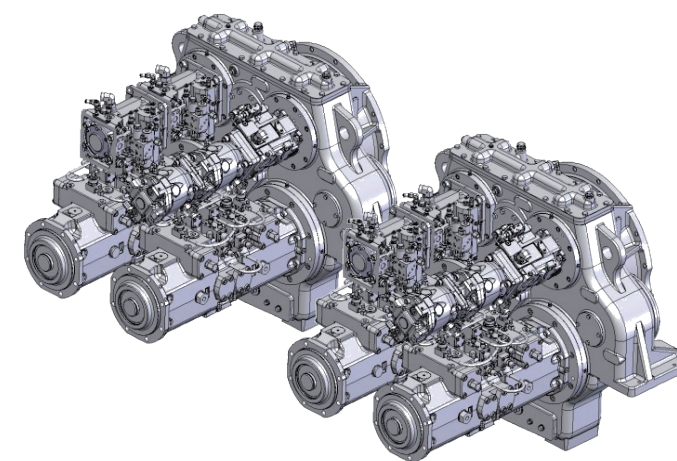


创新设计了全液压行走缓冲系统，采用双蓄能器吸收外部冲击载荷，替代传统弹簧缓冲机构。带有压力反馈控制的液压涨紧技术，可实时对履带进行张紧，并最大限度的吸收行走中车体对履带的冲击，缓冲压力振幅降低 53%，延长履带寿命。



国际先进泵阀

	最大流量 L/min	最大工作压力 MPa	切断压力 MPa
主泵	8 × 750	32	30
回转泵	2 × 550	38	35



1 平衡输出

采用平衡功率模块输出系统，均衡前后动力单元负载，降低维护频率。

2 阀外再生

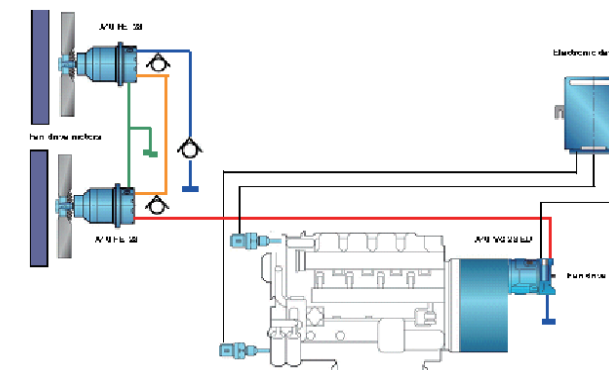
阀外流量再循环系统，工作装置下降作业时，通过流量再生技术，降低油耗。

3 二级溢流

二级溢流系统，防止大冲击损坏油缸以及工作装置，提升液压件与结构件的使用寿命。

4 闭式回转

电控闭式回转系统，在回转制动过程中回收制动能量，实现 5% 能量回收；回转泵集成压力切断功能，可在回转系统启动和制动过程中，减少溢流流量，减少功率损失约 5%。



03

精准匹配 E控流畅

智能的电控系统 赋能强大的挖掘力

主控制器、电子监控器、蓄电池、各种传感器均为国际知名品牌。

■ 全电控集成

操控手柄、主阀、主泵均为电控元件，控制精准、灵活。

■ 远程监控

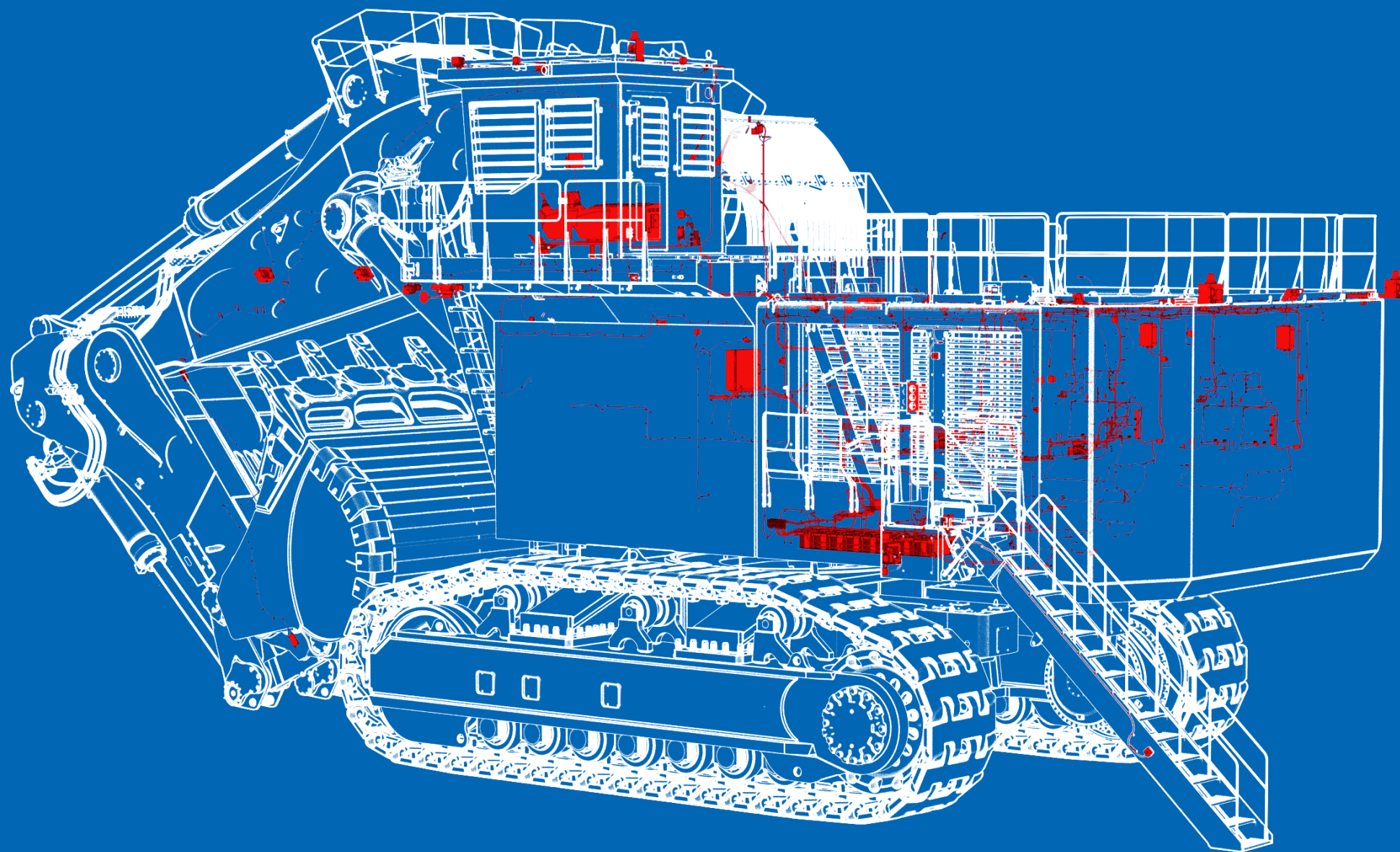
利用定位和徐工物联网监控平台通讯功能，远程监控设备运行状况，传达服务信息。

■ 故障自诊断

在设备关键系统配置了多种信号采集设备，实现对设备运行故障的自诊断。

■ 工况自识别

根据工况最优匹配主泵排量和发动机转速，降低能量浪费。



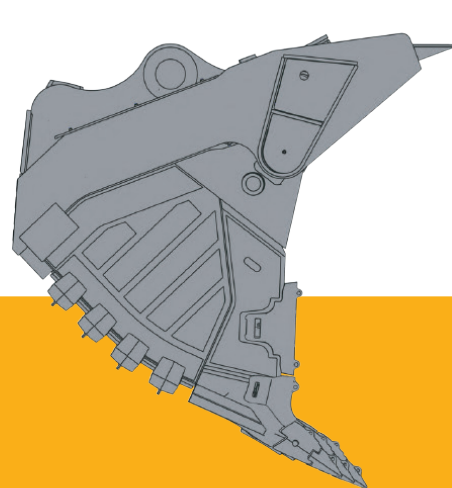
04

核心承载 坚固耐用

零部件卓越可靠 国内唯一 全球领先

1. 关键结构件采用箱体结构轻量化设计，关键部位采用整体铸件结构，大幅降低焊接应力集中及缺陷，通过 ISO 9001 认证，可靠耐用，连续运转寿命超行业标准 30%。

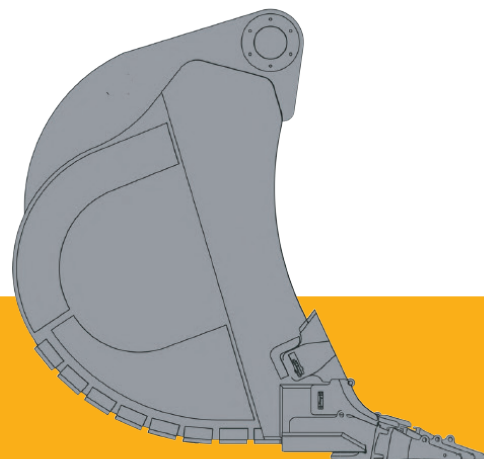
2. 动臂、斗杆、转台、纵梁、H 架采用焊后整体热处理去应力工艺，应力水平降低 70—85%。



正铲 (装载铲)

装载铲配备有自动调平机构，以恒定角度控制铲斗。旨在增加装载能力与倾斜的角度，提高操作效率。

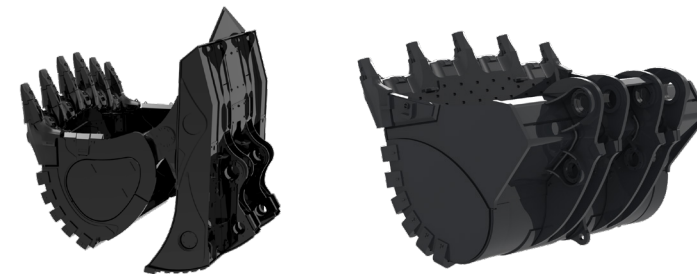
挖斗容量	36 m ³
最大挖掘力	1830/2270 kN
回转速度	3.5 r/min
行驶速度	1.5 km/h



反铲

反铲设计采用有限元优化分析，铲斗体受力均匀，使用寿命长。配有浮动销和衬套，带有自动润滑系统，使用寿命长，生产率高。

挖斗容量	36 m ³
最大挖掘力	1640/1535 kN
回转速度	3.5 r/min
行驶速度	1.5 km/h



铲斗

- 独特的外形设计保证斗齿巧妙的架构设计，使斗齿更换更加便捷，大幅提高了可维护性。
- 关键部位由高强度钢板焊合而成，高强度、高耐磨性、高效率。
- 采用世界知名公司的合金铸造耐磨斗齿，在硬度与冲击韧性之间达到了最佳平衡。
- 更强的穿透能力降低了系统负荷，胜任最苛刻的作业工况。



动臂、斗杆

- 主体采用箱型设计和端部采用铸造件，设计寿命超过 10 年/60000 小时。
- 所有转轴配有由耐磨材料组成的衬套并带有润滑磨损保护装置、油缸被定位在受到良好保护的位置，以满足全部采矿作业环境的要求而进行的高可靠性和强壮的钢结构设计。



底盘

- 最优匹配的轮系布局有效确保运行可靠性，同时实现挖掘时整机的稳定性及驾驶员舒适感。
- 合理布局的挡泥板，有效防止大块砂石侵入履带与支重轮、驱动轮、引导轮之间，最大限度地改善四轮一带的工况条件。
- 联接部位均采用高强钢，车架主体采用箱型设计和高强度铸造件，设计寿命超过 10 年/60000 小时。



05

优化布局 安全升级

强化安全设计 实现人文与经济并重

- ① 配备超大型、全视野、双座椅，具有 FOPS 功能的安全可靠的专用驾驶室，操作布局合理、可靠、布局紧凑，节省空间，全自动、大功率的冷暖空调系统；多点支撑的减震器能有效的减震降噪，可为驾驶员提供舒适、宽敞的工作环境，减少驾驶员的操作疲劳。

满足 ISO 3449 FOPS落物防护型驾驶室

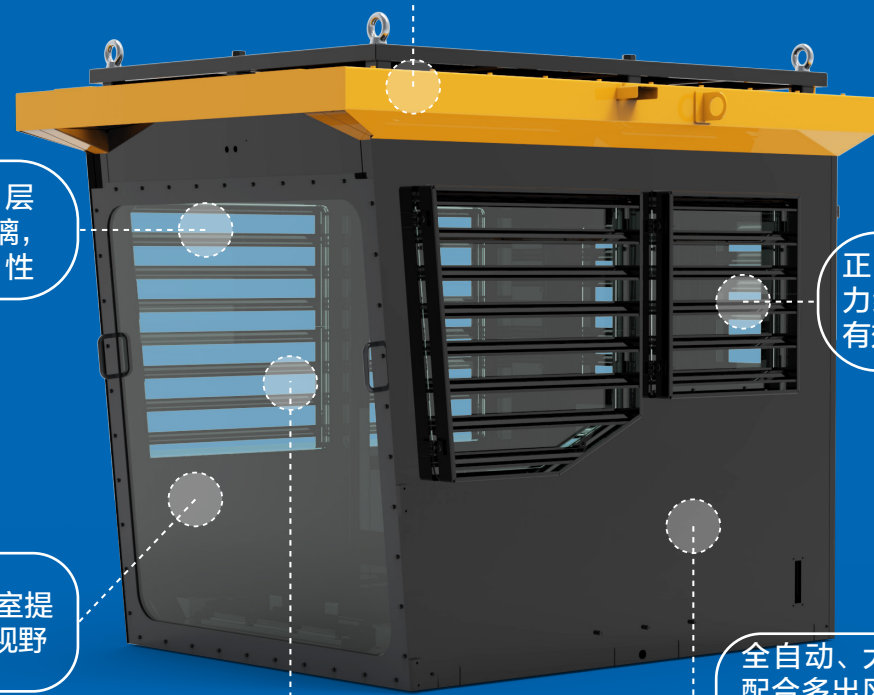
前窗为全景双层夹胶钢化玻璃，视野好，安全性

正压驾驶室，室内压力维持在 50-200Pa，有效阻止粉尘进入

前倾式高架驾驶室提供了开阔的下方视野

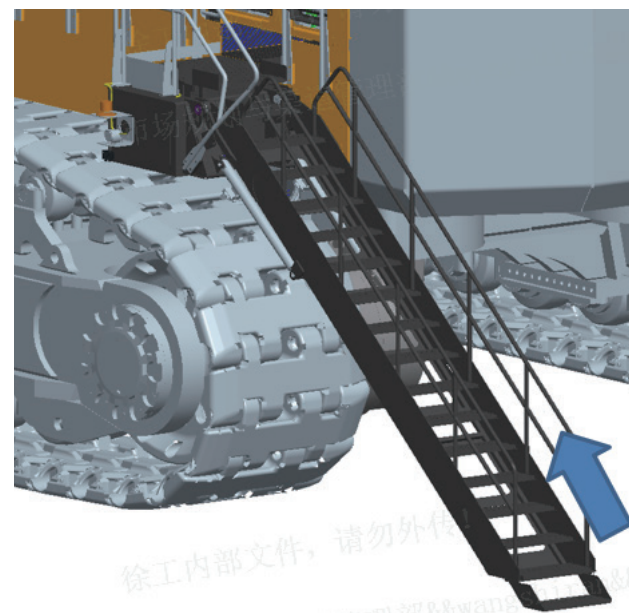
全自动、大功率空调驾驶室，配合多出风口设计，能实现驾驶室快速制冷制热和玻璃除霜

双摇臂、双雨刮片雨刮、配备大容量雨刮水壶



- ② 可实现与地面夹角 45 度以内，登车、下车更方便、更安全；实现下放、收起检测，期间全程报警；在极限位置具有缓冲功能，减轻机构冲击；配有锁止机构，避免工作过程中登车梯下落。

45° 登车梯，保障人员安全上下设备



配置水平仪检测，可实现极限倾角的报警与电控系统的互锁



- ③ 选配自动灭火系统，在启动马达、涡轮增压器、发电机、主泵等区域配置多个喷点全方位保护，保证使用安全。



06

重器巧工 轻松舒适

从晨光到星夜 舒适性不随时间衰减



② 多点视频监控 消除视野盲区 选购全景影像

③ 操作按钮集中布置，触手可及

格拉默空气悬浮座椅，可根据驾驶员体重自动调节

④

配置大容量储物柜，便于驾驶员物品收纳

⑤



① 多功能 7 英寸 彩色液晶仪表

主副双座椅，满足培训及 24 小时工作倒班需求

⑥

驾驶员座椅和操控手柄可一起前后滑动

⑦

07 以智驭险 行业先进

智能系统 全方位保障设备运行

经过智能化改造和调试，XE7000 全面实现了对设备的远程操控，具备环境感知、自动灭火、斗齿监控、设备故障自诊断等功能，极大提升了设备操作的舒适性、安全性和维保便利性，让挖掘作业更加精准高效，未来整体作业效率可达到人工的 95% 以上。



选配斗齿检测系统，能及时发现斗齿丢失异常，避免斗齿随物料进入破碎站损坏设备。



选配驾驶行为监控系统，可实现智能安全辅助驾驶及车队的可视化管理。



- 在设备关键系统配置了多种信号采集设备，对压力、温度、液位、转速、油耗等数据实时采集，实现对设备运行状态的监控、预警和故障的智能诊断。
- 利用卫星定位，可在徐工全球物联网平台远程记录设备运行数据，监控设备运行状况。



徐工远程操控 XE7000 矿用挖掘机在内蒙古露天煤矿执行挖装任务

08

维修保养 便捷省心

部件间通道相连 维护保养触手可及

- 可以快捷地对散热器舱、发动机舱、泵室进行检修，保养安全便捷。



① 集中加注系统

采用集中加注系统，液压油、回转齿轮油、分动箱齿轮油、润滑脂集中加注，实现了整车的地面集中保养，提升保养效率，降低保养劳动强度。



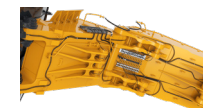
② 双泵桶自动润滑系统

配备双泵桶自动润滑系统，液压驱动、PLC 控制的自动润滑系统，可为工作装置所有的销轴和回转支承定时、按需提供润滑，避免浪费；

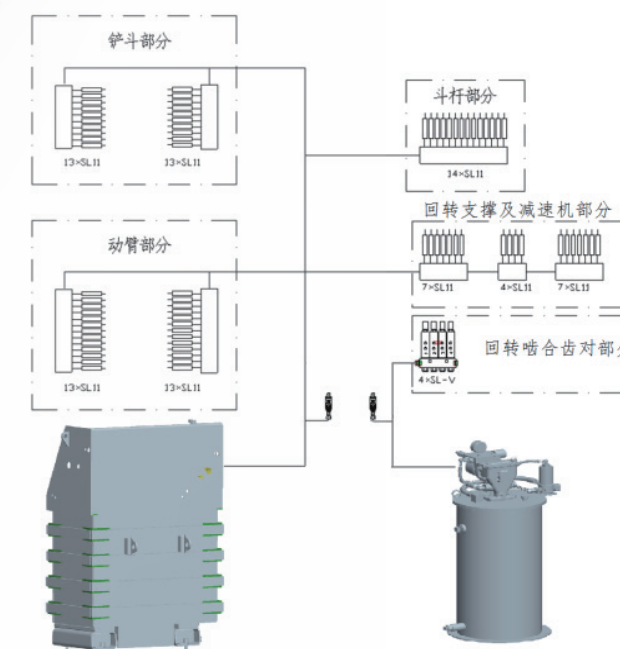
可实现回转啮合齿轮副处润滑脂添加抗磨润滑剂，更适合沙尘大的开放式润滑；

一次加注量约 600 L+60L，加注周期 15~20 天，保养方便。

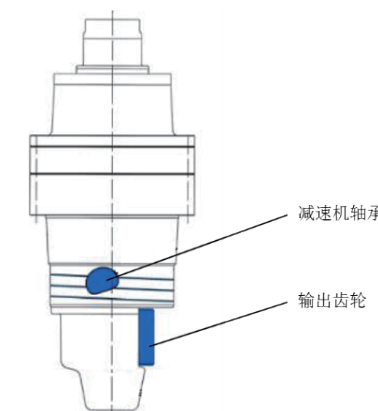
动臂与斗杆部分



铲斗部分

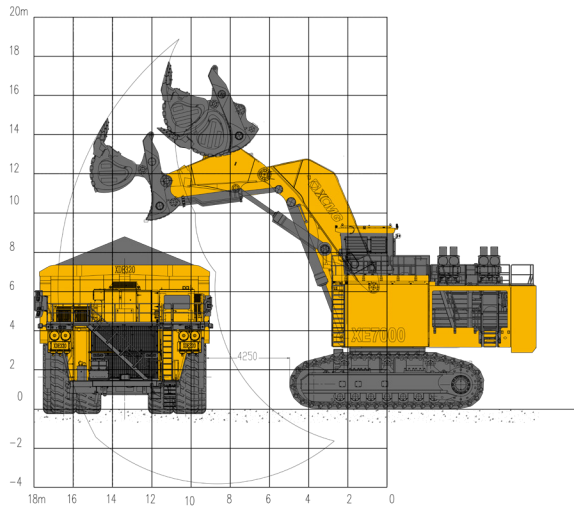


转台部分



XE7000正铲与 XDE200/XDE240/XDE320 匹配作业

优势：
矿车与挖掘机在同一作业平台，正铲一次采掘高度范围大，XE7000 可达到16~20 米，减少道路修建的成本，作业时不需要搭建平台，省时省力，可以直接采装。

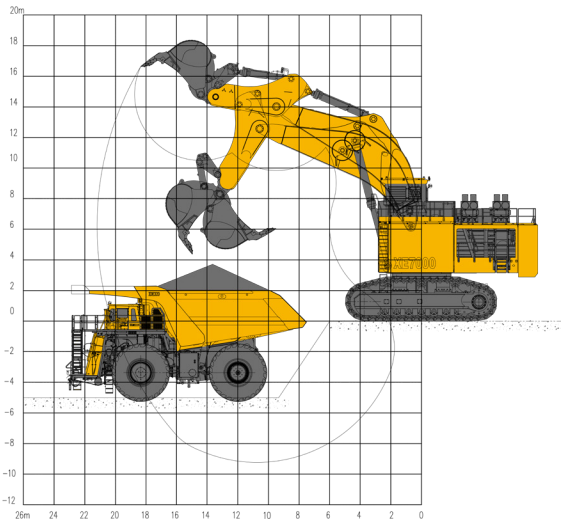


	XDE200	XDE240	XDE320
额定载重(t)	186	220	290
货厢容积(m³)	111	148	211
配合XE7000装满斗数	4	5	6

类型(铲斗)	标准岩石	煤炭铲斗
堆装容量2:1	36m³	44m³
最大物料密度(松散)	1.8t/m³	1.3t/m³

XE7000反铲与 XDE200/XDE240/XDE320/XDE440 匹配作业

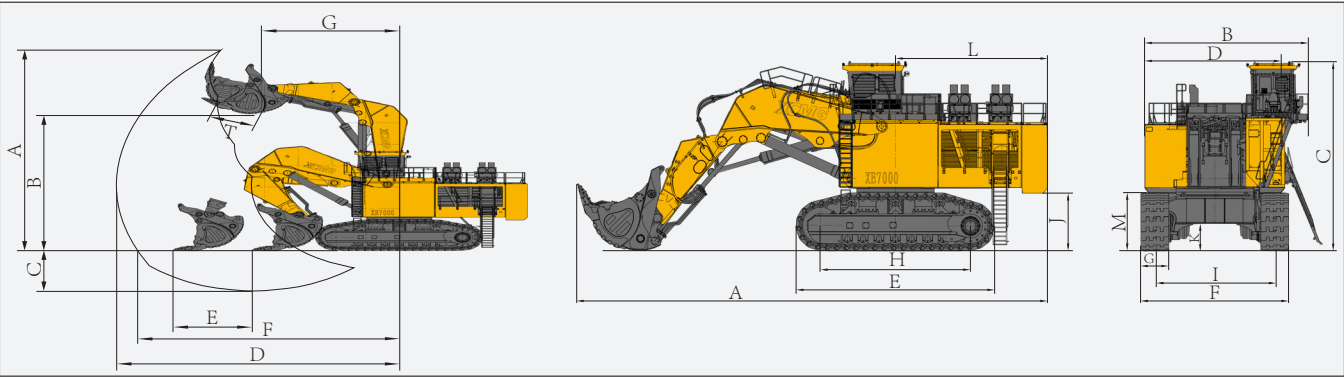
优势：
反铲挖掘机在高平台，矿车在低平台，作业效率高，灵活性好，爬坡能力强，地面以上和地面以下物料都可以挖掘，操作精准，对物料筛选能力强，对爆破作业后的物料也可以采掘，且不需要推土机进行辅助平整作业面。



	XDE200	XDE240	XDE320	XDE440
额定载重(t)	186	220	290	363
货厢容积(m³)	111	148	211	250
配合XE7000装满斗数	4	5	6	7

类型(铲斗)	标准岩石	标准岩石
堆装容量1:1	36m³	38m³
最大物料密度(松散)	1.8t/m³	1.6t/m³





正铲主要参数

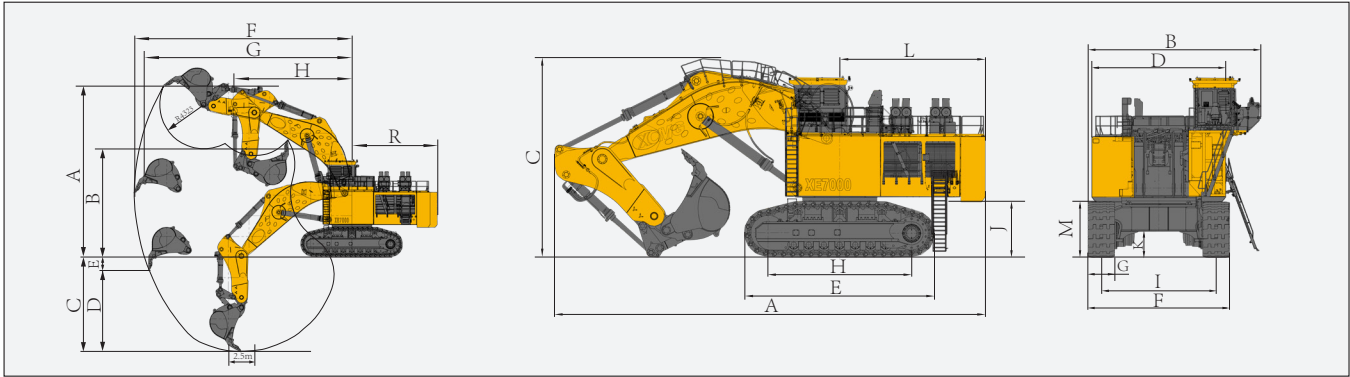
型号	单位	参数
操作重量	kg	672000
铲斗容量	m³	36
发动机		
发动机型号	/	2×QSK50
直喷	/	√
4冲程	/	√
水冷	/	√
涡轮增压	/	√
低温中冷	/	√
缸数	/	16
额定输出功率/转速	kW/rpm	2×1193/1800
最大扭矩/转速	N.m	2×6835/1500
排量	L	2×50
主要性能		
行驶速度（高/低）	km/h	1.5
回转速度	r/min	3.5
爬坡能力	°	20
接地比压	kPa	276
铲斗挖掘力	kN	1830
斗杆挖掘力	kN	2270
液压系统		
主泵	/	8个柱塞泵
主泵额定流量	L/min	8×750
主安全阀压力	MPa	32
行走系统压力	MPa	30
回转系统压力	MPa	35
先到系统压力	MPa	5.5
油类容量		
燃油箱容量	L	13000
液压油箱容量	L	6000
发动机油容量	L	2×260

外形尺寸		
A 总长	mm	23500
B 总宽	mm	9090
C 总高	mm	9440
D 转台宽度	mm	7000
E 履带长度	mm	10000
F 底盘总宽	mm	7400
G 标准履带板宽度	mm	1400
H 履带轴距	mm	7500
I 轨距	mm	6000
J 配重离地间隙	mm	2885
K 最低离地间隙	mm	1360
L 尾部回转半径	mm	7930
M 履带高度	mm	2900

作业范围		
A 最大挖掘高度	mm	18700
B 最大卸载高度	mm	12900
C 最大挖掘深度	mm	3800
D 地面平推距离	mm	4690
E 地面平推最小半径	mm	8730
F 最大挖掘半径	mm	16700
G 最小回转半径	mm	9250
H 地面最大挖掘半径	mm	15540

标配		
动臂长度	mm	8000
斗杆长度	mm	5000
铲斗斗容	m³	36

选配		
发动机低温启动		√
自动灭火系统		√



反铲主要参数

型号	单位	参数
操作重量	kg	673000
铲斗容量	m³	36
发动机		
发动机型号	/	2×QSK50
直喷	/	√
4冲程	/	√
水冷	/	√
涡轮增压	/	√
低温中冷	/	√
缸数	/	16
额定输出功率/转速	kW/rpm	2×1193/1800
最大扭矩/转速	N.m	2×6835/1500
排量	L	2×50
主要性能		
行驶速度（高/低）	km/h	1.5
回转速度	r/min	3.5
爬坡能力	°	20
接地比压	kPa	276
铲斗挖掘力	kN	1640
斗杆挖掘力	kN	1535
液压系统		
主泵	/	8个柱塞泵
主泵额定流量	L/min	8×750
主安全阀压力	MPa	32
行走系统压力	MPa	30
回转系统压力	MPa	35
先到系统压力	MPa	5.5
油类容量		
燃油箱容量	L	13000
液压油箱容量	L	6000
发动机油容量	L	2×260

外形尺寸		
A 总长	mm	22500
B 总宽	mm	9090
C 总高	mm	10370
D 转台宽度	mm	7000
E 履带长度	mm	10000
F 底盘总宽	mm	7400
G 标准履带板宽度	mm	1400
H 履带轴距	mm	7500
I 轨距	mm	6000
J 配重离地间隙	mm	2885
K 最低离地间隙	mm	1360
L 尾部回转半径	mm	7930
M 履带高度	mm	2900

作业范围		
A 最大挖掘高度	mm	16650
B 最大卸载高度	mm	10500
C 最大挖掘深度	mm	9220
D 8英尺水平挖掘深度	mm	9130
E 最大垂直挖掘深度	mm	1310
F 最大挖掘半径	mm	21190
G 最小回转半径	mm	11520
H 地面最大挖掘半径	mm	20230

标配		
动臂长度	mm	11750
斗杆长度	mm	5000
铲斗斗容	m³	36

选配		
发动机低温启动		√
自动灭火系统		√



XE7000 液压挖掘机 配置明细

配置明细	XE7000（正铲）		XE7000（反铲）	
	标配	选配	标配	选配
动力系统	康明斯		康明斯	
发动机型号	QSK50		QSK50	
排放等级	国Ⅲ		国Ⅲ	
52° C高温环境冷却组件	√		√	
燃油快速加注系统	√		√	
径向密封空气滤清器	√		√	
空气压差指示器	√		√	
机油快速加注系统	√		√	
油品采样系统	√		√	
低温加热系统		⊙		⊙
自动怠速	√		√	
最高可使用B20级生物柴油	√		√	
液压系统				
动臂/斗杆流量再生	√		√	
自动回转停车制动器	√		√	
闭式回转系统	√		√	
工作装置管路二级溢流	√		√	
液压油快速加注系统	√		√	
仪表压力监控	√		√	
电气系统				
蓄电池（8×180AH）	√		√	
行走报警器	√		√	
24V直流电源接口	√		√	
12V直流电源接口	√		√	
摄像头	√		√	
照明灯				
左右两侧动臂工作灯	√		√	
驾驶室内部照明	√		√	
驾驶室顶安装的前工作灯	√		√	
驾驶室顶安装的后工作灯	√		√	
泵室检修灯	√		√	
驾驶室与内饰				
增压驾驶室	√		√	
双层夹胶挡风玻璃和其他钢化窗户	√		√	
遮阳帘	√		√	
雨刮器	√		√	
完全可调的空气悬浮座椅	√		√	
可调节座位扶手	√		√	
无线电收音机	√		√	
安全与防护配置				
自动灭火系统		⊙		⊙
落物防护结构（FOPS）	√		√	
后视监控摄像头	√		√	
360° 全景影像系统		⊙		⊙
行为监控系统		⊙		⊙
驾驶门锁和各舱室锁	√		√	
发动机和油泵室之间的隔离板	√		√	
紧急停机开关	√		√	
后窗紧急出口	√		√	
警报喇叭	√		√	
过热报警	√		√	
旋转报警灯	√		√	
安全扶手和踏板	√		√	
防滑板/防滑贴	√		√	
液压安全锁定杆	√		√	



XE7000 液压挖掘机 配置明细

配置明细	XE7000（正铲）		XE7000（反铲）	
	标配	选配	标配	选配
底盘系统与护罩				
底盘底部封板、行走马达封板	√		√	
1400 mm（55"）整体式履带板	√		√	
电动爬梯/扶梯	√		√	
工作装置				
8m 正铲动臂	√			
5m 正铲斗杆	√			
36m³ 正铲岩石斗	√			
44m3 正铲煤斗		⊙		
11.75m 反铲动臂			√	
5m 反铲斗杆			√	
36m³ 反铲岩石斗			√	
38m³ 反铲岩石斗				⊙
润滑系统				
液压润滑系统	√		√	
集中加注系统	√		√	
控制技术				
XEICS智能控制系统	√		√	
INSITE检测设备		⊙		⊙
诊断记录仪	√		√	
数据链路插座	√		√	

说明：

- 1. 本宣传册的图形和信息反映了当时部分机型的技术特点与配置标准，现有信息和数据源于标准使用情况测试。上述数据与信息仅供参考，请以实物为准。
- 2. 本宣传册仅供参考，不具有合同效力。欲了解详细资料，请与所在地徐工矿机经销商联系。
- 3. 未经徐州徐工矿业机械有限公司授权，不得复制本宣传册内容。

徐州徐工矿业机械有限公司保留对该宣传册的解释权和修改权。